



АМИТРОН
ЭЛЕКТРОНИКС



Каталог продукции

2016

Содержание

СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП III

Технические характеристики	5
Материалы и покрытия	6
Соединители для гибкого кабеля.....	7
Вилки кабельные прямые	7
Розетки приборно-кабельные.....	8
Розетки кабельные фланцевые	8
Соединители для полужесткого кабеля.....	9
Вилки кабельные прямые	9
Вилки кабельные угловые.....	10
Розетки кабельные фланцевые	10
Розетки приборно-кабельные.....	11
Соединители приборные	12
Розетки приборные фланцевые.....	12

СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП N

Технические характеристики	14
Материалы и покрытия	15
Соединители для гибкого кабеля.....	16
Вилки кабельные прямые	16
Розетки приборно-кабельные.....	17
Розетки кабельные фланцевые	17
Соединители для полужесткого кабеля.....	18
Вилки кабельные прямые	18
Вилки кабельные угловые.....	19
Розетки кабельные фланцевые	19
Розетки приборно-кабельные.....	20
Соединители приборные	21
Розетки приборные фланцевые.....	21

СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП IX

Технические характеристики	23
Материалы и покрытия	24
Соединители для гибкого кабеля.....	25
Вилки кабельные прямые	25
Вилки кабельные угловые.....	26
Розетки приборно-кабельные.....	27
Розетки кабельные фланцевые	29
Соединители для печатных плат	30
Розетки на плату прямые.....	30
Розетки на плату угловые.....	31
Соединители для полужесткого кабеля.....	32

Вилки кабельные прямые	32
Вилки кабельные угловые	32
Розетки кабельные фланцевые	33
Розетки приборно-кабельные	34
Соединители приборные	35
Вилки приборные фланцевые	35
Розетки приборные фланцевые	36
СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП SMA	
Технические характеристики	43
Материалы и покрытия	44
Соединители для гибкого кабеля	45
Вилки кабельные прямые	45
Вилки кабельные угловые	46
Розетки приборно-кабельные	47
Розетки кабельные фланцевые	48
Соединители для полужесткого кабеля	49
Вилки кабельные прямые	49
Вилки кабельные угловые	49
Розетки приборно-кабельные	50
Розетки кабельные фланцевые	50
Соединители для печатных плат	
Розетки на плату прямые	51
Розетки на плату угловые	52
Соединители приборные	53
Вилки приборные	53
Розетки приборные фланцевые	53
СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП IV	
Технические характеристики	61
Материалы и покрытия	62
Соединители для гибкого кабеля	62
Вилки кабельные прямые	62
СОЕДИНИТЕЛИ КОАКСИАЛЬНЫЕ ТИП VI	
Технические характеристики	63
Материалы и покрытия	64
Соединители для гибкого кабеля	65
Вилки кабельные фланцевые	65
Розетки кабельные	66
Соединители для полужесткого кабеля	67
Вилки кабельные фланцевые	67
Розетки кабельные	67
МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ (КМПП)	
Технические характеристики	68
Материалы и покрытия	69
Коаксиальные микрополосковые переходы серии СКЗ	70
Герметичные микрополосковые переходы	70
Коаксиальные микрополосковые переходы серии N	71
Герметичные микрополосковые переходы	71

Коаксиальные микрополосковые переходы серии СК9	72
Герметичные микрополосковые переходы.....	72
Негерметичные микрополосковые переходы.....	72
Коаксиальные микрополосковые переходы серии SMA.....	73
Герметичные микрополосковые переходы.....	73
Коаксиальные микрополосковые переходы серии SMP.....	74
Герметичные микрополосковые переходы.....	74
Негерметичные переходы.....	74
Коаксиальные микрополосковые переходы тип 7/16.....	75
Розетки микрополосковые герметичные.....	75
Коаксиальные микрополосковые переходы тип V.....	76
Розетки микрополосковые герметичные.....	76
ПЕРЕХОДЫ КОАКСИАЛЬНЫЕ	
Технические характеристики	77
Материалы и покрытия	78
Межканальные коаксиальные переходы	79
Тип N - Тип IV	79
Тип III - Тип IV	79
Тип SMA - Тип IV.....	80
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СЕРИЙ СК3 И N	
Вилки кабельные прямые.....	81
Вилки кабельные угловые.....	90
Розетки приборно-кабельные	91
Розетки фланцевые кабельные.....	94
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СЕРИЙ СК9 И SMA	
Вилки кабельные прямые.....	96
Вилки кабельные угловые.....	101
Розетки кабельные фланцевые.....	109
Розетки приборно-кабельные	113
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СЕРИИ СК4	
Вилки кабельные прямые.....	119
ПРИЛОЖЕНИЕ 4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЕЙ СЕРИИ СК6	
Вилки кабельные фланцевые	120
Розетки кабельные прямые	124
ПРИЛОЖЕНИЕ 5. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	
Условные обозначения коаксиальных соединителей.....	128
Условные обозначения коаксиальных переходов.....	129
ПРИЛОЖЕНИЕ 6. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КАБЕЛИ	
Применяемые кабели и их коды.....	130
ПРИЛОЖЕНИЕ 7. ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЬНЫХ СБОРОК	131

Соединители коаксиальные тип III



Коаксиальные соединители общего применения серии СКЗ тип III изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 20465–85 и ТУ 6313-007-38970729-11. Применение современных материалов, методов разработки и производства позволило создать соединители, имеющие прекрасные электрические характеристики в широком диапазоне частот до 18 ГГц.

В продуктовой линейке присутствуют соединители, специально разработанные для применения в устройствах с повышенными вибрационными нагрузками. Центральные контакты всех типов и модификаций соединителей покрыты износостойким золотом. Корпуса соединителей, в зависимости от исполнения, покрыты сплавом серебра или специальными покрытиями. Изоляторы изготавливаются из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями. Соединители серии СКЗ предназначены для применения как в антенно-фидерных трактах, так и для соединения между собой различных блоков аппаратуры ВЧ и СВЧ диапазонов.

Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип III
Волновое сопротивление	50 Ω
Рабочее напряжение	1000 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1500 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 1 \text{ м}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 0.2 \text{ м}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ М}\Omega$
Усилие удержания центрального контакта (радиальное)	$\geq 2,5 \text{ Н}\cdot\text{см}$
Количество соединений	≥ 500
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^\circ\text{C} \sim +155 \text{ }^\circ\text{C}$

Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	2M — Cr-Cu(99,4)6 5M — H9 5K — H3
Штырь	Латунь	K — H3.3л-Ko(99,9)0,5 M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Гнездо	Бронза бериллиевая	K — H3.3л-Ko(99,9)0,5 M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Втулка	Латунь, медь	Cr-Cu(99,4)6
Изолятор	Фторопласт	—
Гайка	Латунь	H9
Гайка прижимная	Нержавеющая сталь	—
Прокладка	Фторопласт	—
Кольцо	Бронза марганцевая	H9
Шайба стопорная	Бронза марганцевая	H9
Кольцо резиновое	Силиконовая резина	—

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные прямые

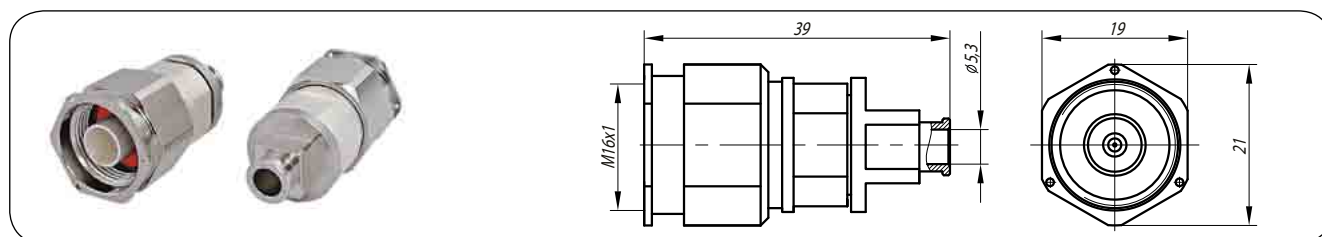


Рис. 1-1

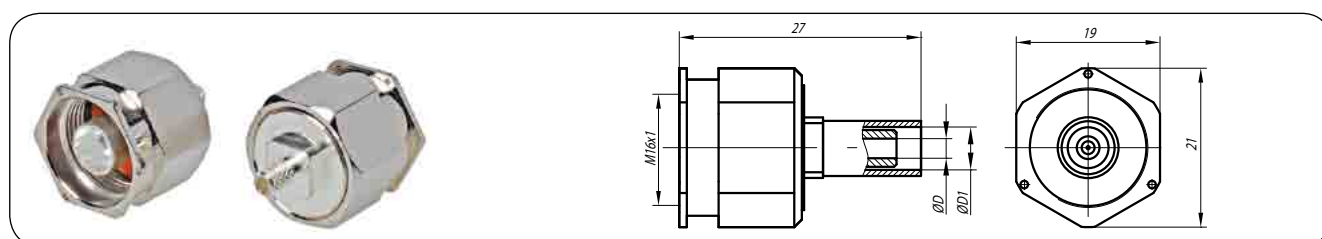


Рис. 1-2

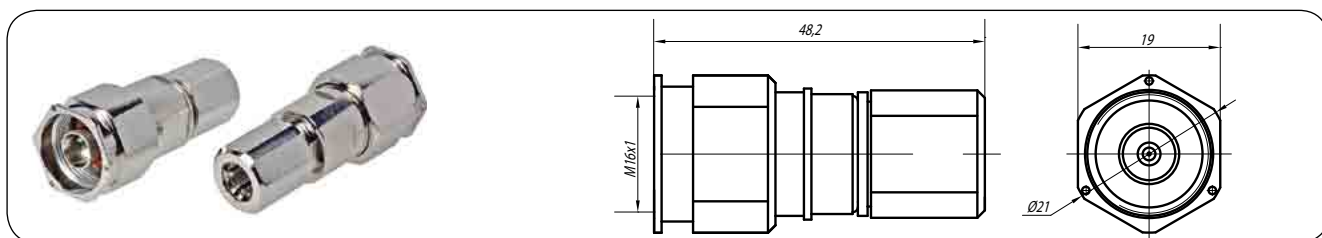


Рис. 1-3

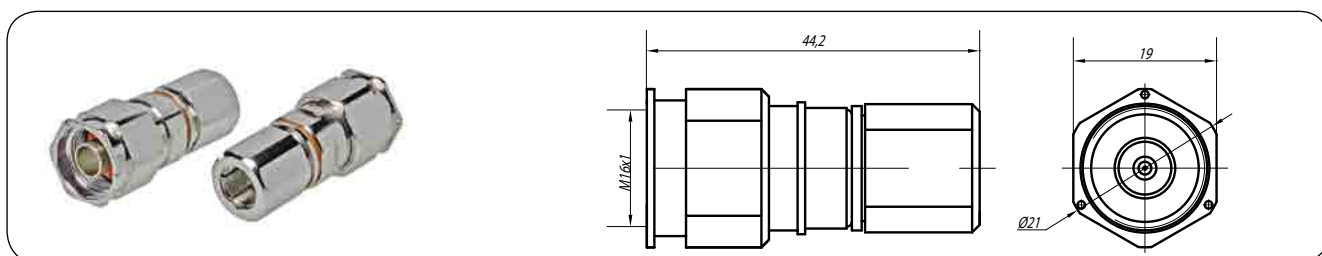


Рис. 1-4

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-ВКП-142-3-186	12 ГГц	≤1,17	RG142 В/У, RG-223	5.М, 5.К	Рис.1-1	-	45,0 г
СКЗ-ВКП-2.22-2-132	12 ГГц	≤1,25	PK50-2-22, SFF-50-2-1	5.М, 5.К	Рис.1-2	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	23,0 г
СКЗ-ВКП-3.210-2-133	12 ГГц	≤1,25	PK50-3-210, PK50-3-35, RG-58/U, LMR-195, B9907	5.М, 5.К	Рис.1-2	D=3,0 mm, D1=5,2 mm	23,0 г
СКЗ-ВКП-4.8.32-4-210	12 ГГц	≤1,25	PK50-4.8-32, LMR300	5.М, 5.К	Рис.1-3	-	55,0 г
СКЗ-ВКП-400-4-219	12 ГГц	≤1,25	LMR400, RG-213, RG-8, PK50-7-315	5.М, 5.К	Рис.1-4	-	50,0 г

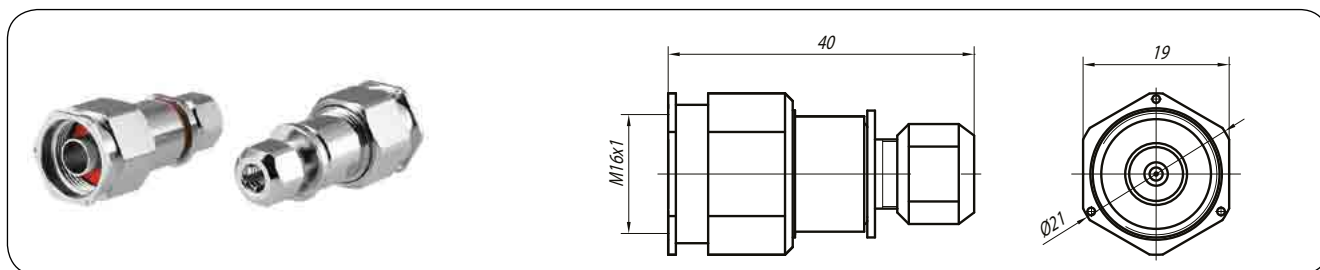


Рис. 1-5

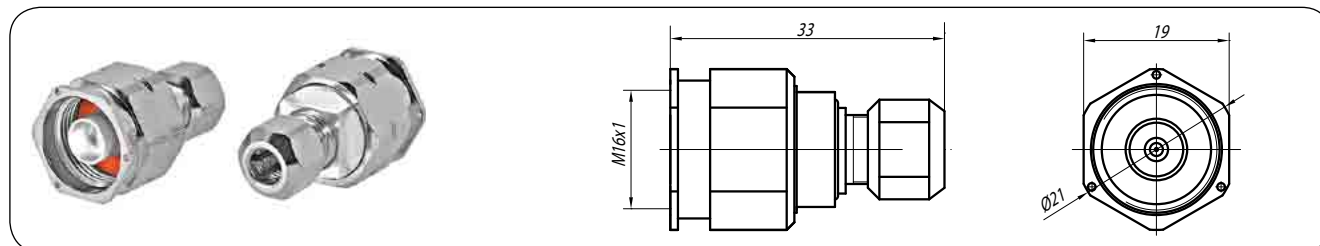


Рис. 1-6

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-ВКП-142-4-246	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-11, RG-142 B/U, RG-223, RG-400, G_03233_D	5.М, 5.К	Рис.1-5	-	45,0 г
СКЗ-ВКП-3-38-3-297	6 ГГц	≤1,20	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-151, RG-58/U, LMR-195, B9907, PK50-3-38	5.М, 5.К	Рис.1-6	-	29,0 г

Розетки приборно-кабельные

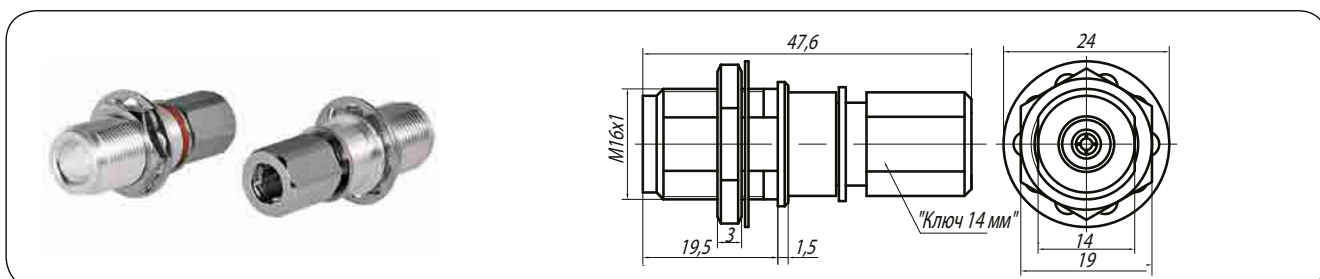


Рис. 1-8

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РПКП-4,8.32-4-336	12 ГГц	≤1,20	PK50-4,8-32, LMR300	5.М, 5.К	Рис.1-8	-	54,0 г

Розетки кабельные фланцевые

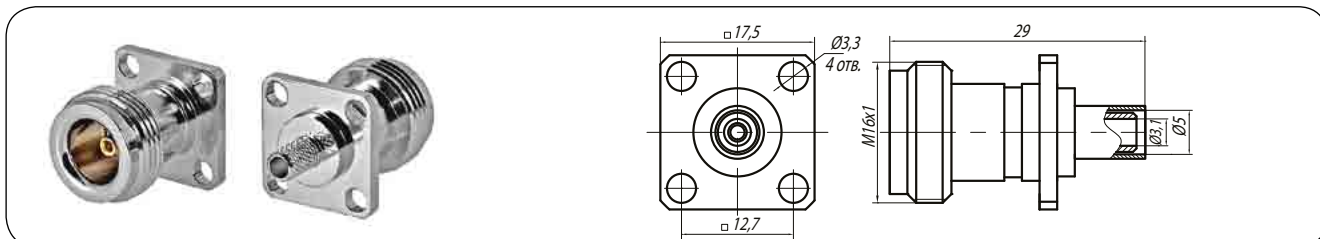


Рис. 1-9

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РФКП-58-2-298	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-151, RG-58/U, LMR-195, B9907	5.М, 5.К	Рис.1-9	-	34,0 г

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные прямые

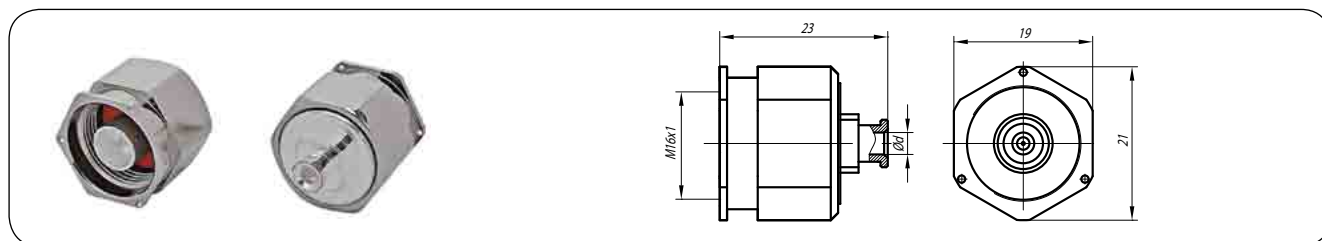


Рис. 1-10

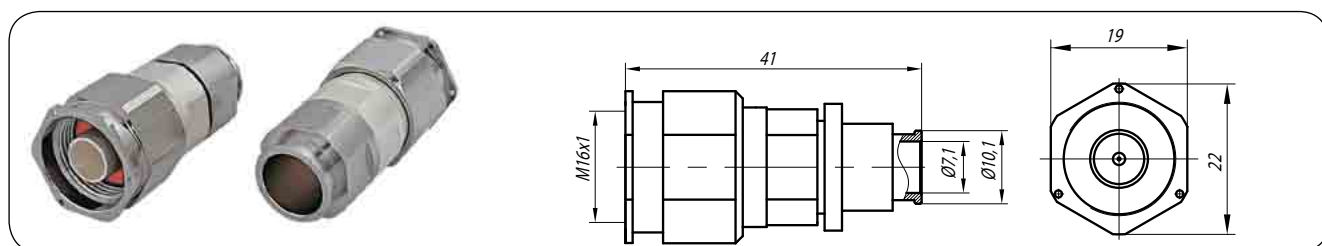


Рис. 1-11

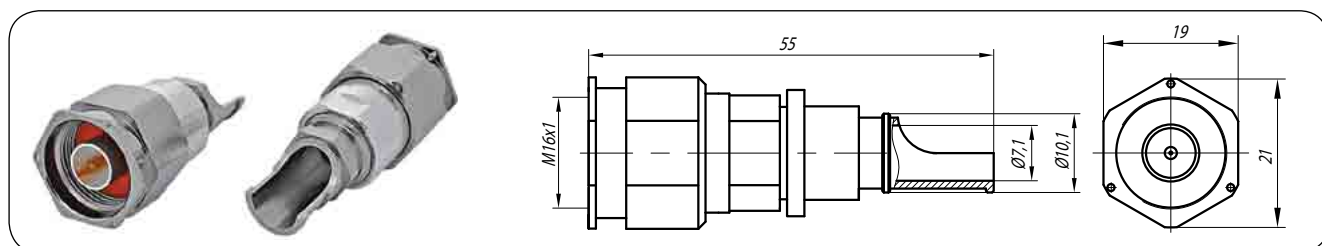


Рис. 1-12

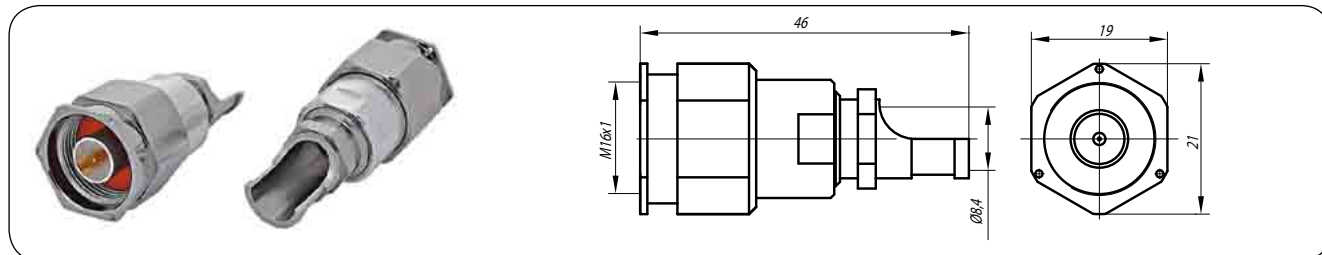


Рис. 1-13

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-ВКП-085-1-117	18 ГГц	≤1,25	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.M	Рис.1-10	d=2,3 mm	30,0 г
СКЗ-ВКП-141-1-128	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.1-10	d=3,7 mm	30,0 г
СКЗ-ВКП-2.25-1-126	18 ГГц	≤1,25	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.1-10	d=3,0 mm	30,0 г
СКЗ-ВКП-250-3-205	18 ГГц	≤1,15	SUCOFORM 250-01 FEP	5.M, 5.K	Рис.1-11	-	42,0 г
СКЗ-ВКП-250-3-206	18 ГГц	≤1,15	SUCOFORM 250-01 FEP	5.M, 5.K	Рис.1-12	усиленный хвостовик	44,0 г
СКЗ-ВКП-4.47-3-154	18 ГГц	≤1,25	PK50-4-47-C	2.M, 5.M	Рис.1-13	-	39,0 г

Вилки кабельные угловые

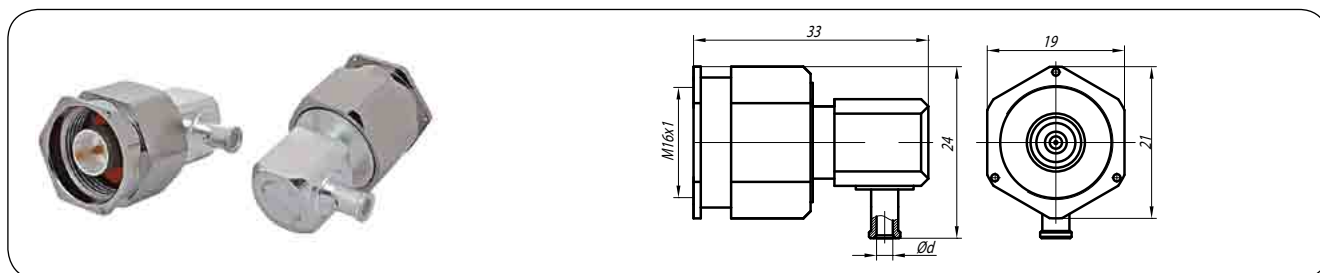


Рис. 1-14

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-ВКУ-141-1-148-2.К	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.М	Рис.1-14	d=3,7 mm	36,0 г
СКЗ-ВКУ-2.25-1-147-2.М	12 ГГц	≤1,20	PK50-2-25, PK50-2-28, SUCOFORM 113 FEP	2.М	Рис.1-14	d=3,0 mm	36,0 г

Розетки кабельные фланцевые

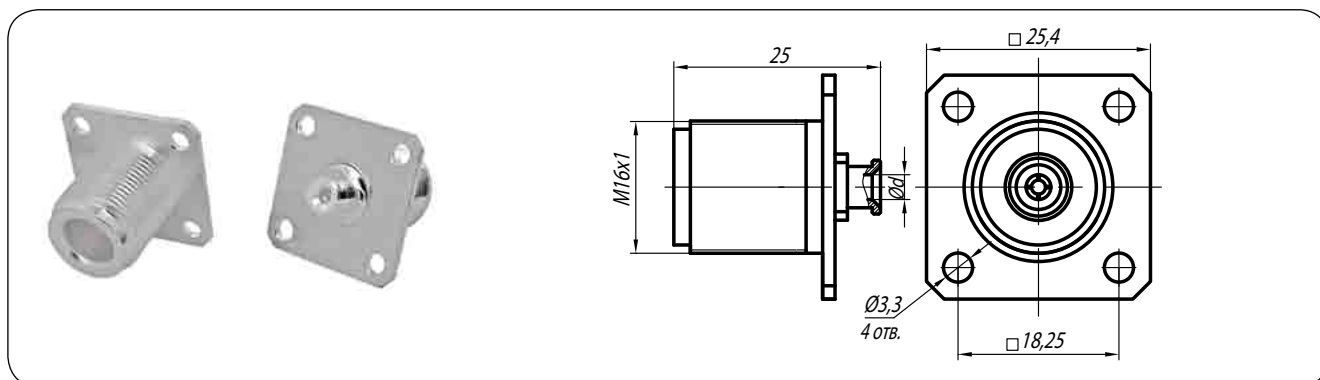


Рис. 1-15

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РФКП-085-1-140	18 ГГц	≤1,25	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.М	Рис.1-15	d=2,3 mm, d1=4,85 mm	33,0 г
СКЗ-РФКП-141-1-143	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.М	Рис.1-15	d=3,7 mm, d1=6,15 mm	33,0 г
СКЗ-РФКП-2.25-1-145	18 ГГц	≤1,25	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.М	Рис.1-15	d=3,0 mm, d1=5,55 mm	33,0 г

Розетки приборно-кабельные

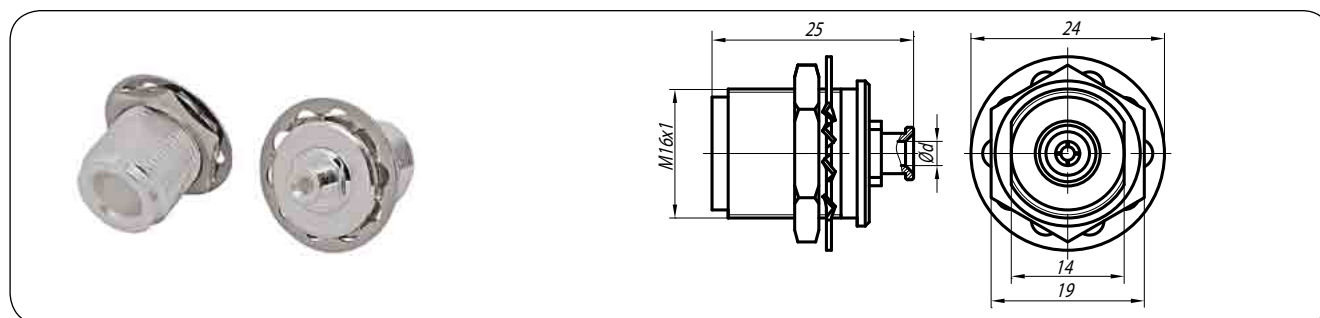


Рис. 1-16

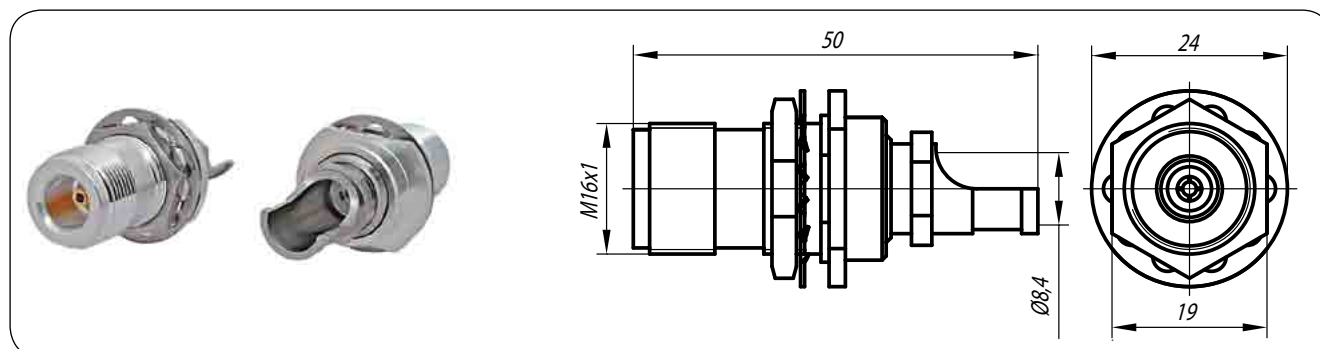


Рис. 1-17

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РПКП-085-1-101	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.M	Рис.1-16	d=2,3 mm, d1=4,9 mm	30,0 г
СКЗ-РПКП-141-1-119	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.1-16	d=3,7 mm, d1=6,3 mm	30,0 г
СКЗ-РПКП-2.25-1-118	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.1-16	d=3,0 mm, d1=5,6 mm	30,0 г
СКЗ-РПКП-4.47-3-153	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-4-47-C	5.M, 5.K	Рис.1-17	усиленный хвостовик	53,0 г

СОЕДИНИТЕЛИ ПРИБОРНЫЕ

Розетки приборные фланцевые

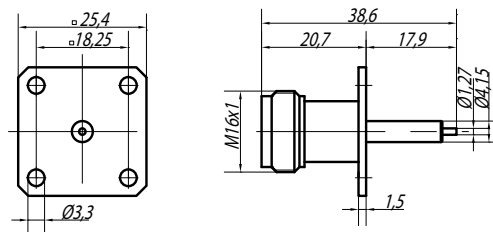


Рис. 1-18

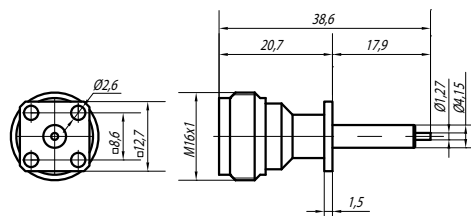


Рис. 1-19

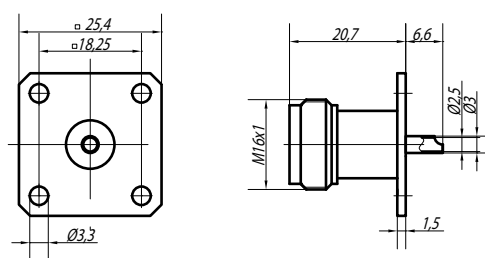


Рис. 1-20

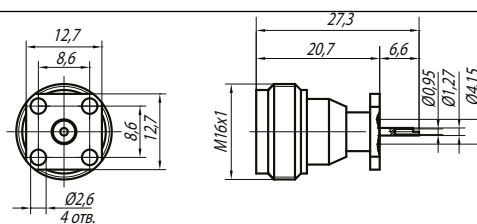


Рис. 1-21

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РБФП-Х-1-241	18 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.1-18	-	26,2 г
СКЗ-РБФП-Х-1-254	18 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.1-19	-	16,0 г
СКЗ-РБФП-Х-1-255	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.1-20	-	24,9 г
СКЗ-РБФП-Х-1-256	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.1-21	-	15,4 г

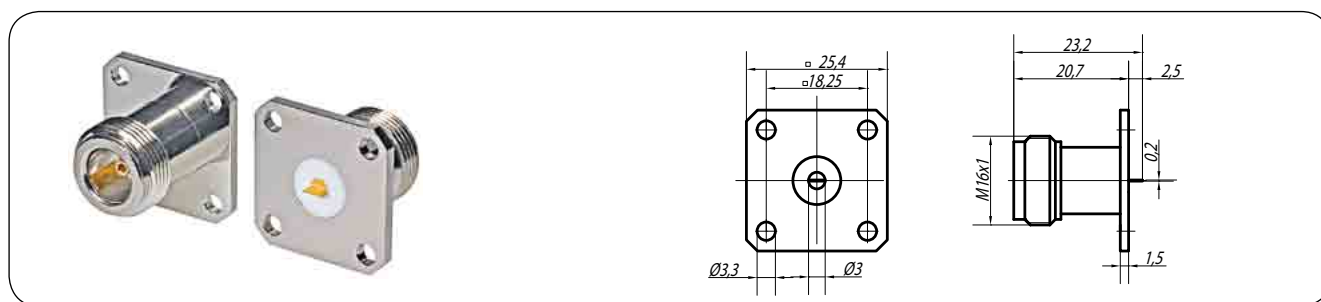


Рис. 1-22

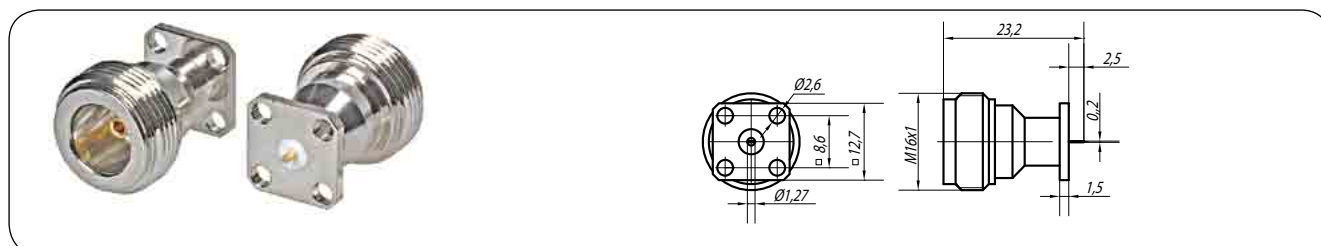


Рис. 1-23

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СКЗ-РБФП-Х-1-257	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.1-22	микрополосок 0.2х3,0 мм	24,6 г
СКЗ-РБФП-Х-1-258	11 ГГц	≤1,25		2.М, 5.М, 5.К	Рис.1-23	микрополосок 0.2х1,3 мм	16,0 г

Соединители коаксиальные тип N



Коаксиальные соединители общего применения серии N изготовлены в соответствии с ГОСТ 20465-5, ТУ 6313-008-38970729-13.

Использование современных материалов, методов разработки и производства позволило создать соединители для гибких, полугибких и полужёстких кабелей, применять различные способы заделки кабеля — пайка, обжим и прижим.

Наша компания разрабатывает и производит соединители, имеющие рабочий диапазон частот до 18 ГГц, специально разработанные для применения в устройствах с повышенными вибрационными нагрузками, работоспособные в разных климатических условиях.

Центральные контакты всех типов и модификаций соединителей покрыты износостойким золотом. Корпуса соединителей имеют разнообразные покрытия в зависимости от исполнения (сплавы серебра, никеля, специальными покрытиями) Изоляторы изготавливаются из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями.

Соединители серии N предназначены для применения в антенно-фидерных трактах и для соединения между собой различных блоков аппаратуры ВЧ и СВЧ диапазонов.

Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип N
Волновое сопротивление	50 Ω
Рабочее напряжение	1000 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1500 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 1 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 0.2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Усилие удержания центрального контакта (радиальное)	$\geq 2,5 \text{ Н*см}$
Количество соединений	≥ 500
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^{\circ}\text{C} \sim +155 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрyтия (μm)
Корпус	Латунь	2М — Cr-Cu(99,4)6 5М — H9 5K — H3
Штырь	Латунь	K — H3.3л-Ko(99,9)0,5 M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Гнездо	Бронза бериллиевая	K — H3.3л-Ko(99,9)0,5 M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Втулка	Латунь, медь	Cr-Cu(99,4)6
Изолятор	Фторопласт	—
Гайка	Латунь	H9
Гайка прижимная	Нержавеющая сталь	—
Прокладка	Фторопласт	—
Кольцо	Бронза марганцевая	H9
Шайба стопорная	Бронза марганцевая	H9

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные прямые

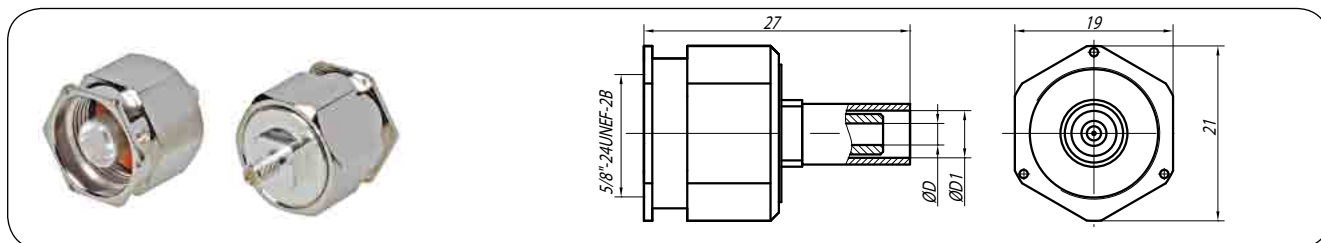


Рис. 2-1

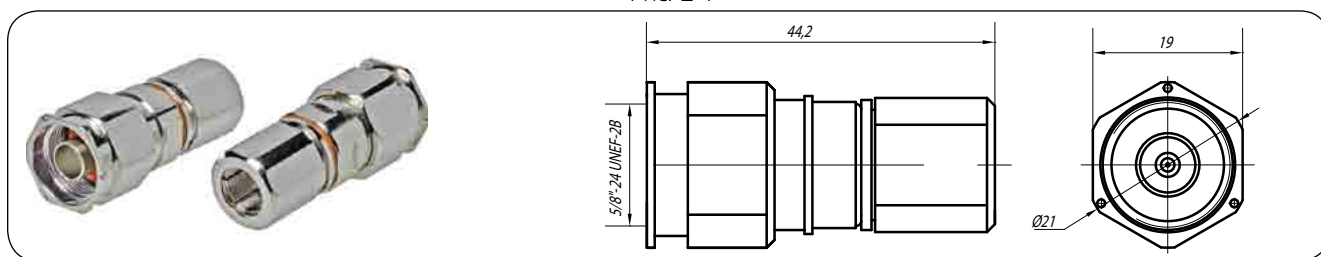


Рис. 2-2

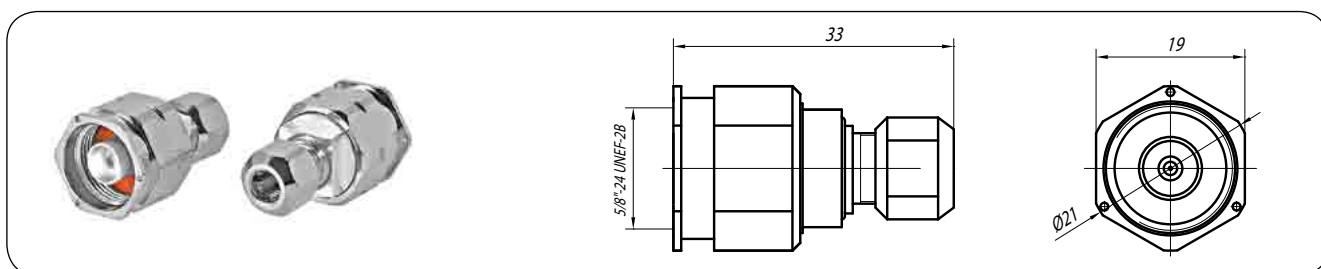


Рис. 2-3

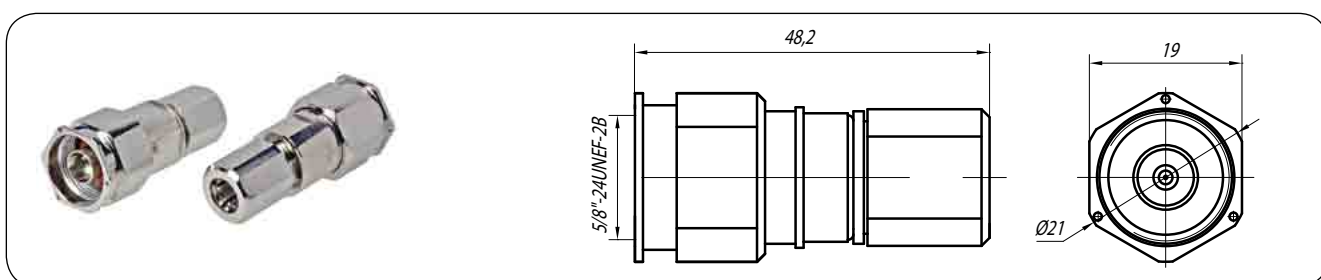


Рис. 2-4

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-ВКП-2.2-2-132	12 ГГц	≤1,25	PK50-2-22, SFF-50-2-1	5.M, 5.K	Рис.2-1	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	23,0 г
N-ВКП-3.210-2-133	12 ГГц	≤1,25	PK50-3-210, PK50-3-35, RG-58/U, LMR-195, B9907	5.M, 5.K	Рис.2-1	D=3,0 mm, D1=5,2 mm	23,0 г
N-ВКП-400-3-219	12 ГГц	≤1,25	PK50-7-315, LMR400, RG-213, RG-8	5.M, 5.K	Рис.2-2	-	50,0 г
N-ВКП-3.38-3-297	6 ГГц	≤1,20	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-151, RG-58/U, LMR-195, B9907	5.M, 5.K	Рис.2-3	-	29,0 г
N-ВКП-4.8.32-4-210	12 ГГц	≤1,25	PK50-4.8-32, LMR300	5.M, 5.K	Рис.2-4	-	55,0 г

Розетки приборно-кабельные

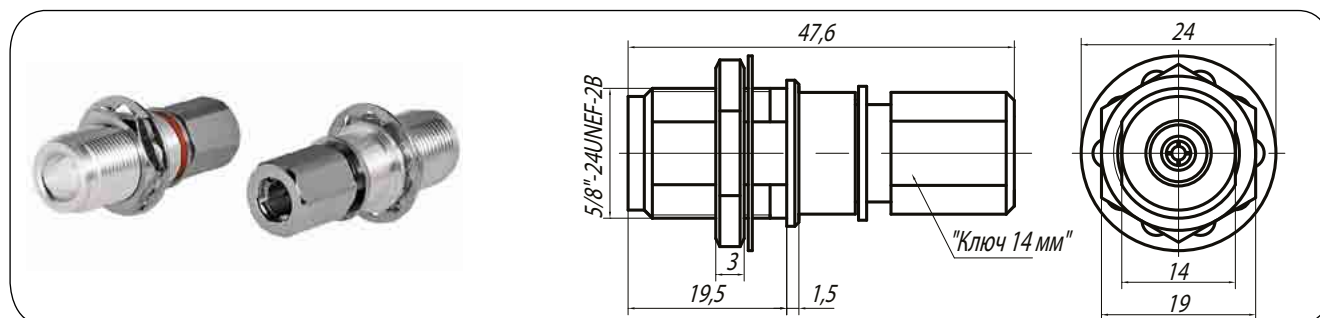


Рис. 2-5

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-РПКП-4,8.32-4-336	12 ГГц	$\leq 1,20$	PK50-4,8-32, LMR300	5.М, 5.К	Рис.2-5	-	54,0 г

Розетки кабельные фланцевые

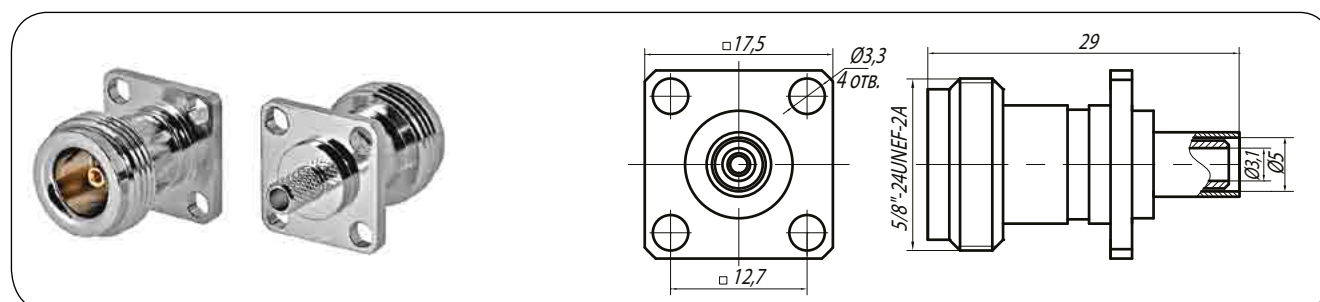


Рис. 2-6

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-РФКП-58-2-298	12 ГГц	$\leq 1,20$	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-151, RG-58/U, LMR-195, B9907	5.М, 5.К	Рис.2-6	-	34,0 г

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные прямые

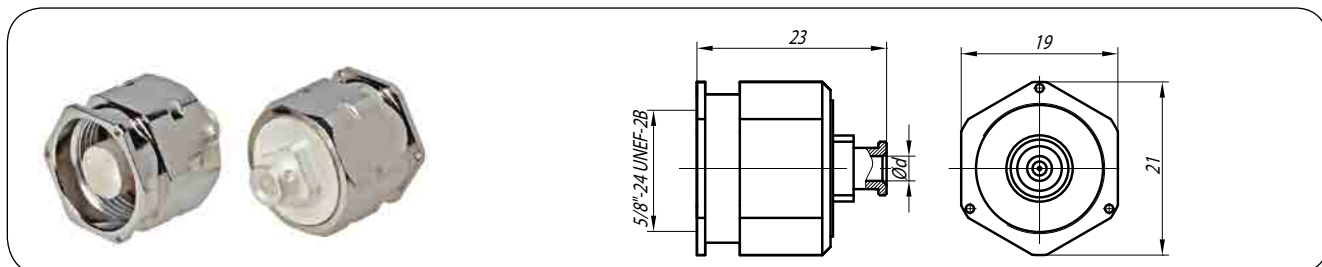


Рис. 2-7

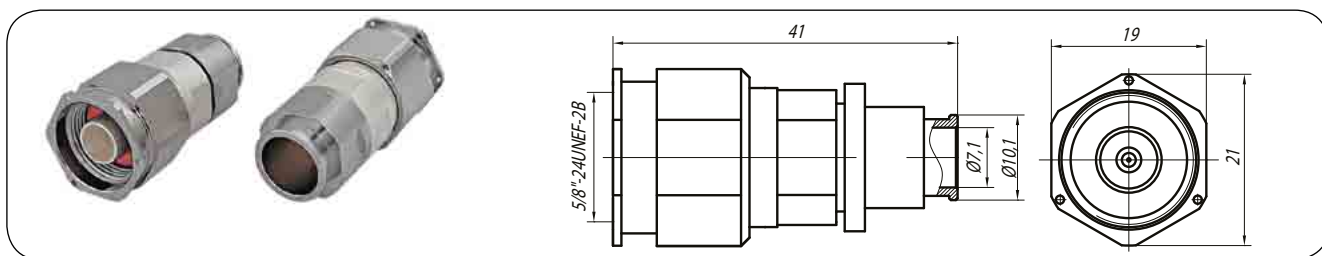


Рис. 2-8

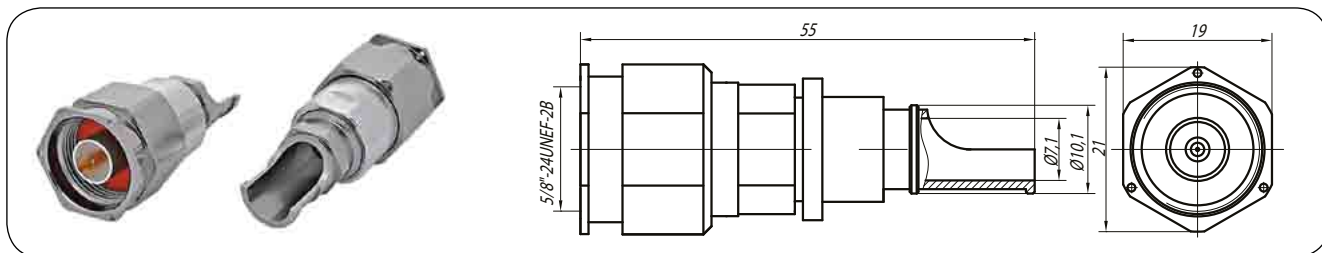


Рис. 2-9

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-ВКП-085-1-117	18 ГГц	≤1,25	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.M	Рис.2-7	d=2,3 mm	30,0 г
N-ВКП-141-1-128	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.2-7	d=3,7 mm	30,0 г
N-ВКП-2.25-1-126	18 ГГц	≤1,25	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.2-7	d=3,0 mm	30,0 г
N-ВКП-250-3-205	18 ГГц	≤1,15	SUCOFORM 250-01 FEP	2.M, 5.M	Рис.2-8	-	42,0 г
N-ВКП-250-3-206	18 ГГц	≤1,15	SUCOFORM 250-01 FEP	2.M, 5.M	Рис.2-9	-	44,0 г

Вилки кабельные угловые

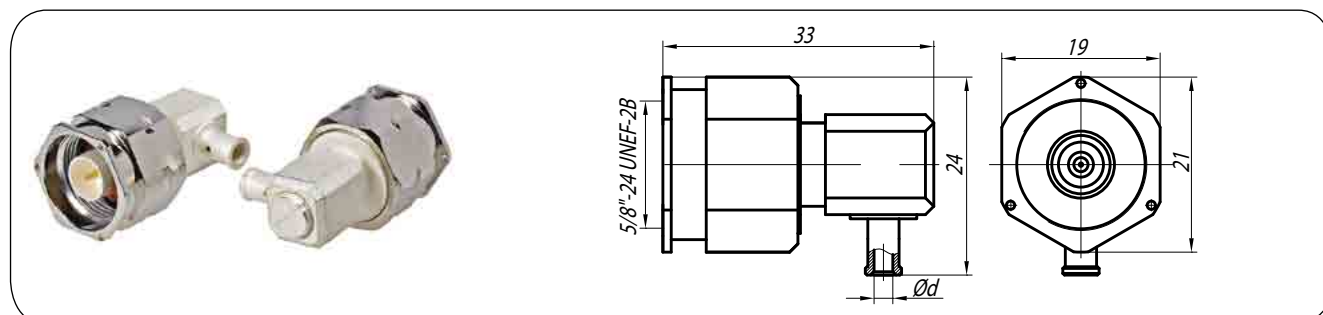


Рис. 2-10

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-BKY-141-1-148	12 ГГц	$\leq 1,20$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.2-10	d=3,7 mm	36,0 г
N-BKY-225-1-147	12 ГГц	$\leq 1,20$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.2-10	d=3,0 mm	36,0 г

Розетки кабельные фланцевые

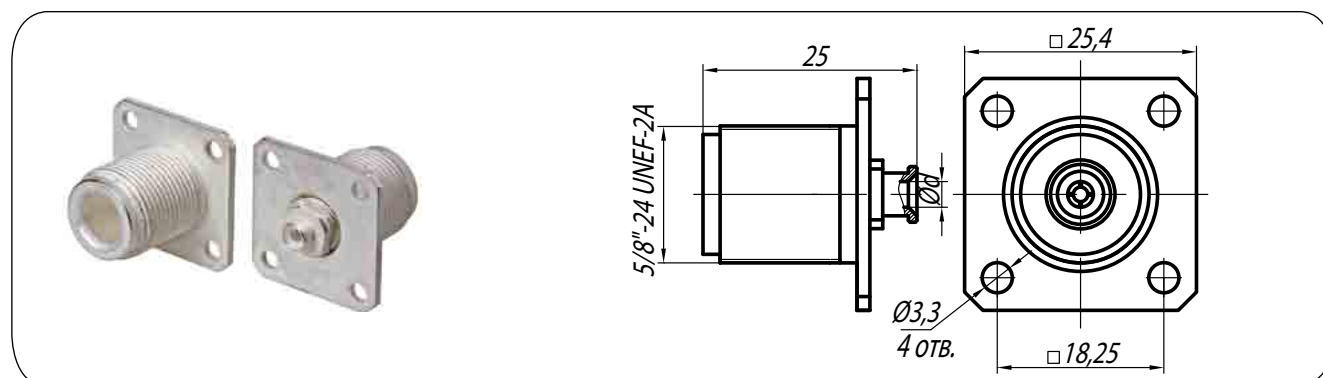


Рис. 2-11

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-РФКП-085-1-140	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.M	Рис.2-11	d=2,3 mm	33,0 г
N-РФКП-141-1-143	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.2-11	d=3,7 mm	33,0 г
N-РФКП-225-1-145	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.2-11	d=3,0 mm	33,0 г

Розетки приборно-кабельные

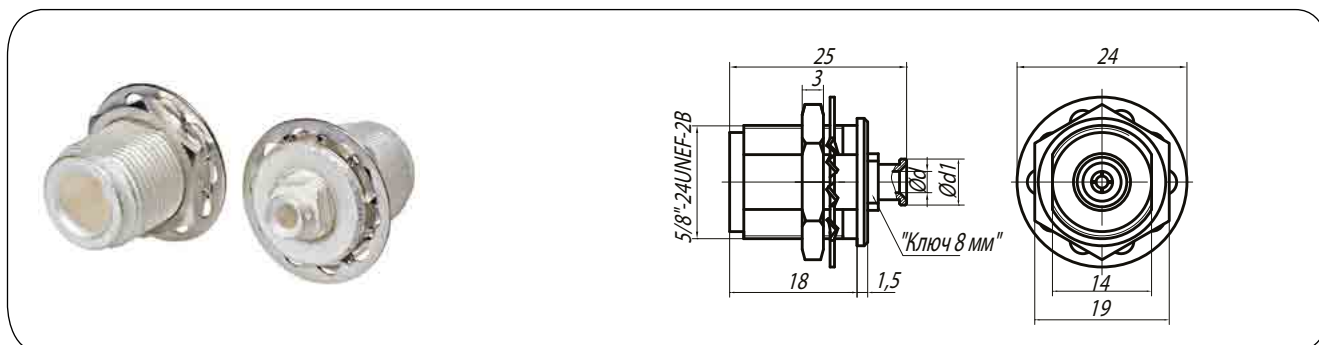


Рис. 2-12

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-РПКП-085-1-101	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.M	Рис.2-12	d=2,3 mm, d1=4,9 mm	30,0 г
N-РПКП-141-1-119	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.M	Рис.2-12	d=3,7 mm, d1=6,3 mm	30,0 г
N-РПКП-2.25-1-118	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	2.M	Рис.2-12	d=3,0 mm, d1=5,6 mm	30,0 г

СОЕДИНИТЕЛИ ПРИБОРНЫЕ

Розетки приборные фланцевые

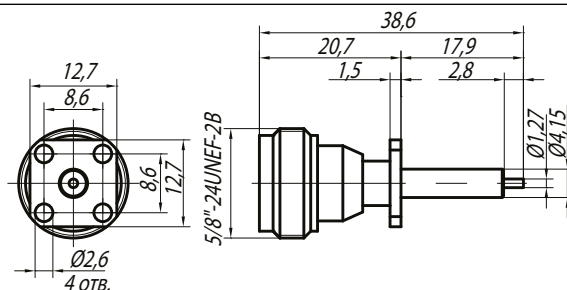


Рис. 2-13

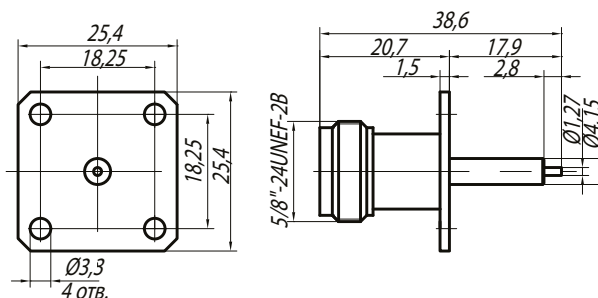


Рис. 2-14

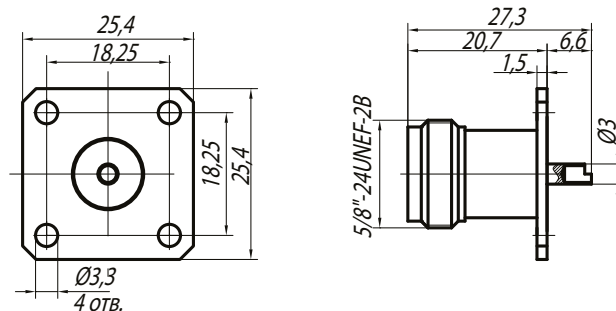


Рис. 2-15

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-RBFP-X-1-254	18 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.2-13	-	16,0 г
N-RBFP-X-1-241	18 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.2-14	-	26,2 г
N-RBFP-X-1-255	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.2-15	-	24,9 г
N-RBFP-X-1-256	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.2-16	-	15,4 г

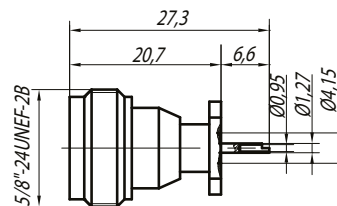
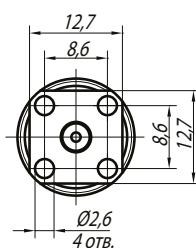


Рис. 2-16

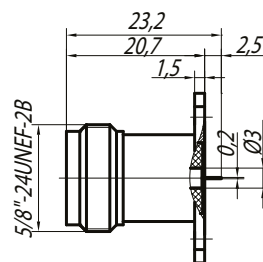
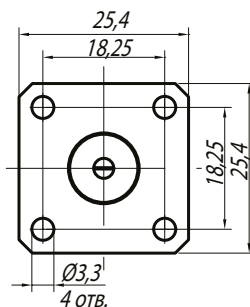


Рис. 2-17

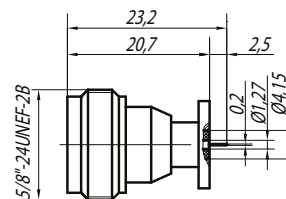
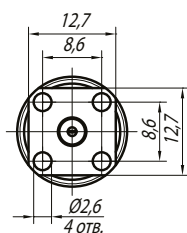


Рис. 2-18

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
N-РБФП-Х-1-256	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.2-16	-	15,4 г
N-РБФП-Х-1-257	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.2-17	микрополосок 0.2х3,0 мм	24,6 г
N-РБФП-Х-1-258	11 ГГц	≤1,25	-	2.М, 5.М, 5.К	Рис.2-18	микрополосок 0.2х1,3 мм	16,0 г

Соединители коаксиальные тип IX



Коаксиальные соединители общего применения серии СК9 тип IX изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 20465–85 и ТУ 6313-006-38970729-11. Применение высокоточного металлообрабатывающего оборудования, современных методов разработки, использование высококачественных материалов позволило изготовить коаксиальные соединители, максимально приближенные по своим электрическим параметрам к соединителям приборного класса.

Центральные контакты всех типов и модификаций соединителей покрыты износостойким золотом.

Корпуса соединителей, в зависимости от исполнения, покрываются износостойким золотом, сплавом серебра, специальными покрытиями.

Изоляторы изготавливаются из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями.

Коаксиальные соединители серии СК9 тип IX предназначены для широкого применения в различной аппаратуре ВЧ и СВЧ диапазонов..

Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип IX
Волновое сопротивление	50 Ω
Рабочее напряжение	500 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1000 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Усилие удержания центрального контакта (радиальное)	$\geq 1,7 \text{ Н*см}$
Количество соединений	≥ 500
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^{\circ}\text{C} \sim +155 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	1.M — H3.3л-Ko(99,9)1,3 2.M — Cr-Cy(99,4)6 5.M — H9
Штырь	Латунь	M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Гнездо	Бронза бериллиевая	M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Втулка	Латунь, медь	Cr-Cy(99,4)6
Изолятор	Фторопласт	—
Гайка	Латунь	H9
Гайка прижимная	Нержавеющая сталь	—
Прокладка	Полиэфиримид PEI 1000	—
Кольцо	Бронза марганцевая	H9
Шайба стопорная	Бронза марганцевая	H9

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные прямые

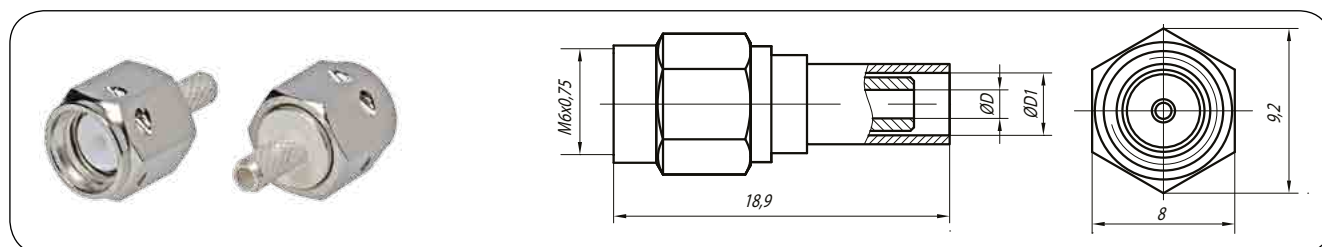


Рис. 3-1

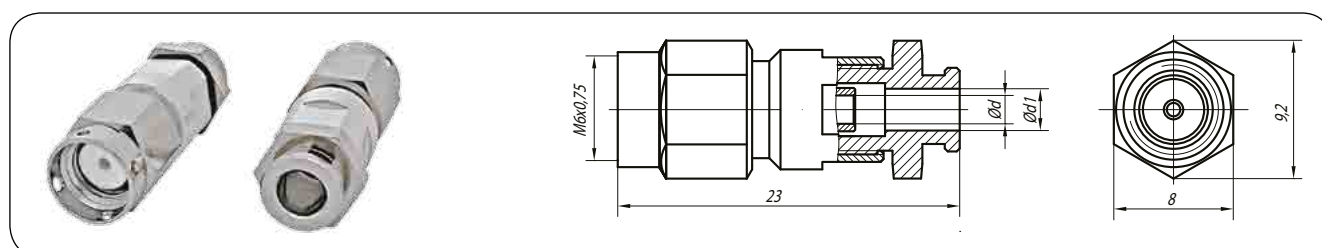


Рис. 3-2

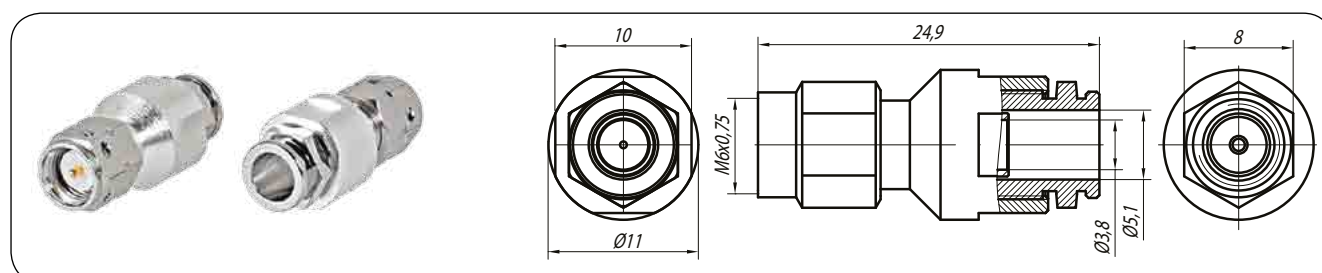


Рис. 3-3

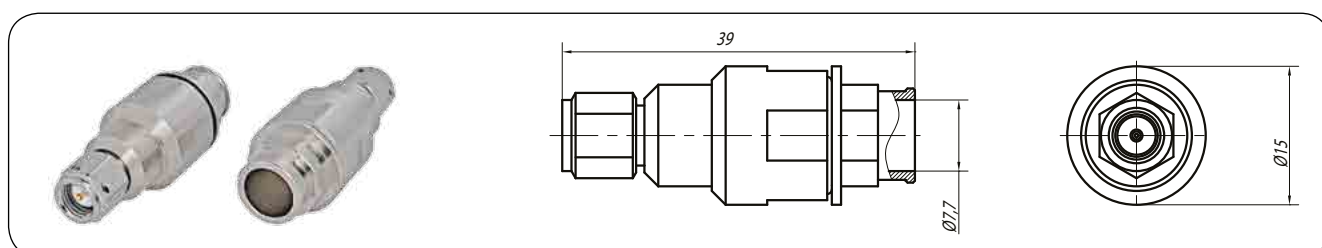


Рис. 3-4

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКП-1,5.21-2-019	12 ГГц	≤1,15	RG-316, РК50-1,5-21, LMR-100A	2.М	Рис.3-1	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	3,45 г
СК9-ВКП-2.22-2-020	12 ГГц	≤1,15	РК50-2-22, SFF-50-2-1	2.М	Рис.3-1	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	3,45 г
СК9-ВКП-3.210-2-021	12 ГГц	≤1,15	РК50-3-210, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.М	Рис.3-1	D=3,0 mm, D1=5,2 mm	3,45 г
СК9-ВКП-1,5.21-3-005	12 ГГц	≤1,15	RG-316, РК50-1,5-21, LMR-100A	2.М, 5.М	Рис.3-2	d=2,25 mm, d1=2,8 mm	5,8 г
СК9-ВКП-2.22-3-001	12 ГГц	≤1,15	РК50-2-22, SFF-50-2-1	2.М, 5.М	Рис.3-2	d=2,85 mm, d1=3,8 mm	5,8 г
СК9-ВКП-3.38-3-301	12 ГГц	≤1,20	РК50-3-151, РК50-3-210, РК50-3-35, РК50-3-38, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.М, 5.М	Рис.3-3	-	8,9 г
СК9-ВКП-4.8.32-3-202	12 ГГц	≤1,15	РК50-4.8-32, LMR300	2.М, 5.М	Рис.3-4	-	25,0 г

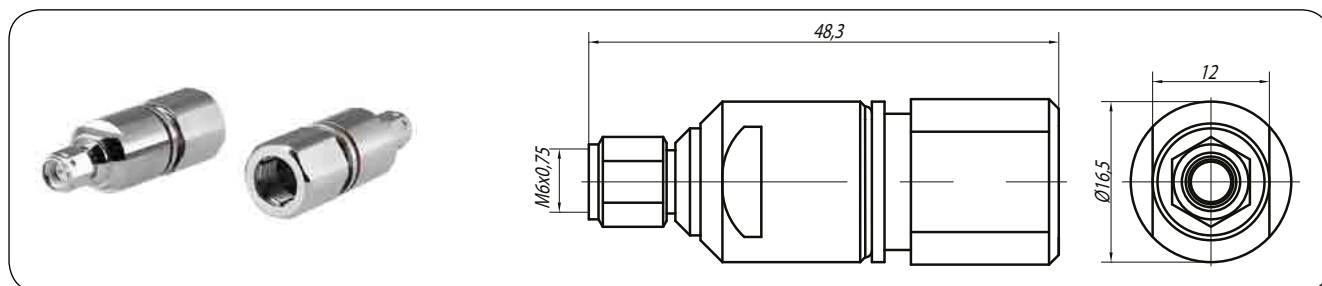


Рис. 3-5

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКП-400-3-216	12 ГГц	≤1,15	LMR400, RG-213, RG-8, PK50-7-315	2.М, 5.М	Рис.3-5	-	43,0 г

Вилки кабельные угловые

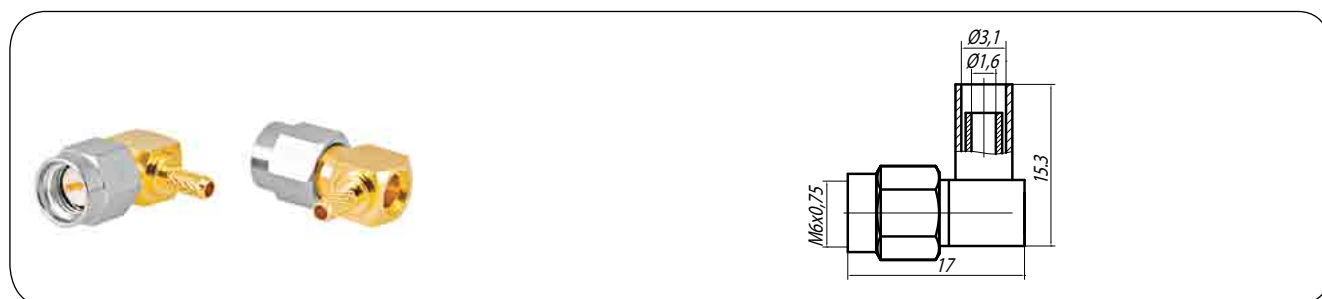


Рис. 3-6

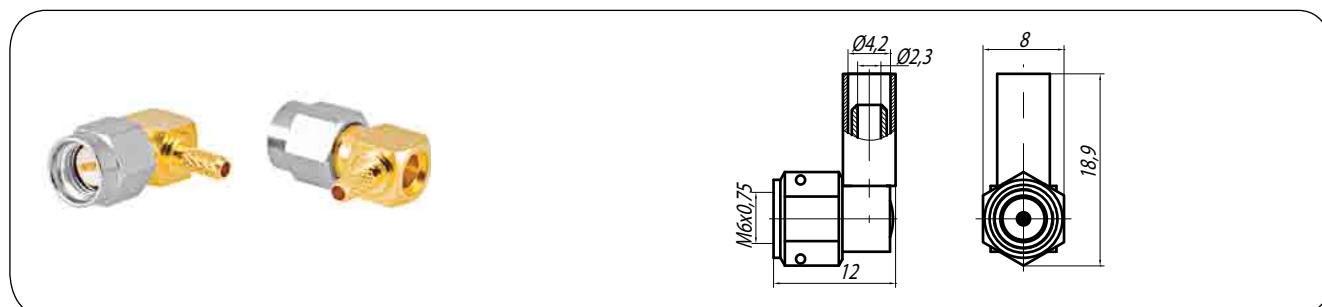


Рис. 3-7

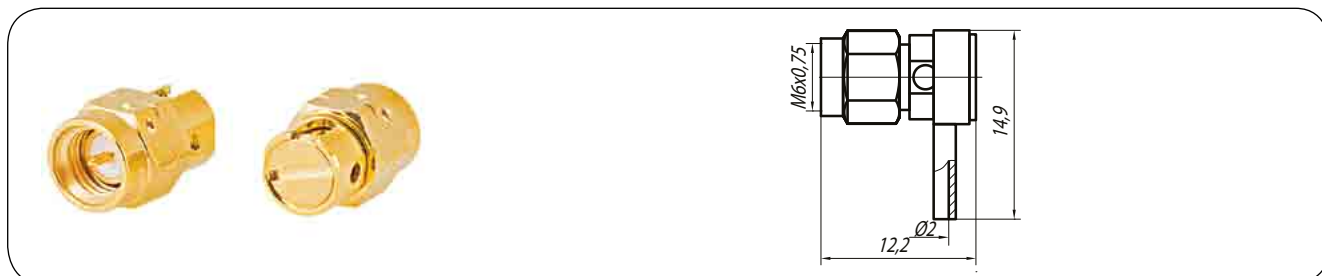


Рис. 3-8

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКУ-1.5.21-2-294	8 ГГц	≤1,5	RG-316, PK50-1.5-21, LMR-100A	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-6	-	5,3 г
СК9-ВКУ-2.22-2-318	12 ГГц	≤1,25	PK50-2-22, SFF-50-2-1	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-7	-	4,2 г
СК9-ВКУ-1.22-1-061	18 ГГц	≤1,35	PK50-1-22	1.М	Рис.3-8	-	4,4 г

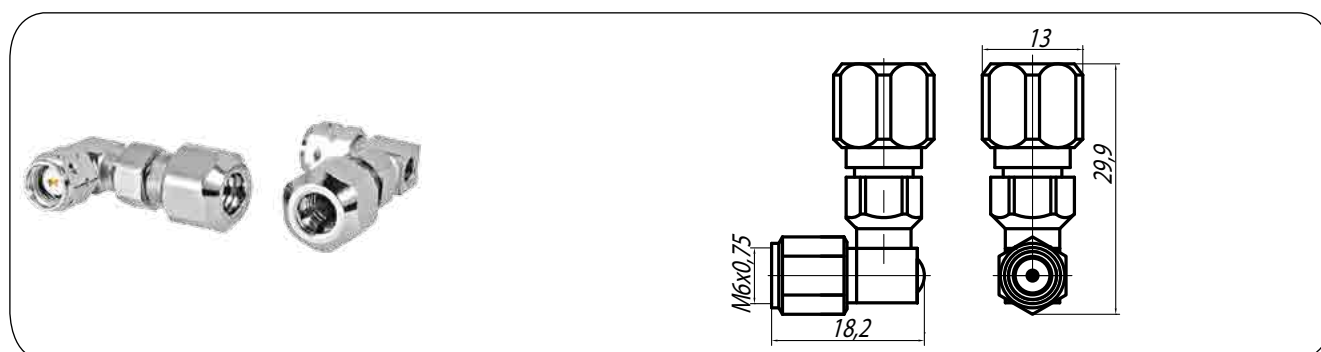


Рис. 3-9

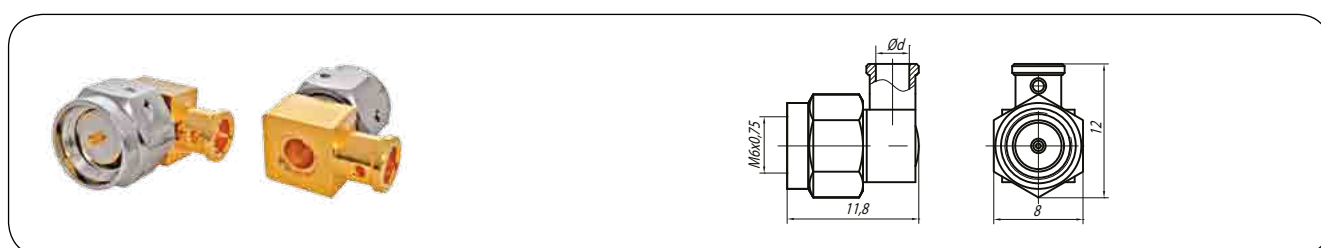


Рис. 3-10

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКУ-3.38-3-296	12 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195, B9907	1.M, 2.M, 5.M	Рис.3-9	-	16,0 г
СК9-ВКУ-1.22-1-058	18 ГГц	$\leq 1,30$	PK50-1-22	1.M	Рис.3-10	d=1,4 mm	3,5 г

Розетки приборно-кабельные

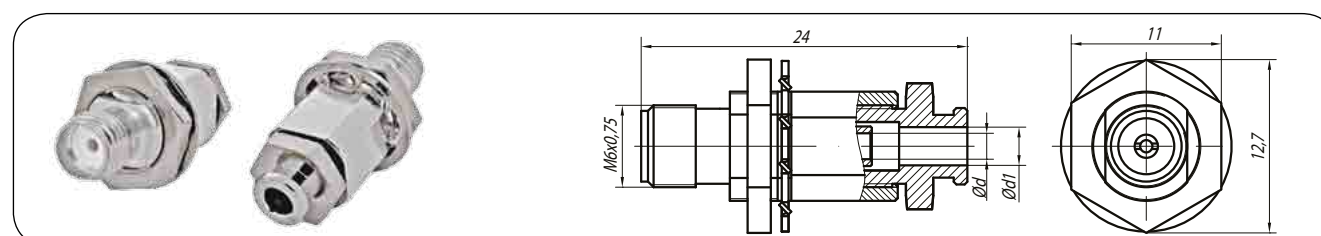


Рис. 3-11

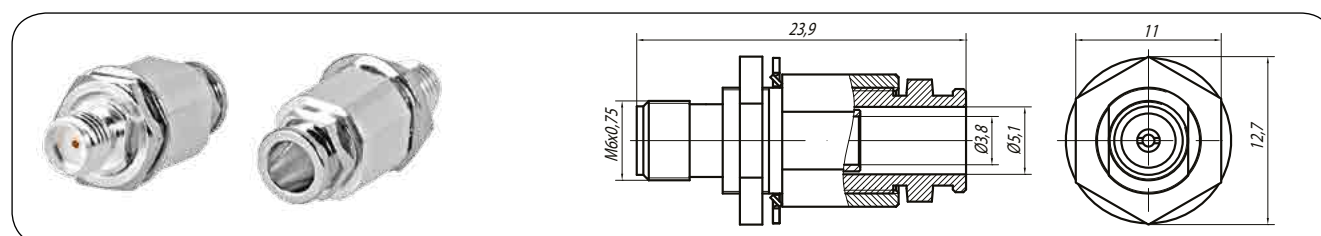


Рис. 3-12

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РПКП-1.5.21-3-004	12 ГГц	$\leq 1,15$	RG-316, PK50-1.5-21, LMR-100A	2.M, 5.M	Рис.3-11	D=2,25 mm, D1=2,8 mm	7,6 г
СК9-РПКП-2.22-3-002	12 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-2-22, SFF-50-2-1	2.M, 5.M	Рис.3-11	D=2,85 mm, D1=3,8 mm	7,6 г
СК9-РПКП-3.38-3-302	12 ГГц	$\leq 1,20$	PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.M, 5.M	Рис.3-12	-	9,3 г

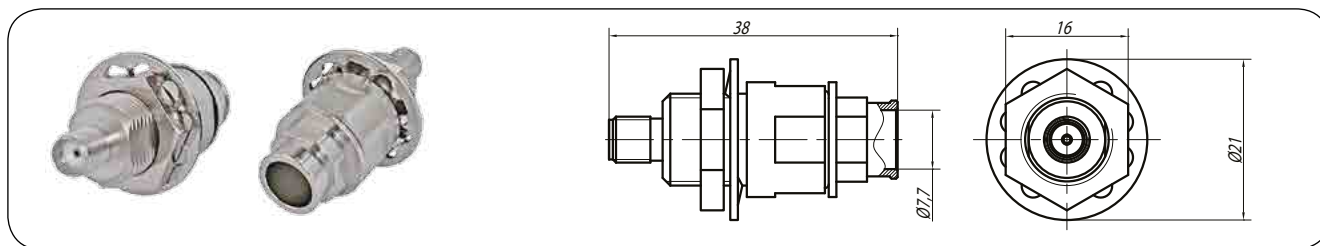


Рис. 3-13

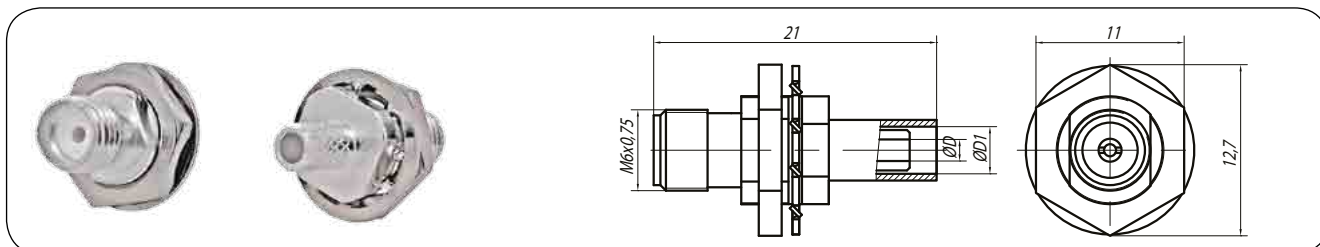


Рис. 3-14

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РПКП-4,8.32-3-203	12 ГГц	≤1,15	PK50-4,8-32, LMR300	2.M, 5.M	Рис.3-13	-	29,0 г
СК9-РПКП-316-2-309	12 ГГц	≤1,17	RG-316, PK50-1,5-21, LMR-100A	2.M, 5.M	Рис.3-14	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	5,3 г
СК9-РПКП-2.22-2-310	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22, SFF-50-2-1	2.M, 5.M	Рис.3-14	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	5,3 г
СК9-РПКП-58-2-311	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.M, 5.M	Рис.3-14	D=3,1 mm, D1=5,2 mm	5,3 г

Розетки кабельные фланцевые

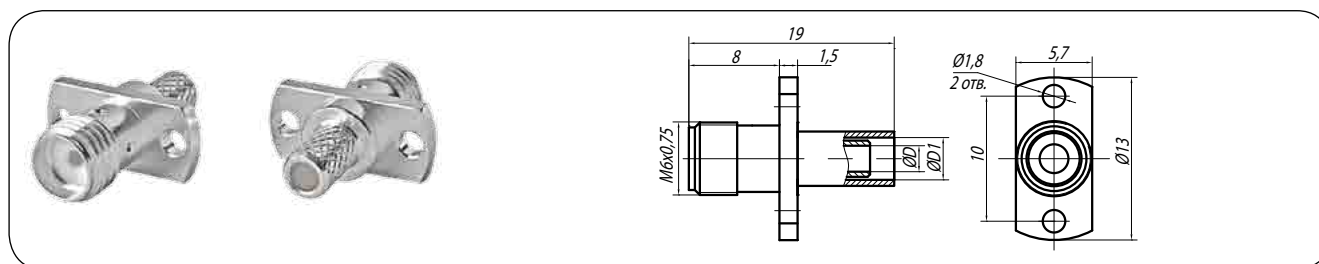


Рис. 3-15

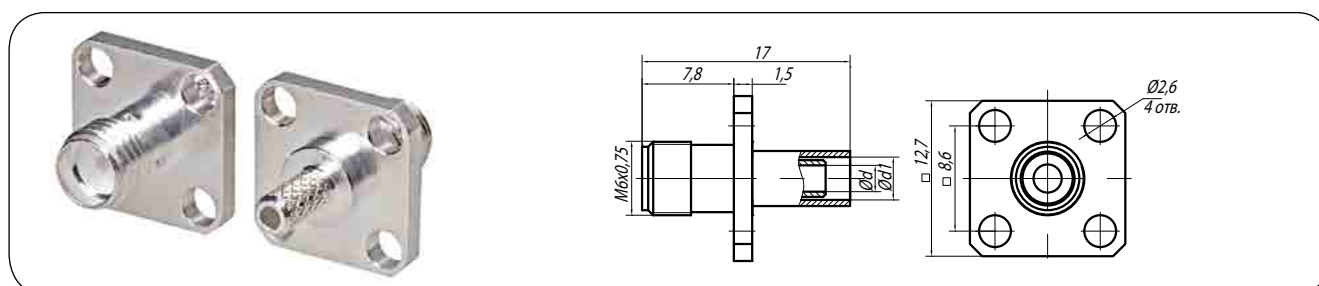


Рис. 3-16

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РФКП-316-2-312	12 ГГц	≤1,15	RG-316, PK50-1,5-21, LMR-100A	2.M, 5.M	Рис.3-15	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	2,4 г
СК9-РФКП-2.22-2-313	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22, SFF-50-2-1	2.M, 5.M	Рис.3-15	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	2,4 г
СК9-РФКП-58-2-314	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.M, 5.M	Рис.3-15	D=3,1 mm, D1=5,2 mm	2,4 г
СК9-РФКП-316-2-315	12 ГГц	≤1,17	RG-316, PK50-1,5-21, LMR-100A	2.M, 5.M	Рис.3-16	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	3,5 г
СК9-РФКП-2.22-2-316	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22, SFF-50-2-1	2.M, 5.M	Рис.3-16	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	3,5 г
СК9-РФКП-58-2-317	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.M, 5.M	Рис.3-16	D=3,1 mm, D1=5,2 mm	3,5 г

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

Розетки на плату прямые

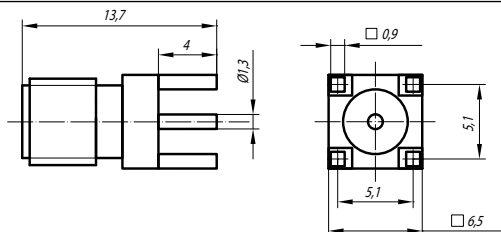


Рис. 3-17

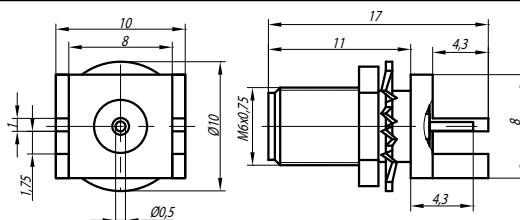


Рис. 3-18

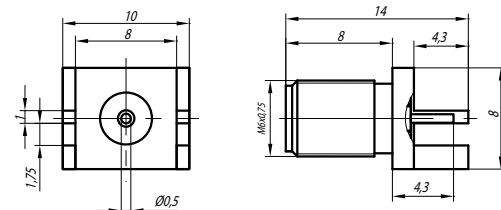
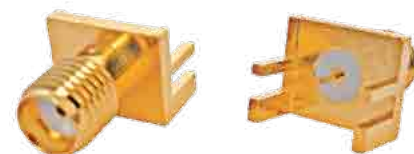


Рис. 3-19

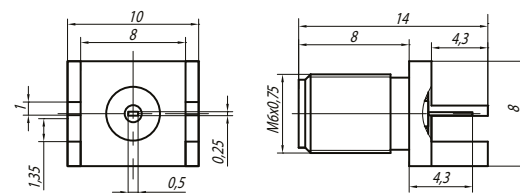


Рис. 3-20

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РПМП-Х-1-055	18 ГГц	≤1,41	-	1.М, 2.М	Рис.3-17	-	1,7 г
СК9-РПМП-Х-1-077	18 ГГц	≤1,5	-	1.М, 2.М	Рис.3-18	-	3,2 г
СК9-РПМП-Х-1-078	18 ГГц	≤1,5	-	1.М, 2.М	Рис.3-19	-	2,2 г
СК9-РПМП-Х-1-079	18 ГГц	≤1,5	-	1.М, 2.М	Рис.3-20	-	2,2 г

Розетки на плату угловые

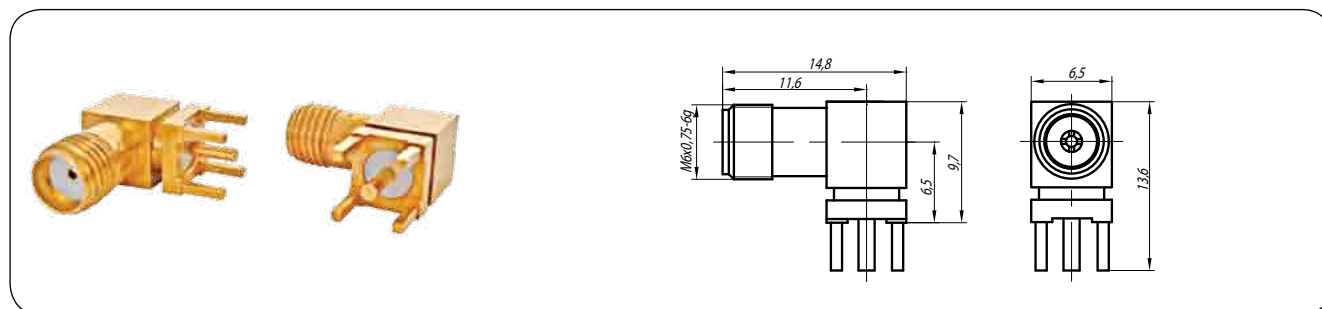


Рис. 3-21

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РПМУ-Х-1-076	6 ГГц	$\leq 1,38$	-	1.М, 2.М	Рис.3-21	-	3,7 г

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные прямые

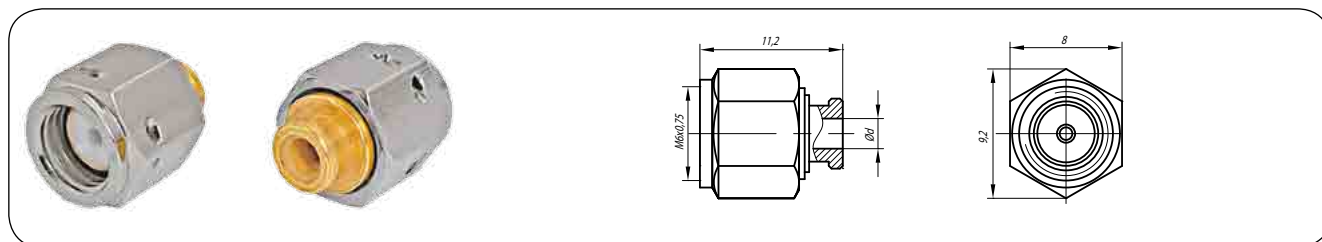


Рис. 3-22

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКП-085-1-196	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.3-22	d=2,3 mm	2,1 г
СК9-ВКП-2.25-1-197	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SUCOFORM 113 FEP, SF-100	1.M	Рис.3-22	d=3,0 mm	2,1 г
СК9-ВКП-141-1-198	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.3-22	d=3,7 mm	2,1 г

Вилки кабельные угловые

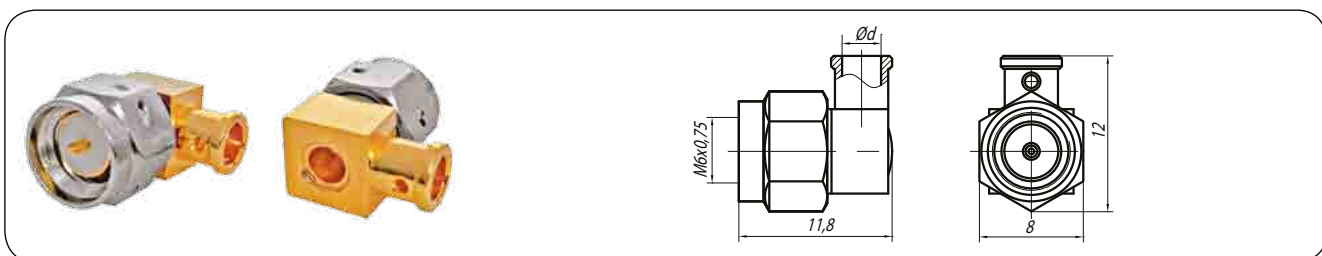


Рис. 3-23

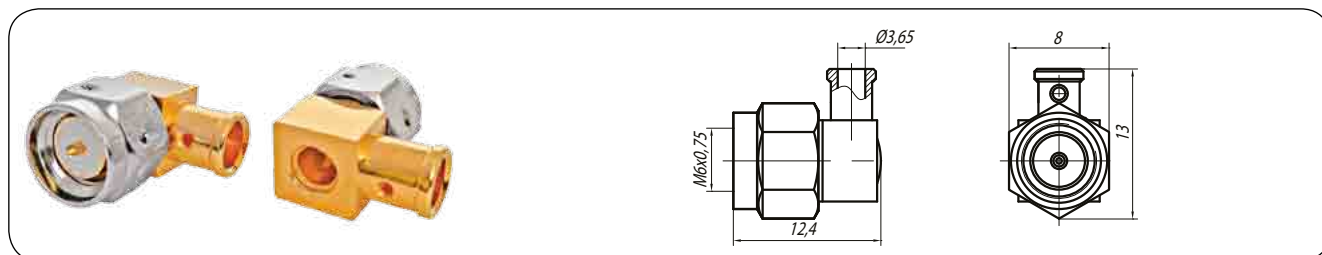


Рис. 3-24

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВКУ-086-1-115	18 ГГц	≤1,35	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.3-23	d=2,3 mm	3,5 г
СК9-ВКУ-2.25-1-044	18 ГГц	≤1,20	PK50-2-25, SF-100FEP, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.3-23	d=3,0 mm	3,5 г
СК9-ВКУ-047-1-059	18 ГГц	≤1,30	EZ-47 TP/M17, SR-047	1.M	Рис.3-23	d=1,25 mm	3,5 г
СК9-ВКУ-141-1-170	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M, 2.M	Рис.3-24	-	3,5 г

Розетки кабельные фланцевые

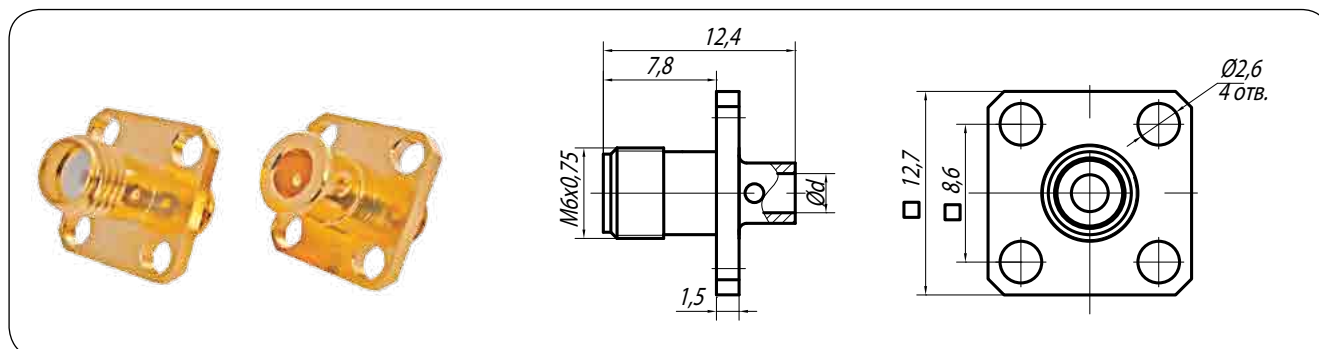


Рис. 3-25

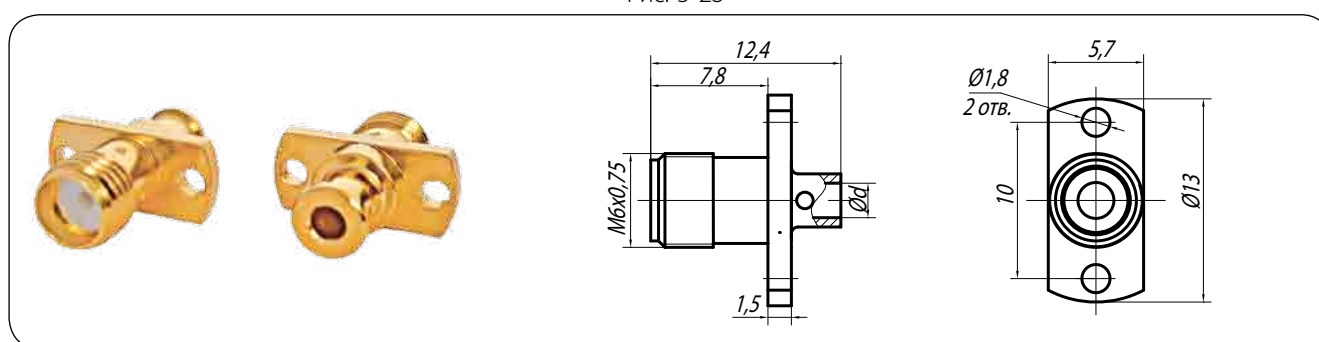


Рис. 3-26

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РФКП-085-1-303	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.3-25	d=2,3 mm	3,0 г
СК9-РФКП-2.25-1-304	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SUCOFORM 113 FEP, SF-100	1.M	Рис.3-25	d=3,0 mm	3,0 г
СК9-РФКП-141-1-305	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.3-25	d=3,7 mm	3,0 г
СК9-РФКП-085-1-306	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.3-26	d=2,3 mm	2,1 г
СК9-РФКП-2.25-1-307	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SUCOFORM 113 FEP, SF-100	1.M	Рис.3-26	d=3,0 mm	2,1 г
СК9-РФКП-141-1-308	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.3-26	d=3,7 mm	2,1 г

Розетки приборно-кабельные

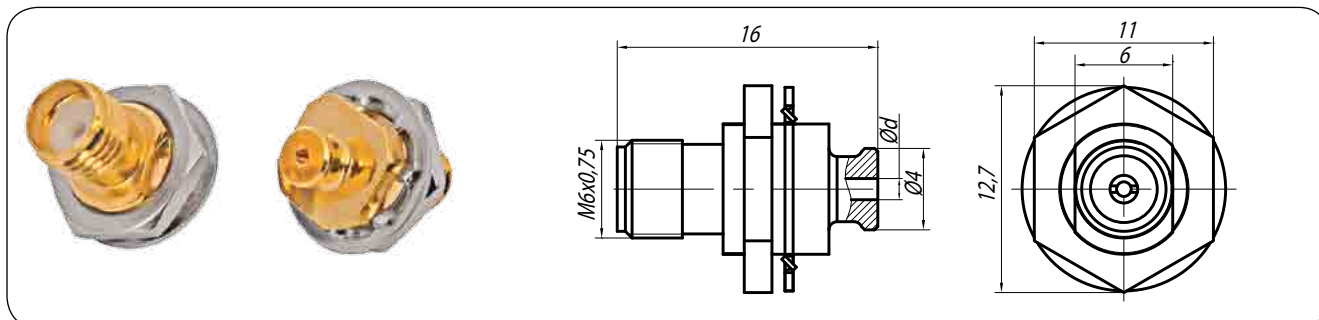


Рис. 3-27

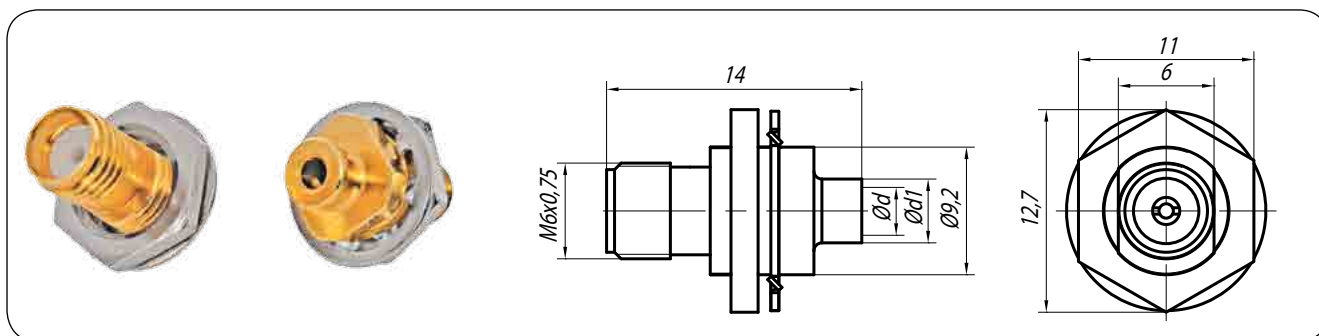


Рис. 3-28

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РПКП-0,6.21-1-056	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-0,6-21, SR-034	1.M	Рис.3-27	D=1,3 mm	4,4 г
СК9-РПКП-0,6.25-1-057	18 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-0,6-25	1.M	Рис.3-27	D=0,95 mm	4,4 г
СК9-РПКП-085-1-242	18 ГГц	$\leq 1,17$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.3-28	d=2,3 mm, d1=4,3 mm	5,0 г
СК9-РПКП-2.25-1-243	18 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-2-25, PK50-2-28, SUCOFORM 113 FEP, SF-100	1.M	Рис.3-28	d=3,0 mm, d1=5,0 mm	5,0 г
СК9-РПКП-141-1-244	18 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.3-28	d=3,7 mm, d1=5,7 mm	5,0 г

СОЕДИНИТЕЛИ ПРИБОРНЫЕ

Вилки приборные фланцевые

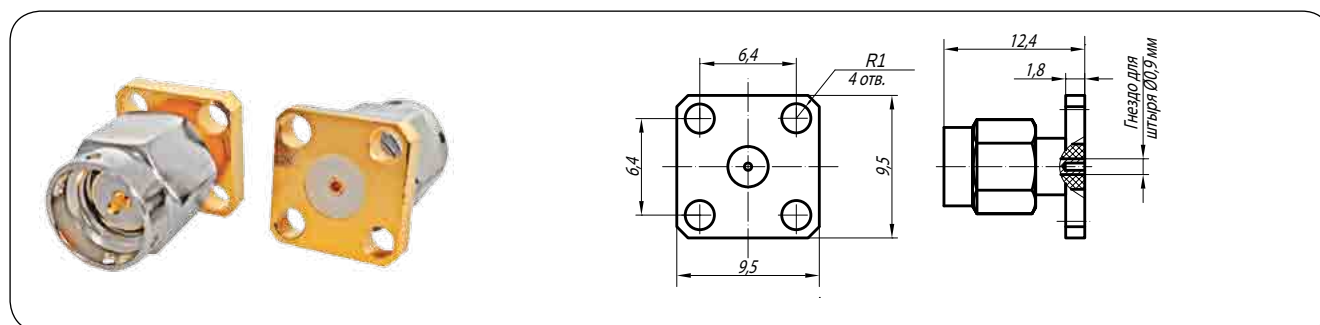


Рис. 3-29

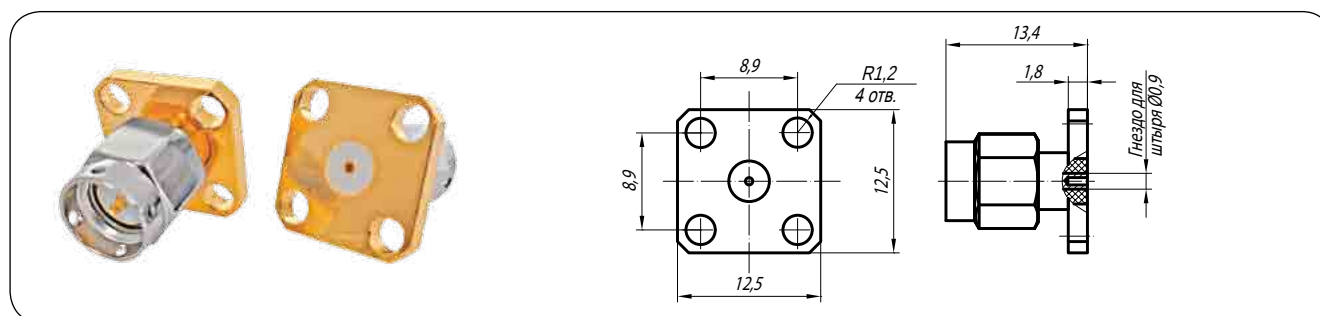


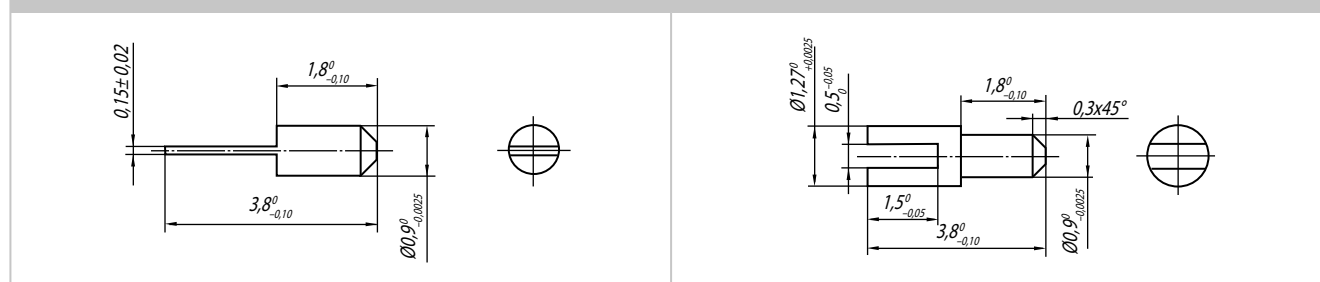
Рис. 3-30

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-ВБФП-Х-1-104	18 ГГц	$\leq 1,41$	-	1.М, 2.М	Рис.3-29	штыри АМРУ.715113.001, АМРУ.715314.001	4,2 г
СК9-ВБФП-Х-1-105	18 ГГц	$\leq 1,41$	-	1.М, 2.М	Рис.3-30	штыри АМРУ.715113.001, АМРУ.715314.001	4,8 г

Штыри для соединителей СК9-РБФП-Х-1-102, СК9-РБФП-Х-1-103, СК9-ВБФП-Х-1-104, СК9-ВБФП-Х-1-105 *

АМРУ.715113.001

АМРУ.715314.001



* При заказе соединителей СК9-РБФП-Х-1-102, СК9-РБФП-Х-1-103, СК9-ВБФП-Х-1-104, СК9-ВБФП-Х-1-105 следует указать, какой тип штыря необходим. Штырь заказывается как отдельная деталь.

Розетки приборные фланцевые

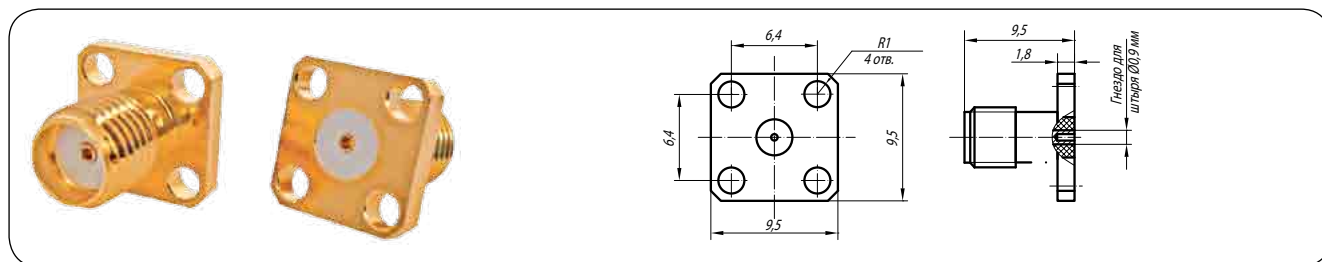


Рис. 3-31

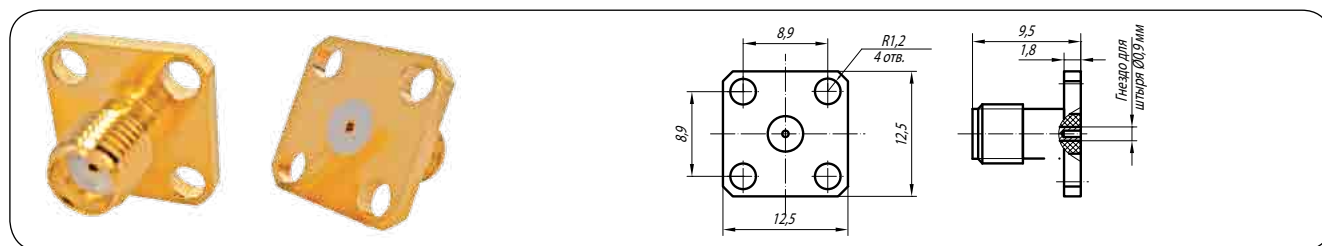


Рис. 3-32

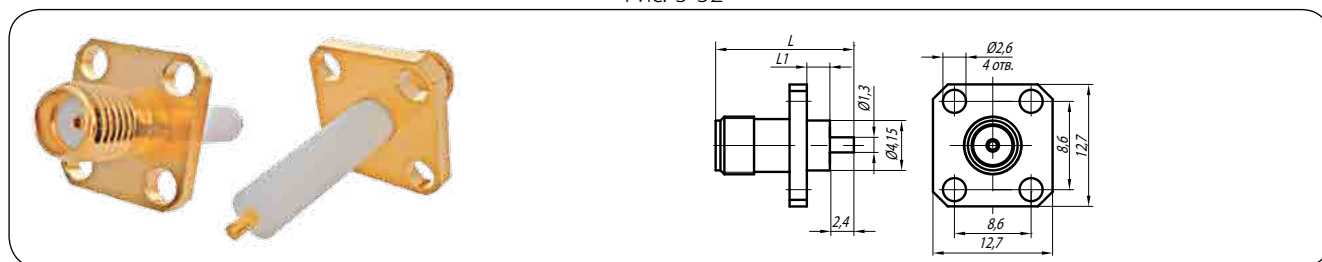


Рис. 3-33

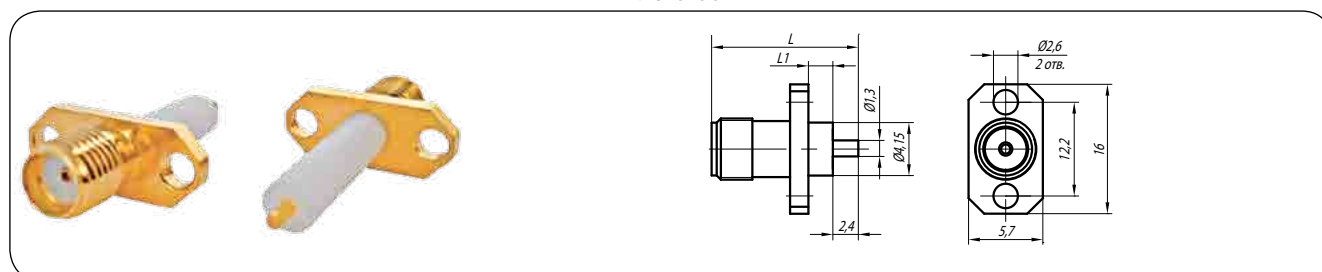


Рис. 3-34

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-102	18 ГГц	$\leq 1,41$	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-31	штыри АМРУ.715113.001, АМРУ.715314.001	1,6 г
СК9-РБФП-Х-1-103	18 ГГц	$\leq 1,41$	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-32	штыри АМРУ.715113.001, АМРУ.715314.001	2,2 г
СК9-РБФП-Х-1-173	18 ГГц	$\leq 1,25$	-	1.М, 2.М	Рис.3-33	L=14,3 mm, L1=2,4 mm	3,0 г
СК9-РБФП-Х-1-174	18 ГГц	$\leq 1,25$	-	1.М, 2.М	Рис.3-33	L=16,9 mm, L1=5,0 mm	3,1 г
СК9-РБФП-Х-1-175	18 ГГц	$\leq 1,25$	-	1.М, 2.М	Рис.3-33	L=26,9 mm, L1=15,0 mm	3,5 г
СК9-РБФП-Х-1-176	18 ГГц	$\leq 1,25$	-	1.М, 2.М	Рис.3-34	L=14,3 mm, L1=2,4 mm	2,4 г
СК9-РБФП-Х-1-177	18 ГГц	$\leq 1,25$	-	1.М, 2.М	Рис.3-34	L=16,9 mm, L1=5,0 mm	2,5 г
СК9-РБФП-Х-1-178	18 ГГц	$\leq 1,25$	-	1.М, 2.М	Рис.3-34	L=26,9 mm, L1=15,0 mm	2,9 г

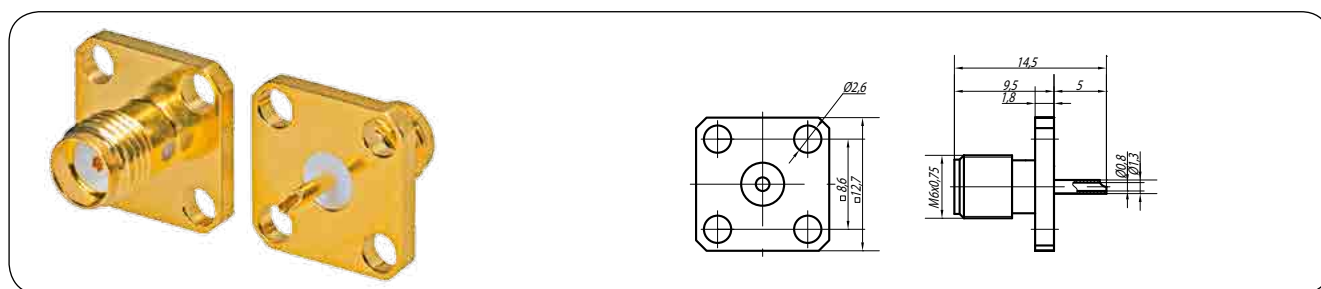


Рис. 3-35

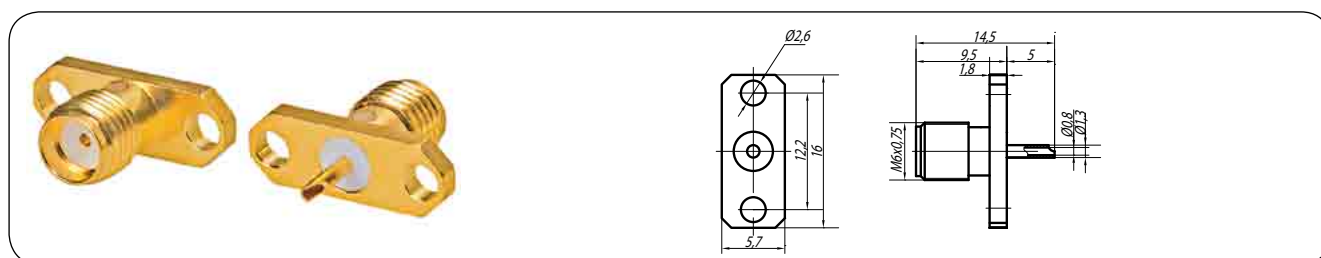


Рис. 3-36

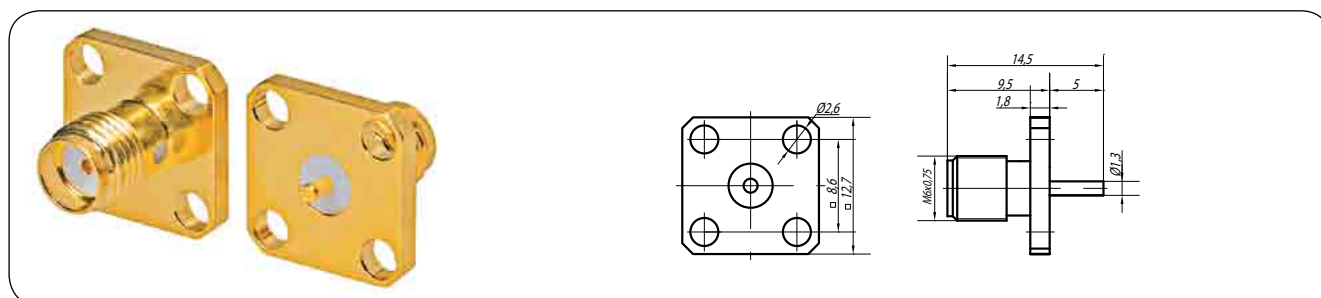


Рис. 3-37

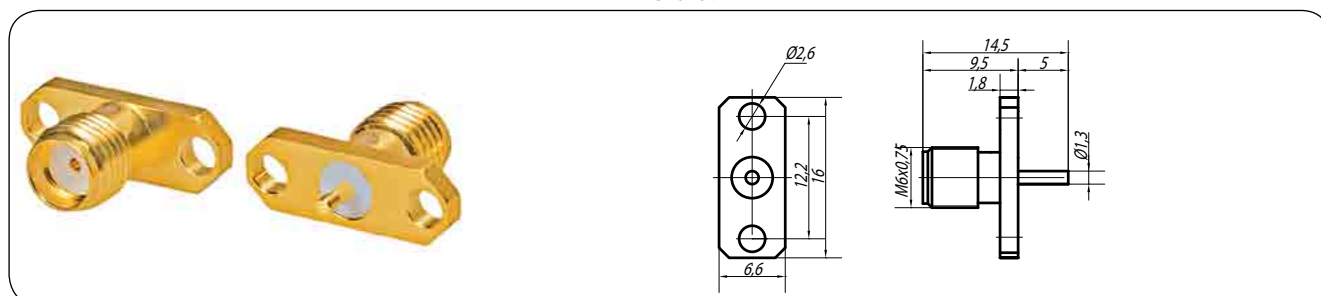


Рис. 3-38

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-259	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-35	-	3,1 г
СК9-РБФП-Х-1-260	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-36	-	2,3 г
СК9-РБФП-Х-1-261	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-37	-	3,1 г
СК9-РБФП-Х-1-262	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-38	-	2,3 г

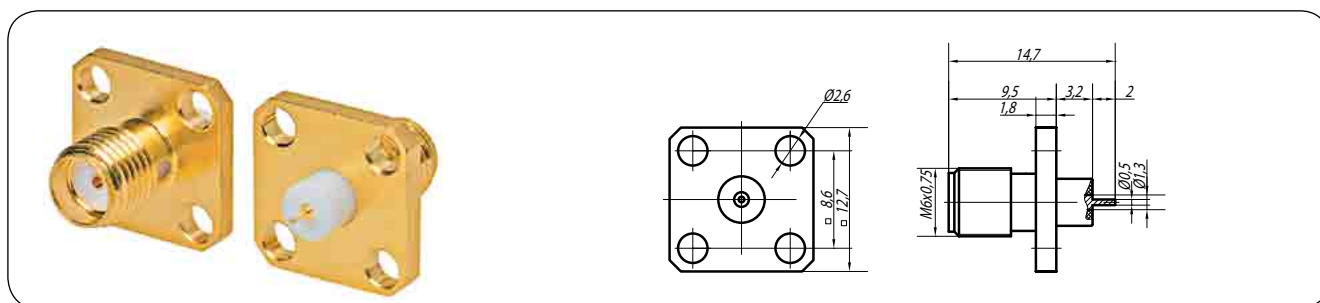


Рис. 3-39

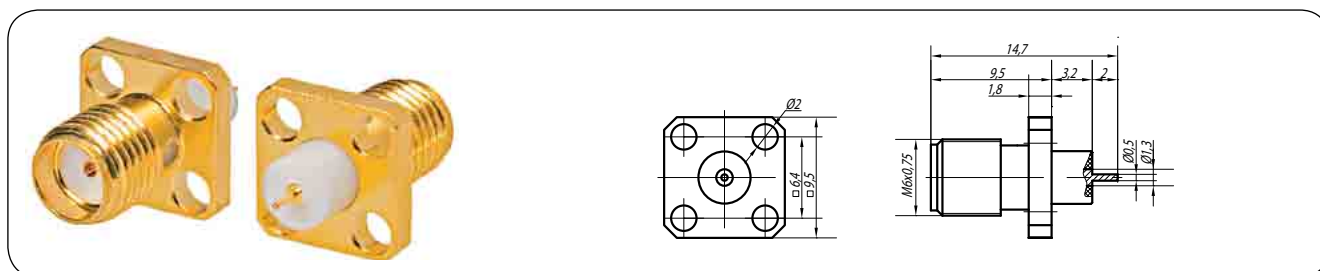


Рис. 3-40

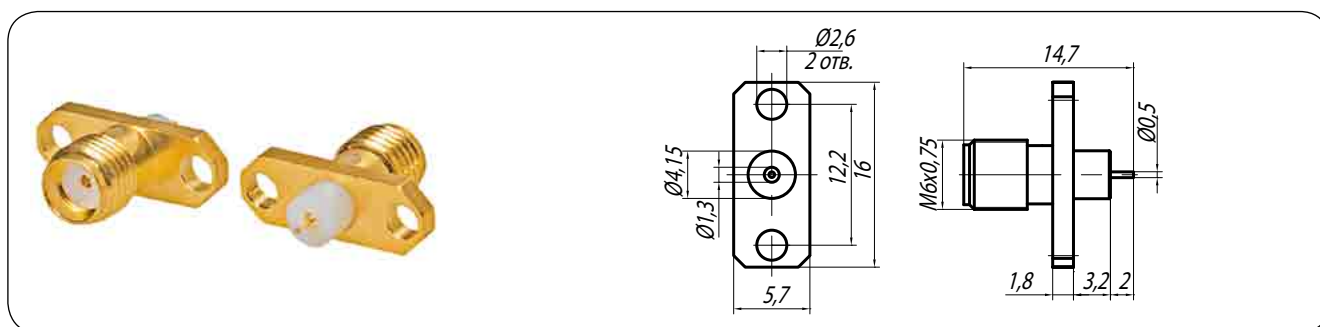


Рис. 3-41

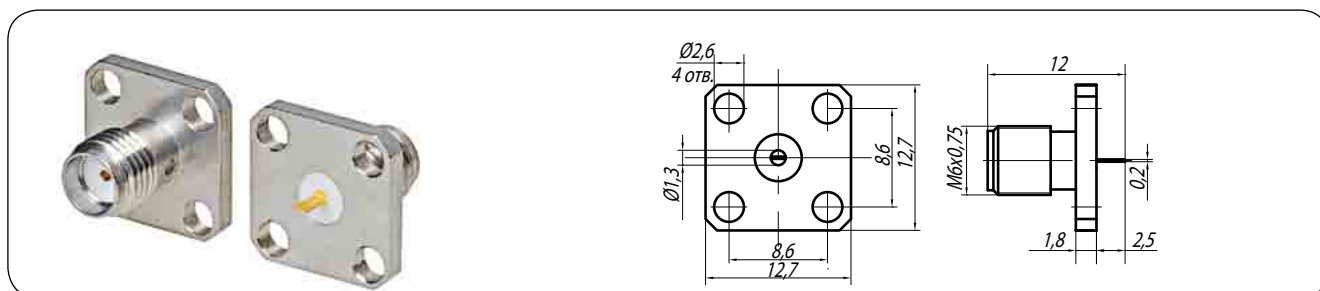


Рис. 3-42

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-263	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-39	-	3,2 г
СК9-РБФП-Х-1-264	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-40	-	2,2 г
СК9-РБФП-Х-1-265	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-41	-	2,4 г
СК9-РБФП-Х-1-266	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-42	микрополосок 0.2х1,3 мм	3,0 г

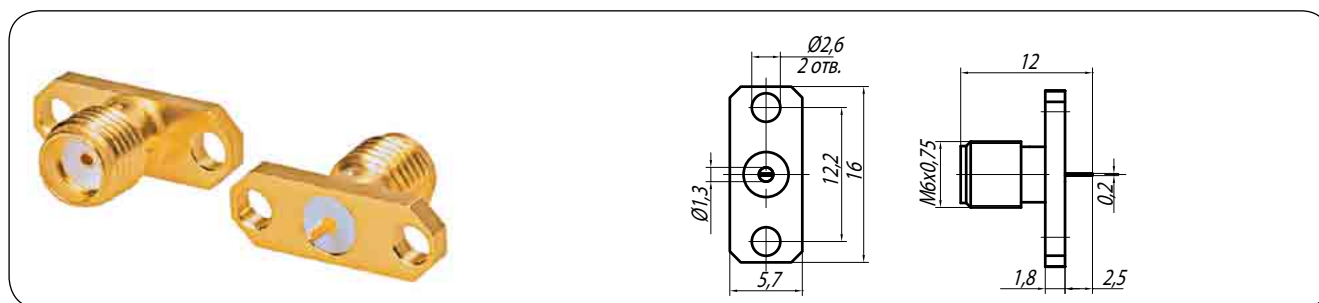


Рис. 3-43

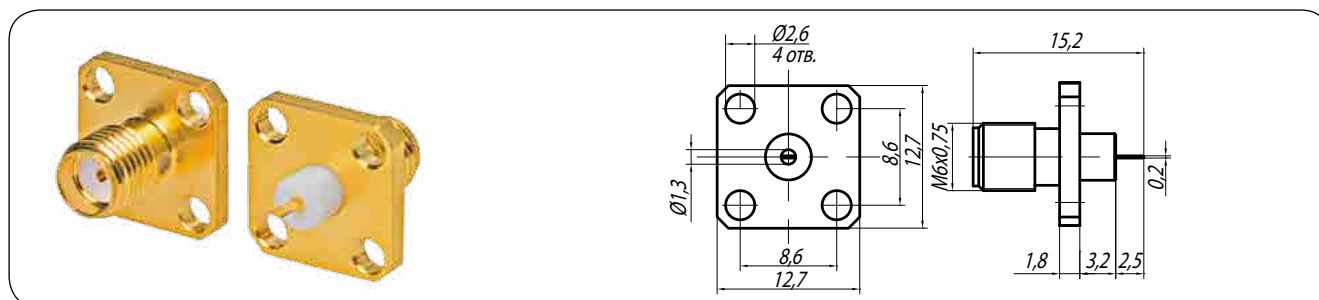


Рис. 3-44

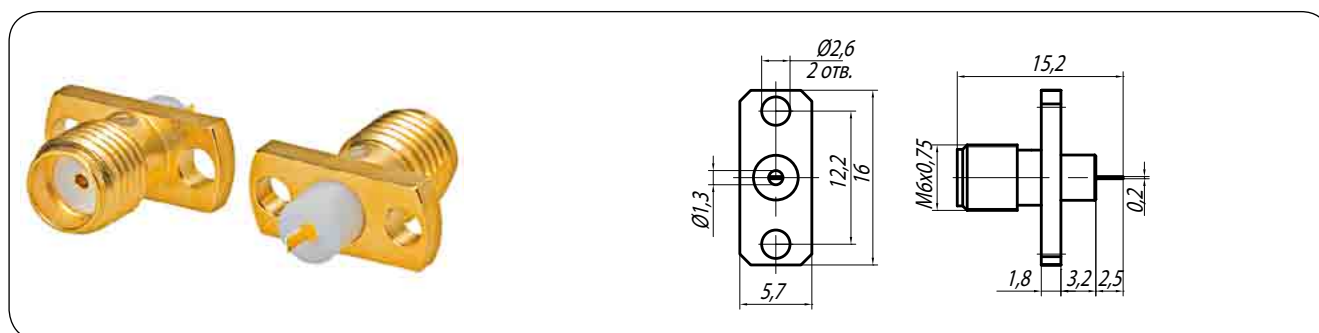


Рис. 3-45

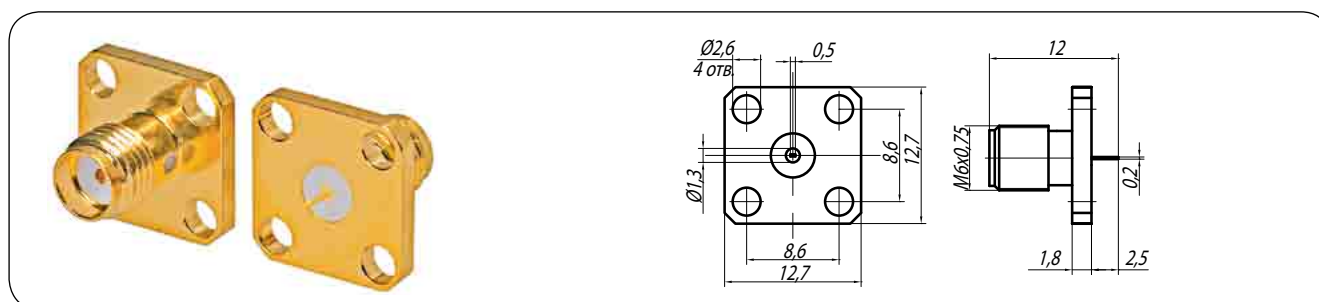


Рис. 3-46

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-267	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-43	микрополосок 0.2х1,3 мм	2,3 г
СК9-РБФП-Х-1-268	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-44	микрополосок 0.2х1,3 мм	3,2 г
СК9-РБФП-Х-1-269	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-45	микрополосок 0.2х1,3 мм	2,4 г
СК9-РБФП-Х-1-270	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-46	микрополосок 0.2х0,5 мм	3,0 г

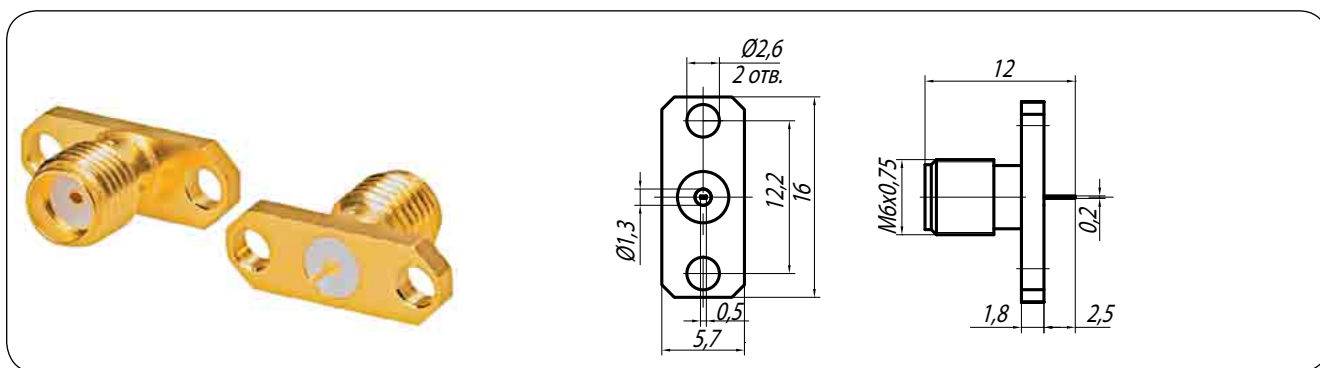


Рис. 3-47

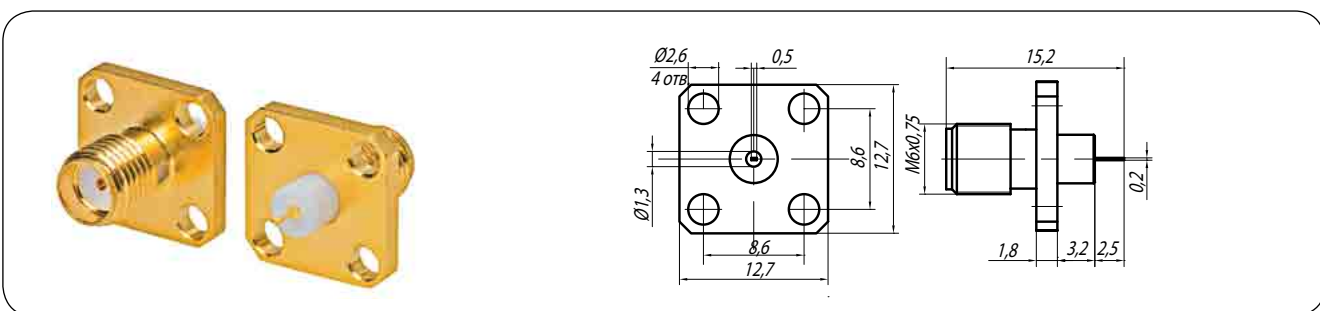


Рис. 3-48

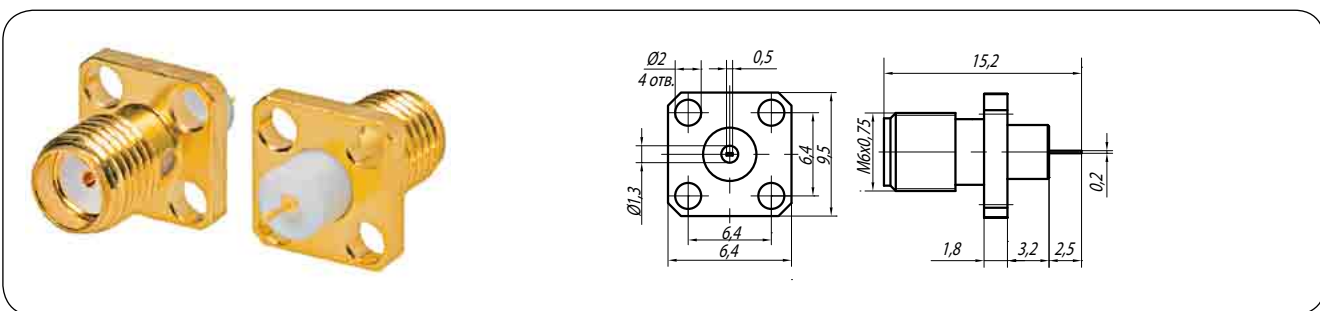


Рис. 3-49

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-271	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-47	микрополосок 0.2х0,5 мм	2,3 г
СК9-РБФП-Х-1-272	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-48	микрополосок 0.2х0,5 мм	3,2 г
СК9-РБФП-Х-1-273	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-49	микрополосок 0.2х0,5 мм	2,2 г

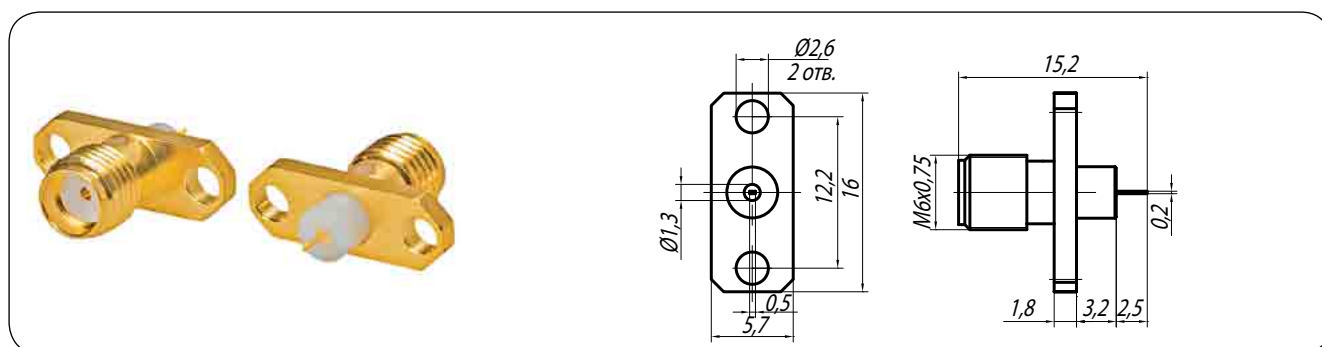


Рис. 3-50

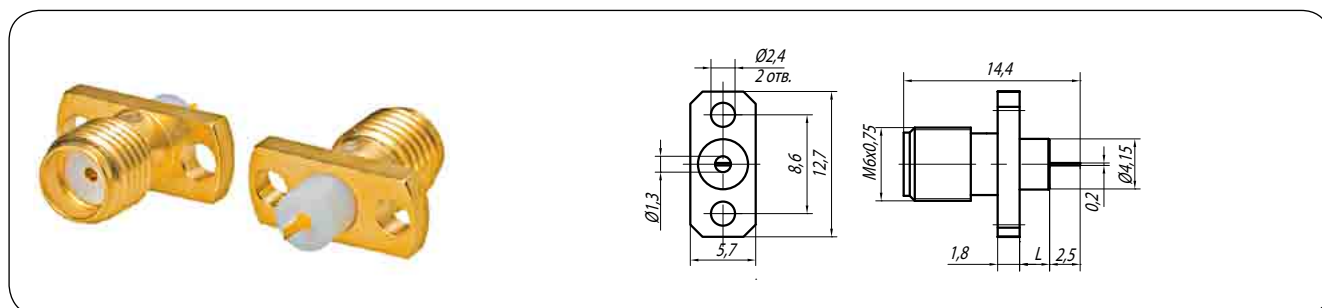


Рис. 3-51

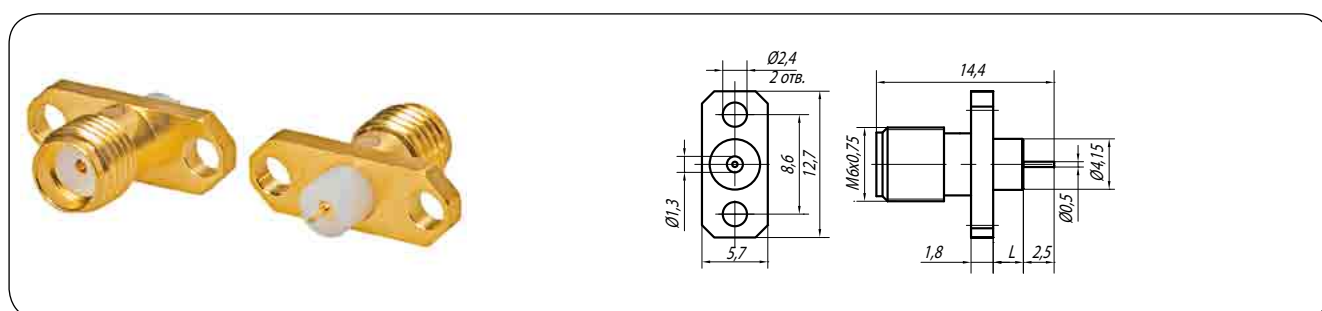


Рис. 3-52

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-274	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-50	микрополосок 0.2х0,5 мм	2,4 г
СК9-РБФП-Х-1-300	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-51	L=2,4 mm	1,9 г
СК9-РБФП-Х-1-321	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-52	L=2,4 mm	1,9 г

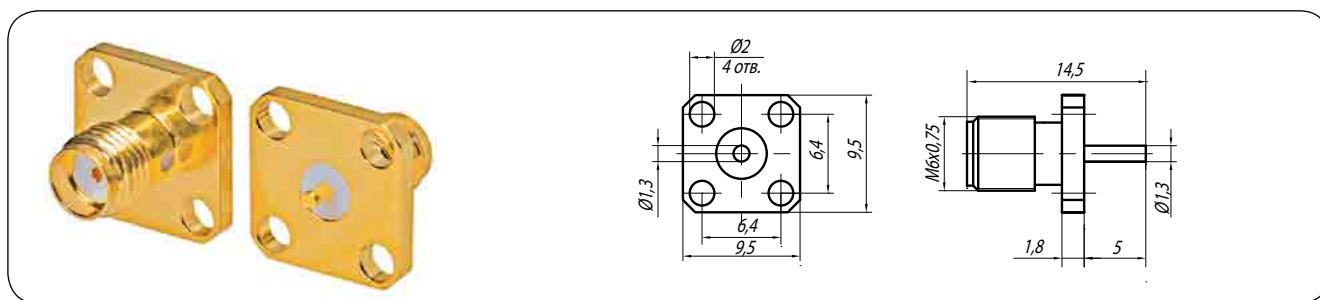


Рис. 3-53

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК9-РБФП-Х-1-335	18 ГГц	$\leq 1,25$	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.3-53	-	2,2 г

Соединители коаксиальные тип SMA



Коаксиальные соединители общего применения серии SMA максимально приближены по своим электрическим параметрам к соединителям приборного класса благодаря применению высокоточного металлообрабатывающего оборудования, использованию высококачественных материалов и современных методов разработки. Соединители изготавливаются в соответствии с ГОСТ 20465–5 и ТУ 6313-005-38970729-11.

Разнообразные исполнения корпусов соединителей по требованию заказчика - покрытие износостойким золотом, сплавом серебра или специальными покрытиями.

Центральные контакты всех типов соединителей покрыты износостойким золотом.

Изоляторы изготовлены из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями.

Коаксиальные соединители серии SMA применяются в различной аппаратуре ВЧ и СВЧ диапазонов.

Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип SMA
Волновое сопротивление	50 Ω
Рабочее напряжение	500 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1000 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Усилие удержания центрального контакта (радиальное)	$\geq 1,7 \text{ Н*см}$
Количество соединений	≥ 500
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^\circ\text{C} \sim +155 \text{ }^\circ\text{C}$

Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрyтия (μm)
Корпус	Латунь	1.M — H3.3л-Ko(99,9)1,3 2.M — Cp-Cy(99,4)6 5.M — H9
Штырь	Латунь	M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Гнездо	Бронза бериллиевая	M — H3.3л-Ko(99,9)1,3
Втулка	Латунь, медь	Cp-Cy(99,4)6
Изолятор	Фторопласт	—
Гайка	Латунь	H9
Гайка прижимная	Нержавеющая сталь	—
Прокладка	Полиэфиримид PEI 1000	—
Кольцо	Бронза марганцевая	H9
Шайба стопорная	Бронза марганцевая	H9

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные прямые

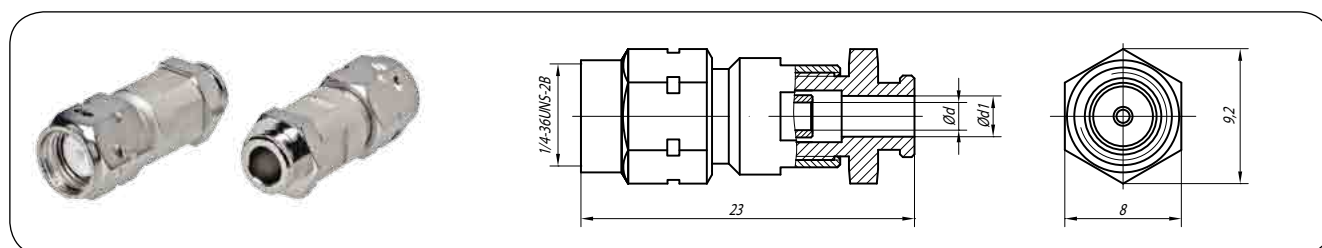


Рис. 4-1

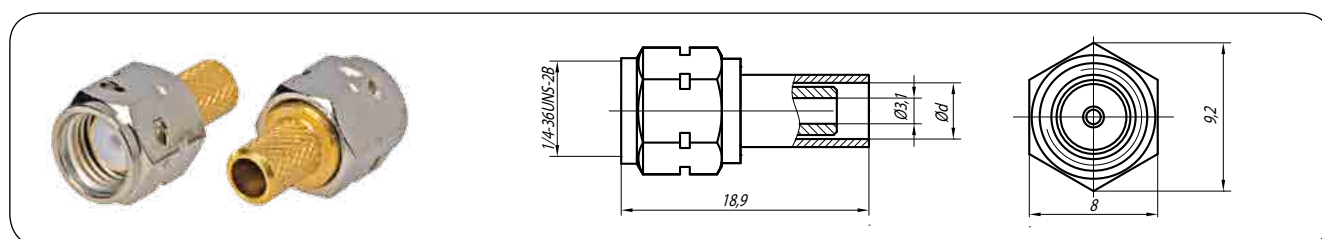


Рис. 4-2

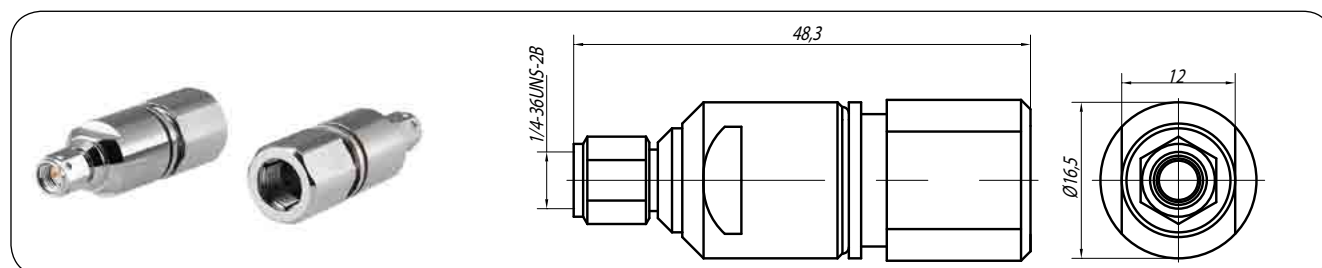


Рис. 4-3

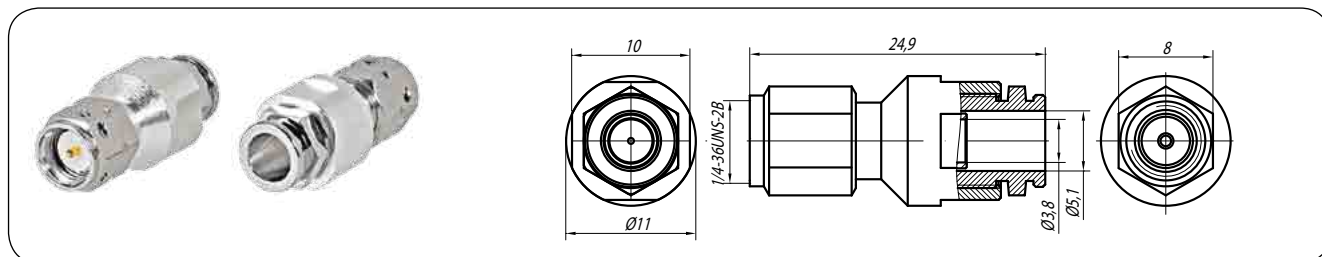


Рис. 4-4

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-BKП-2.22-3-001	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-21, PK50-2-22, SFF-50-2-1	2.М, 5.М	Рис.4-1	D=2,85 mm, D1=3,8 mm	5,8 г
SMA-BKП-1.5.21-3-005	12 ГГц	≤1,15	RG-316, PK50-1,5-21, LMR-100A	2.М, 5.М	Рис.4-1	D=2,25 mm, D1=2,8 mm	5,8 г
SMA-BKП-58-2-211	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195, B9907	1.М, 5.М	Рис.4-2	d=5,2 mm	2,9 г
SMA-BKП-142-2-212	12 ГГц	≤1,15	RG142 B/U, RG-223	1.М, 5.М	Рис.4-2	d=6,0 mm	3,0 г
SMA-BKП-400-3-216	12 ГГц	≤1,15	LMR400, RG-213, RG-8, PK50-7-315	2.М, 5.М	Рис.4-3	-	43,0 г
SMA-BKП-3.38-3-301	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-13, PK50-3-21, PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.М, 5.М	Рис.4-4	-	8,9 г

Вилки кабельные угловые

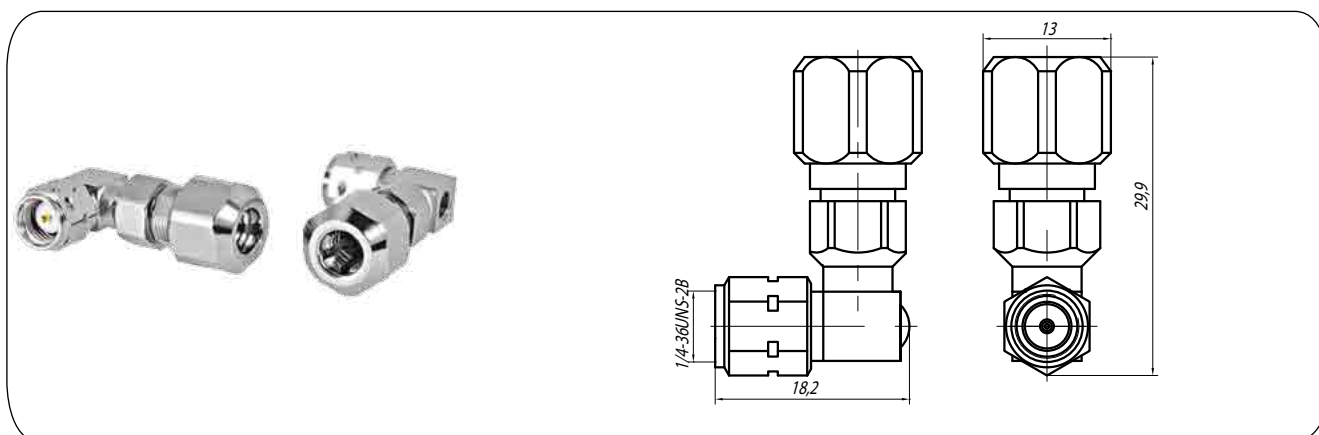


Рис. 4-5

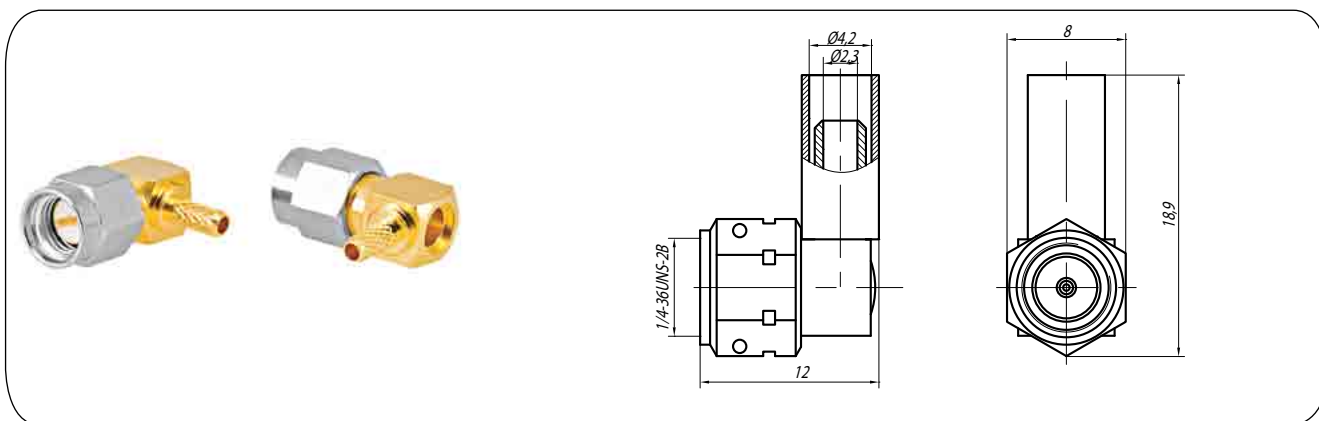


Рис. 4-6

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-BKU-3.38-3-296	12 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195, B9907	1.M, 2.M, 5.M	Рис.4-5	-	16,0 г
SMA-BKU-2.22-2-318	12 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-2-22, SFF-50-2-1	1.M, 2.M	Рис.4-6	-	4,2 г

Розетки приборно-кабельные

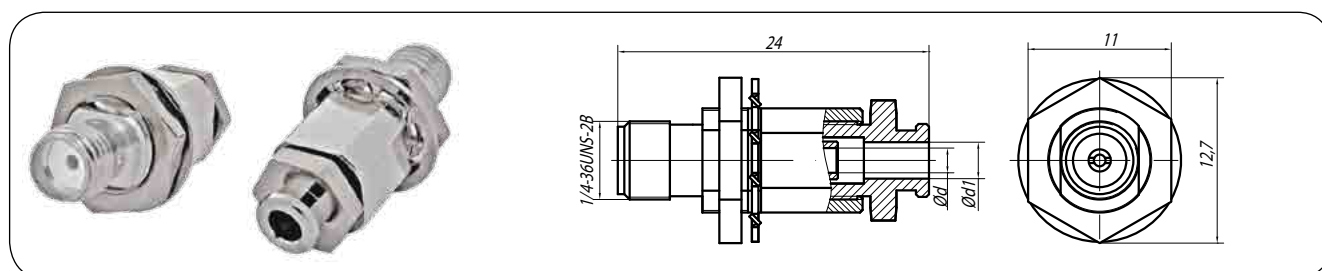


Рис. 4-7

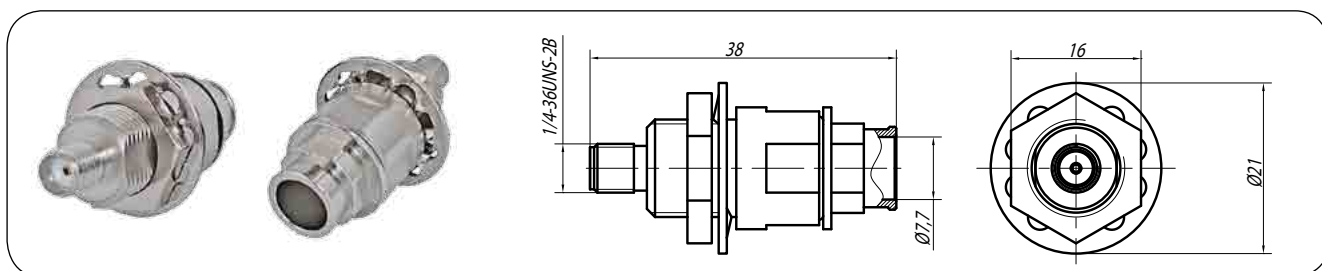


Рис. 4-8

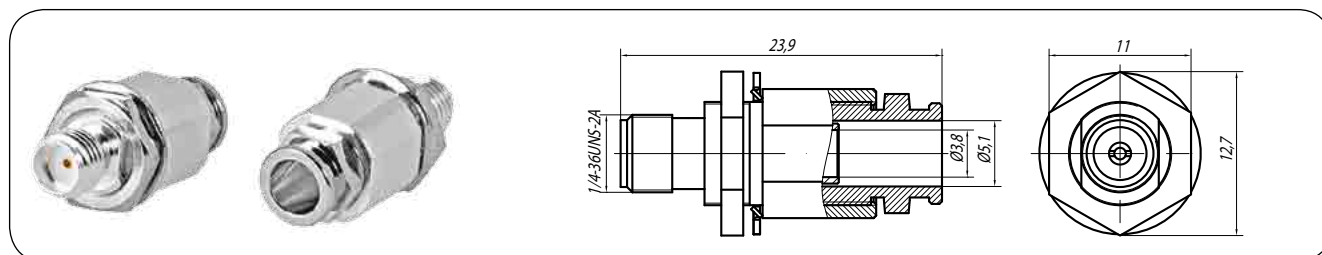


Рис. 4-9

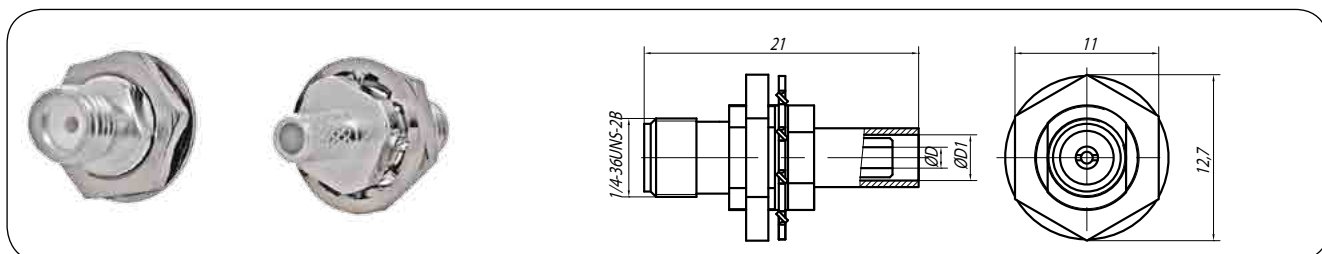


Рис. 4-10

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-ППКП-1.5.21-3-004	12 ГГц	≤1,15	PK50-1,5-21, RG-316, LMR-100A	2.М, 5.М	Рис.4-7	d=2,25 mm, d1=2,8 mm	7,6 г
SMA-ППКП-2.22-3-002	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22, SFF-50-2-1	2.М, 5.М	Рис.4-7	d=2,85 mm, d1=3,8 mm	7,6 г
SMA-ППКП-4.8.32-3-203	12 ГГц	≤1,15	PK50-4,8-32, LMR300	2.М, 5.М	Рис.4-8	-	29,0 г
SMA-ППКП-3.38-3-302	12 ГГц	≤1,20	PK50-3-13, PK50-3-21, PK50-3-151, PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.М, 5.М	Рис.4-9	-	9,3 г
SMA-ППКП-316-2-309	12 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-21, RG-316, LMR-100A	2.М, 5.М	Рис.4-10	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	5,3 г
SMA-ППКП-2.22-2-310	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22, SFF-50-2-1	2.М, 5.М	Рис.4-10	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	5,3 г
SMA-ППКП-58-2-311	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.М, 5.М	Рис.4-10	D=3,1 mm, D1=5,2 mm	5,3 г

Розетки кабельные фланцевые

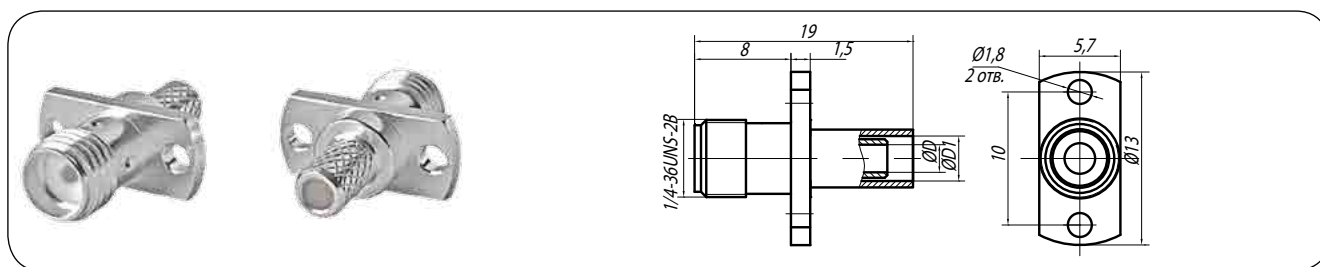


Рис. 4-11

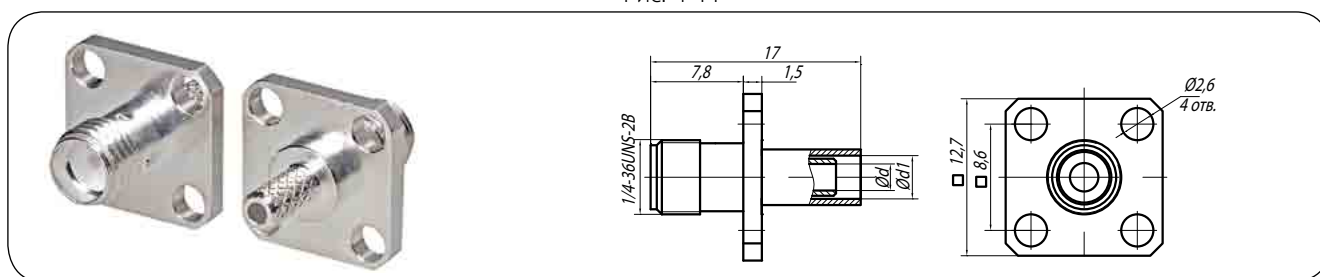


Рис. 4-12

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РФКП-316-2-312	12 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-21, RG-316	2.M, 5.M	Рис.4-11	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	2,4 г
SMA-РФКП-2.22-2-313	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22, SFF-50-2-1	2.M, 5.M	Рис.4-11	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	2,4 г
SMA-РФКП-58-2-314	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.M, 5.M	Рис.4-11	D=3,1 mm, D1=5,2 mm	2,4 г
SMA-РФКП-316-2-315	12 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-21, RG-316, LMR-100A	2.M, 5.M	Рис.4-12	D=1,6 mm, D1=3,1 mm	3,5 г
SMA-РФКП-2.22-2-316	12 ГГц	≤1,15	PK50-2-22, SFF-50-2-1	2.M, 5.M	Рис.4-12	D=2,3 mm, D1=4,2 mm	3,5 г
SMA-РФКП-58-2-317	12 ГГц	≤1,15	PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.M, 5.M	Рис.4-12	D=3,1 mm, D1=5,2 mm	3,5 г

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные прямые

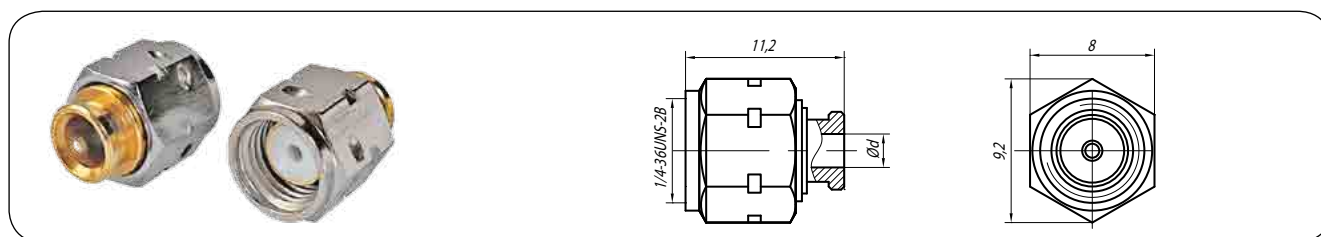


Рис. 4-13

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-БКП-085-1-196	18 ГГц	≤1,17	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.4-13	d=2,3 mm	2,1 г
SMA-БКП-2.25-1-197	18 ГГц	≤1,15	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.4-13	d=3,0 mm	2,1 г
SMA-БКП-141-1-198	18 ГГц	≤1,15	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.4-13	d=3,7 mm	2,1 г

Вилки кабельные угловые

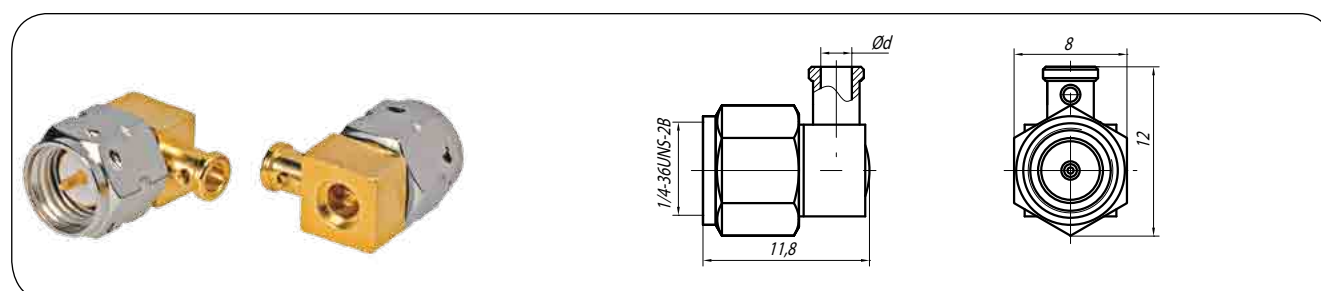


Рис. 4-11

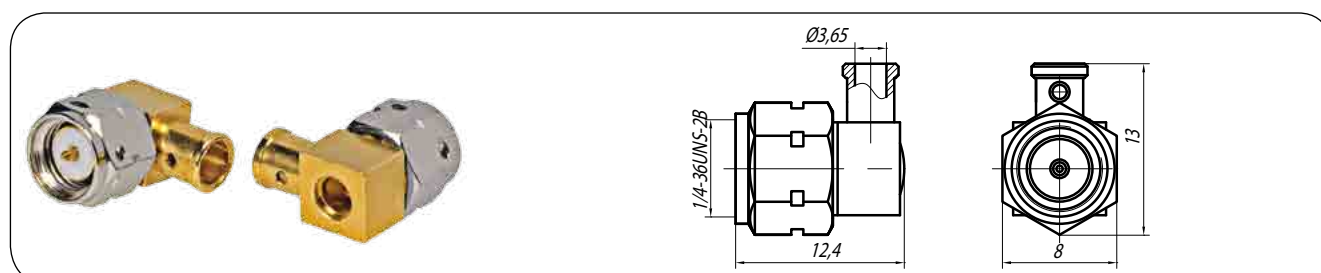


Рис. 4-12

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-БКУ-086-1-115	18 ГГц	≤1,35	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.4-14	d=2,3 mm	3,5 г
SMA-БКУ-2.25-1-044	18 ГГц	≤1,20	PK50-2-25, SF-100 FEP, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.4-14	d=3,0 mm	3,5 г
SMA-БКУ-141-1-170	18 ГГц	≤1,25	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.4-15	-	3,5 г

Розетки приборно-кабельные

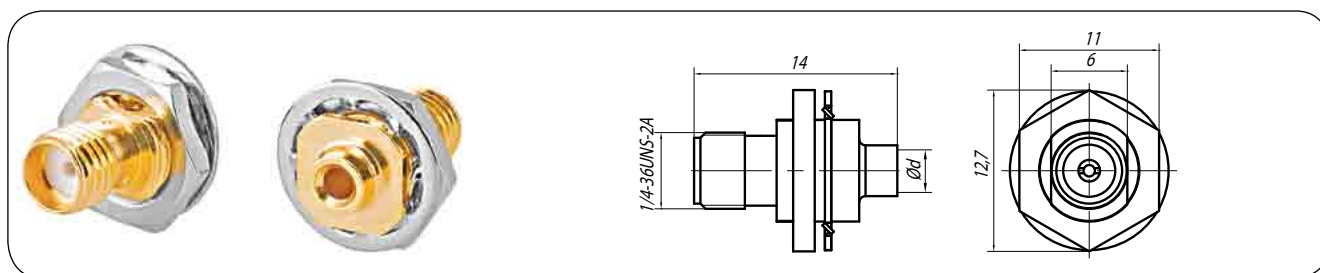


Рис. 4-16

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РПКП-085-1-242	18 ГГц	$\leq 1,17$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.4-16	d=2,3 mm	5,0 г
SMA-РПКП-2.25-1-243	18 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.4-16	d=3,0 mm	5,0 г
SMA-РПКП-141-1-244	18 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.4-16	d=3,7 mm	5,0 г

Розетки кабельные фланцевые

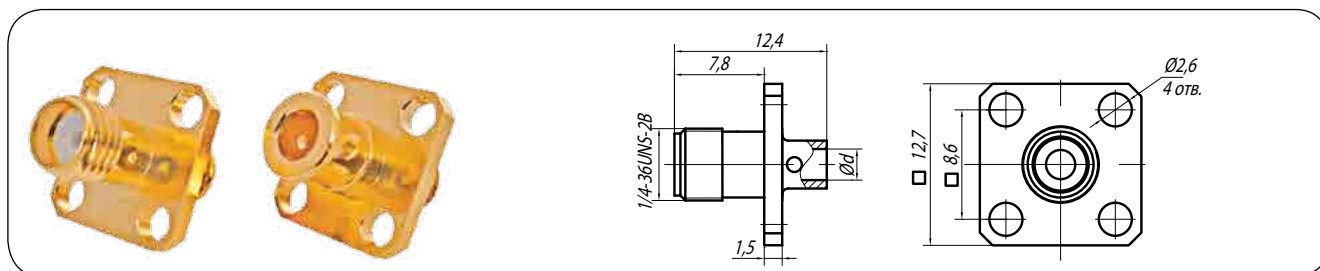


Рис. 4-17

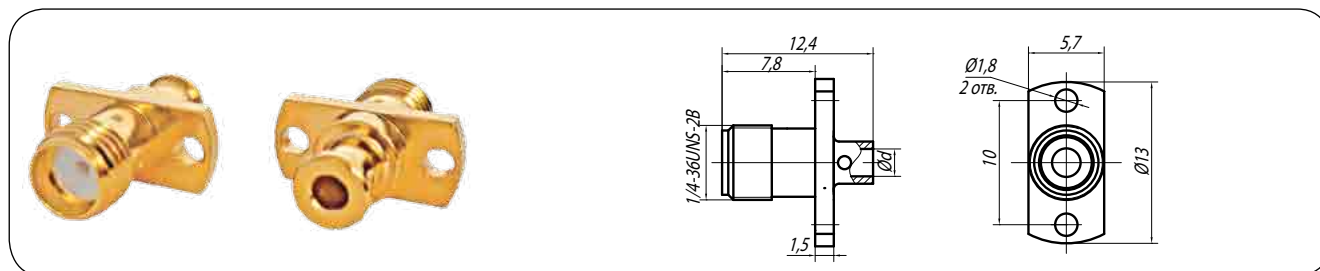


Рис. 4-18

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РФКП-085-1-303	18 ГГц	$\leq 1,17$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.4-17	d=2,3 mm	3,0 г
SMA-РФКП-2.25-1-304	18 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.4-17	d=3,0 mm	3,0 г
SMA-РФКП-141-1-305	18 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.4-17	d=3,7 mm	3,0 г
SMA-РФКП-085-1-306	18 ГГц	$\leq 1,17$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	1.M	Рис.4-18	d=2,3 mm	2,1 г
SMA-РФКП-2.25-1-307	18 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100, SUCOFORM 113 FEP	1.M	Рис.4-18	d=3,0 mm	2,1 г
SMA-РФКП-141-1-308	18 ГГц	$\leq 1,15$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	1.M	Рис.4-18	d=3,7 mm	2,1 г

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

Розетки на плату прямые

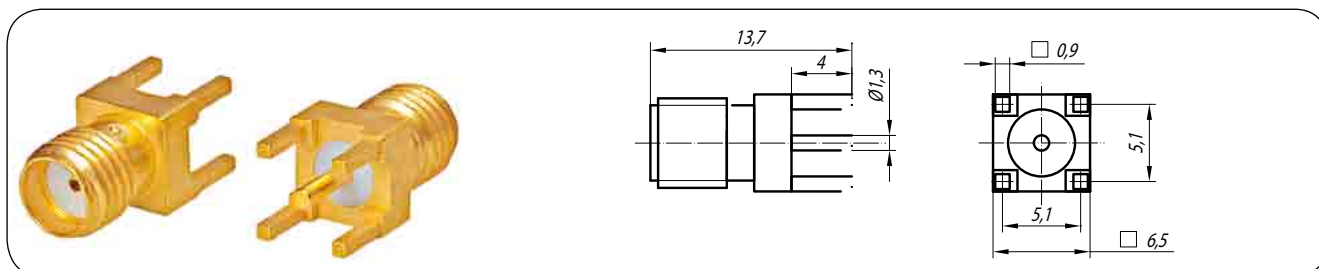


Рис. 4-19

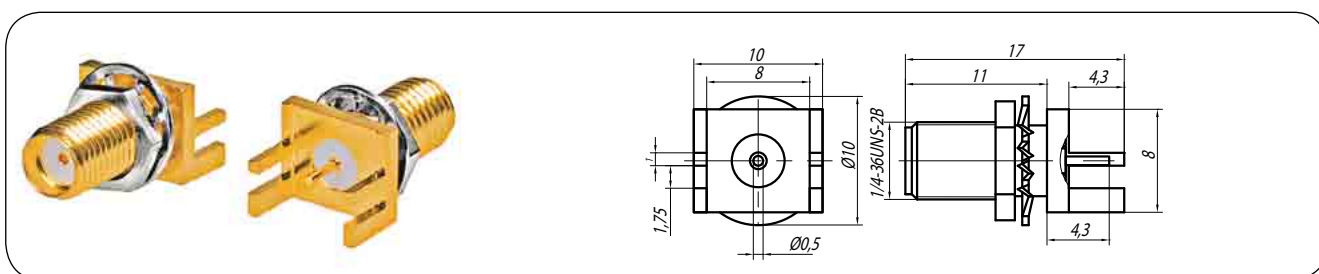


Рис. 4-20

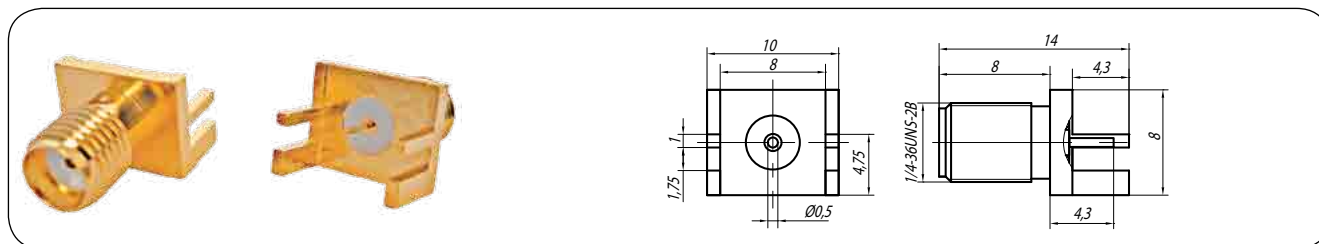


Рис. 4-21

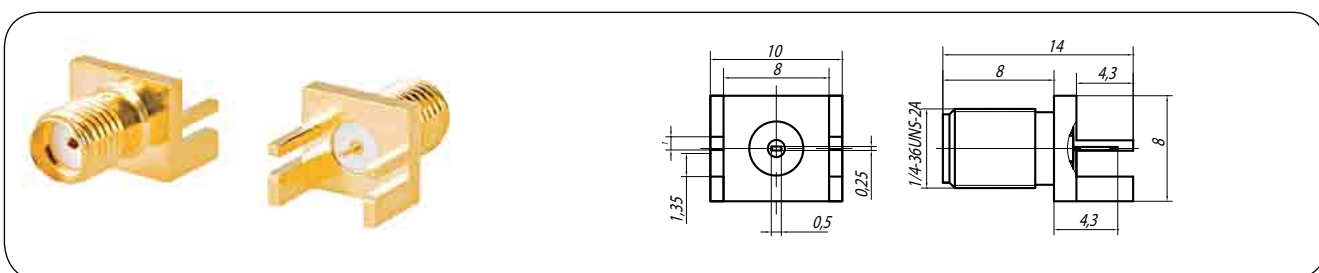


Рис. 4-22

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-PPMP-X-1-055	18 ГГц	≤1,41	-	1.М, 2.М	Рис.4-19	-	1,7 г
SMA-PPMP-X-1-077	18 ГГц	≤1,5	-	1.М, 2.М	Рис.4-20	-	3,2 г
SMA-PPMP-X-1-078	18 ГГц	≤1,5	-	1.М, 2.М	Рис.4-21	-	2,2 г
SMA-PPMP-X-1-079	18 ГГц	≤1,5	-	1.М, 2.М	Рис.4-22	-	2,2 г

Розетки на плату угловые

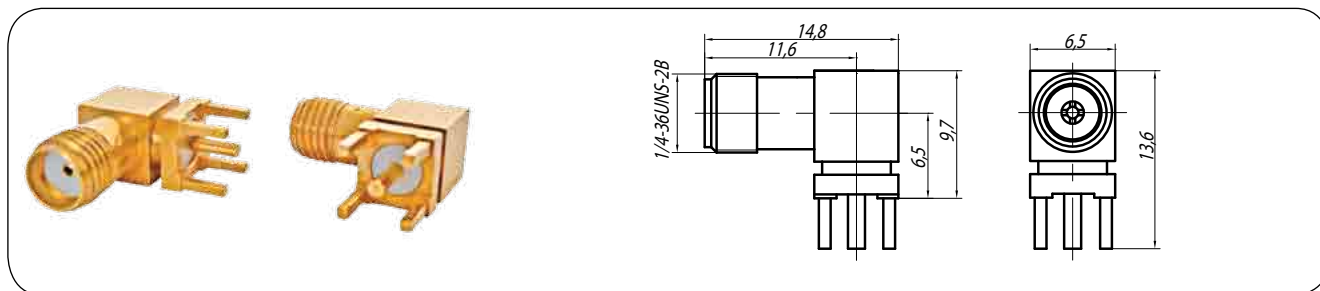
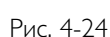


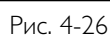
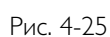
Рис. 4-23

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-PPMU-X-1-076	6 ГГц	≤1,38	-	1.М, 2.М	Рис.4-23	-	3,7 г

Вилки приборные



Розетки приборные фланцевые

53

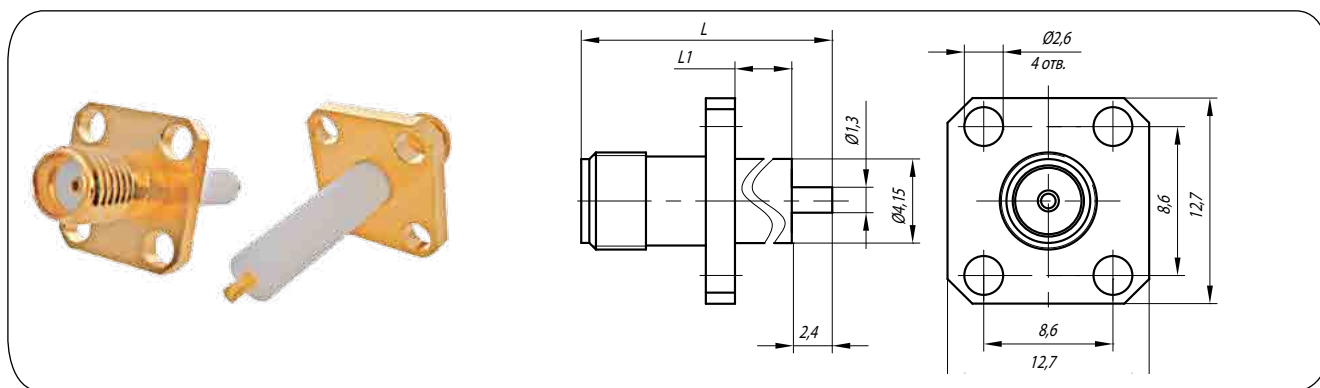


Рис. 4-27

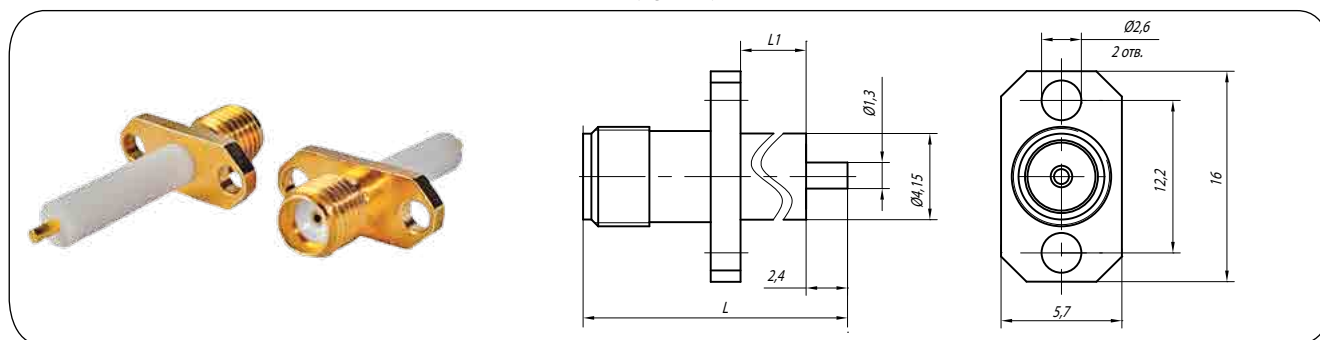


Рис. 4-28

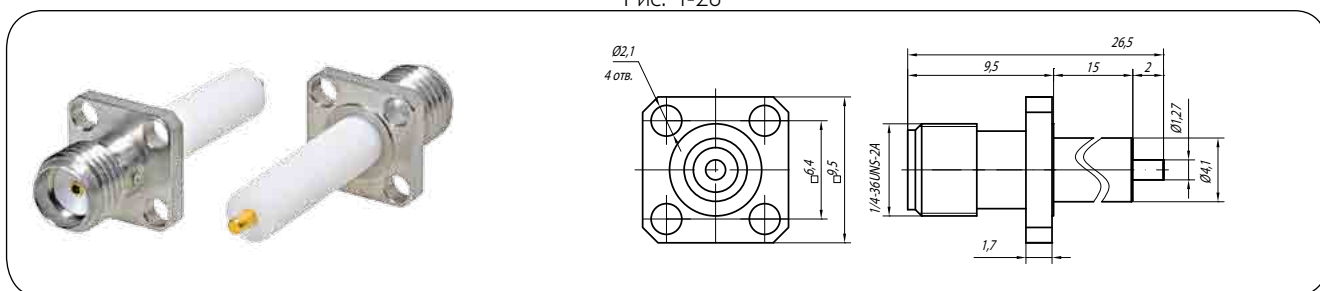
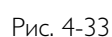
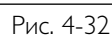
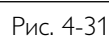
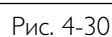


Рис. 4-29

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-RBFP-X-1-173	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-27	L=14,3 mm, L1=2,4 mm	3,0 г
SMA-RBFP-X-1-174	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-27	L=16,9 mm, L1=5,0 mm	3,1 г
SMA-RBFP-X-1-175	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-27	L=26,9 mm, L1=15,0 mm	3,5 г
SMA-RBFP-X-1-176	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-28	L=14,3 mm, L1=2,4 mm	2,4 г
SMA-RBFP-X-1-177	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-28	L=16,9 mm, L1=5,0 mm	2,5 г
SMA-RBFP-X-1-178	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М	Рис.4-28	L=26,9 mm, L1=15,0 mm	2,9 г
SMA-RBFP-X-1-234	18 ГГц	≤1,3	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-29	-	2,4 г

55

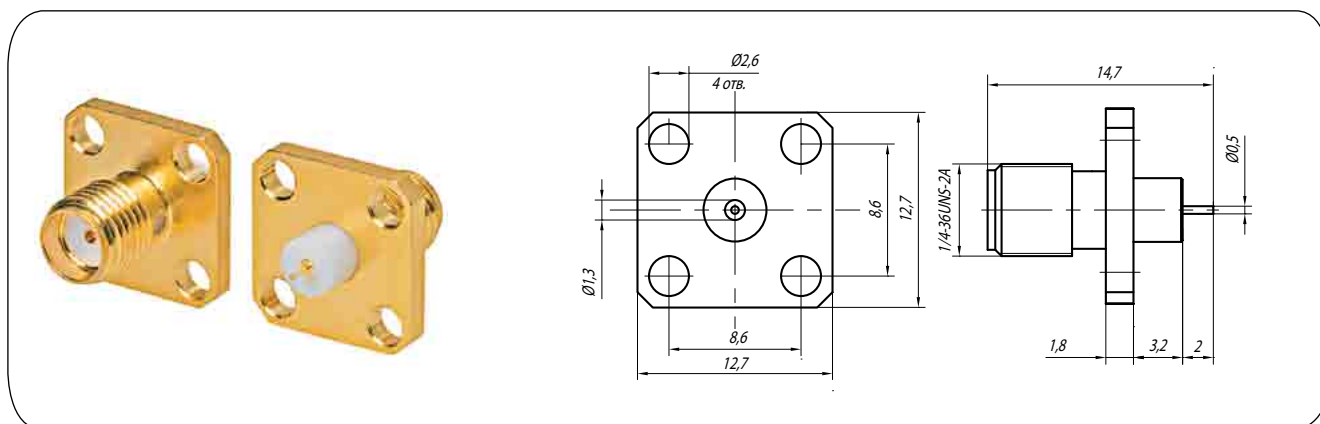


Рис. 4-34

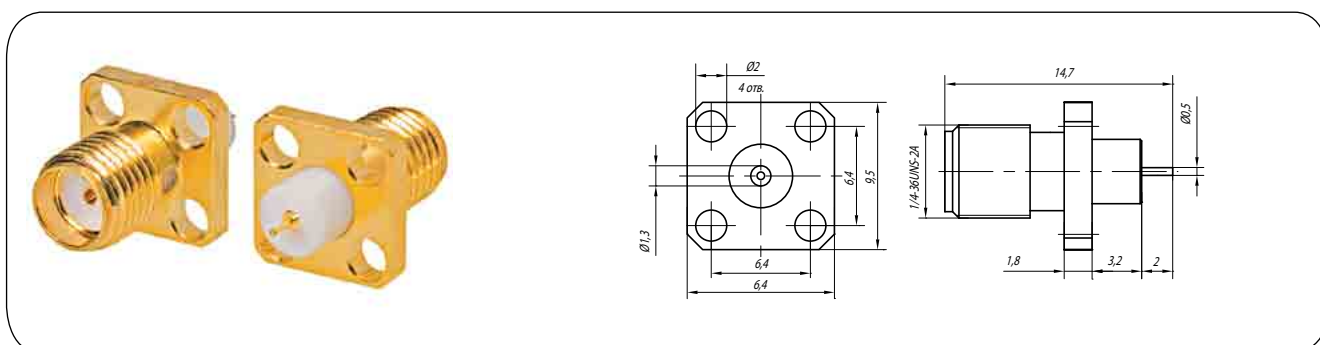


Рис. 4-35

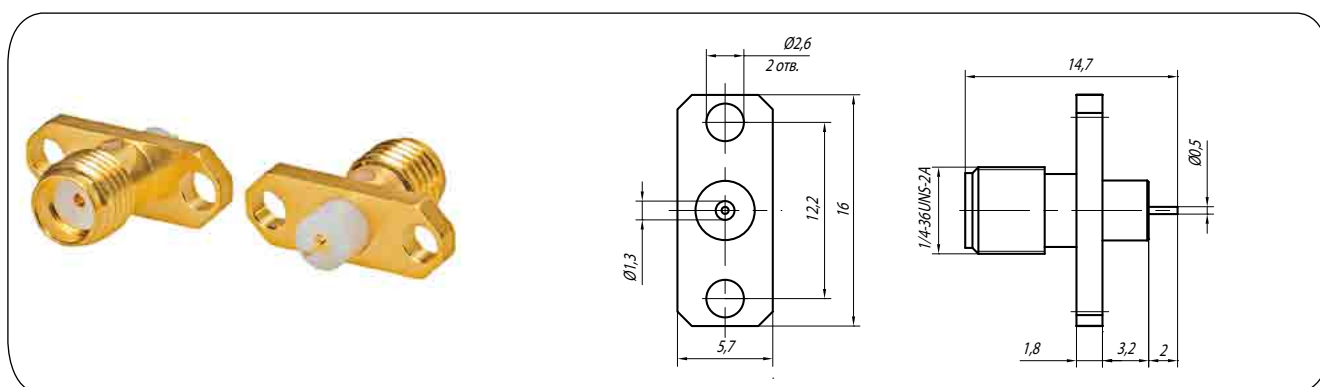


Рис. 4-36

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-RBFP-X-1-263	18 ГГц	≤1,25	-	1.M, 2.M, 5.M	Рис.4-34	-	3,2 г
SMA-RBFP-X-1-264	18 ГГц	≤1,25	-	1.M, 2.M, 5.M	Рис.4-35	-	2,2 г
SMA-RBFP-X-1-265	18 ГГц	≤1,25	-	1.M, 2.M, 5.M	Рис.4-36	-	2,4 г

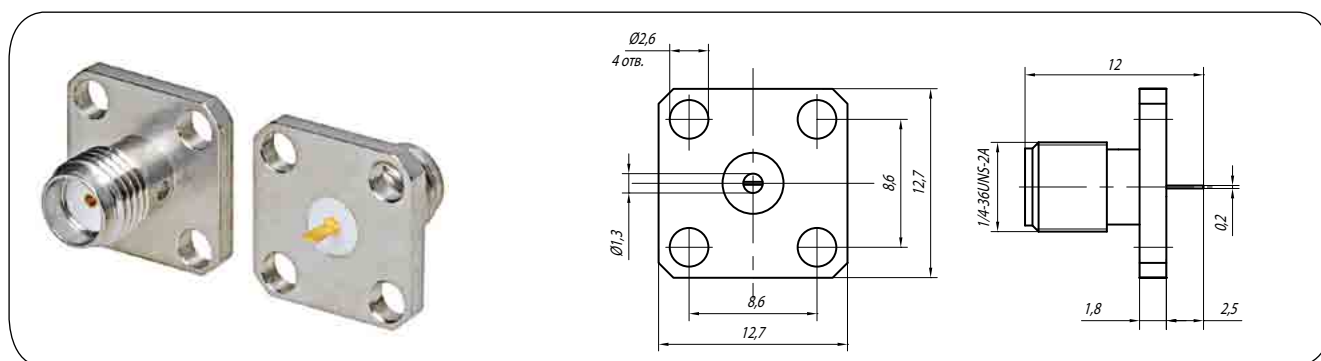


Рис. 4-37

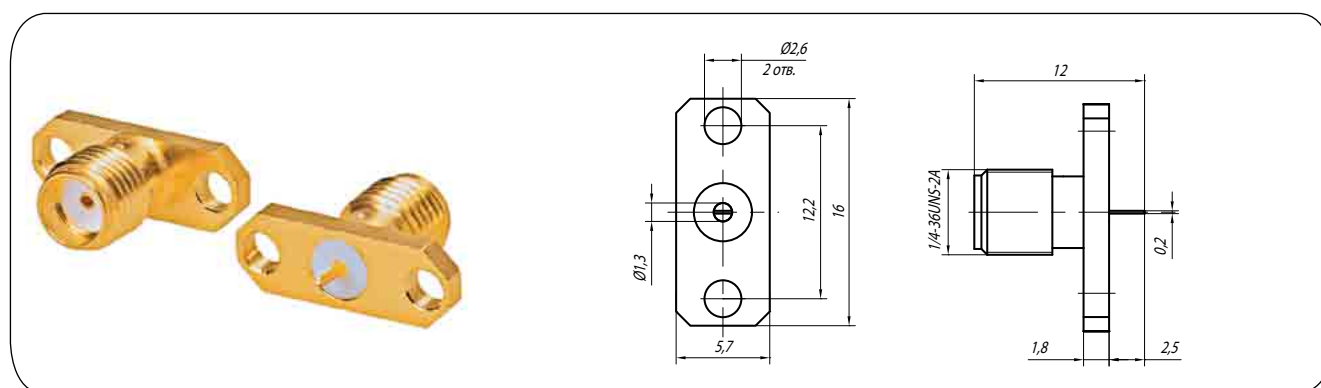


Рис. 4-38

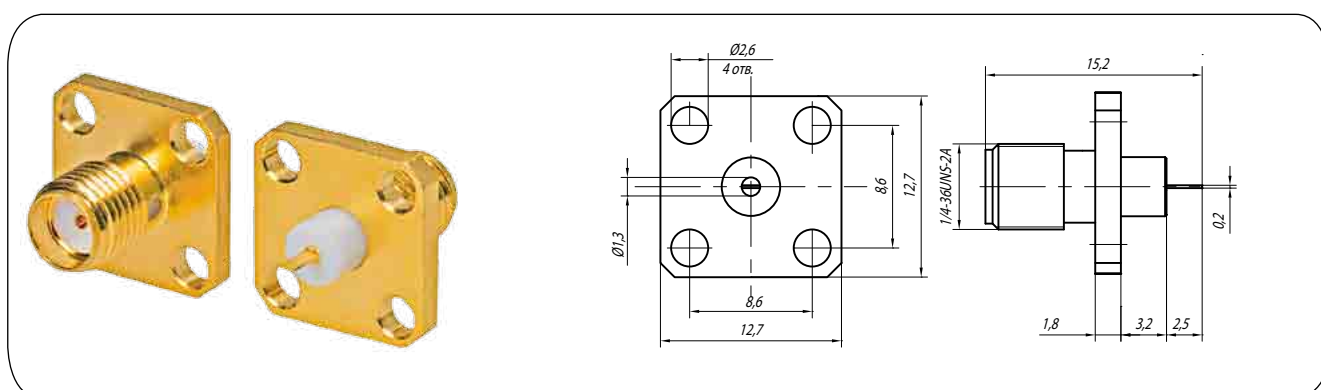


Рис. 4-39

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РБФП-Х-1-266	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-37	-	3,0 г
SMA-РБФП-Х-1-267	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-38	-	2,3 г
SMA-РБФП-Х-1-268	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-39	-	3,2 г

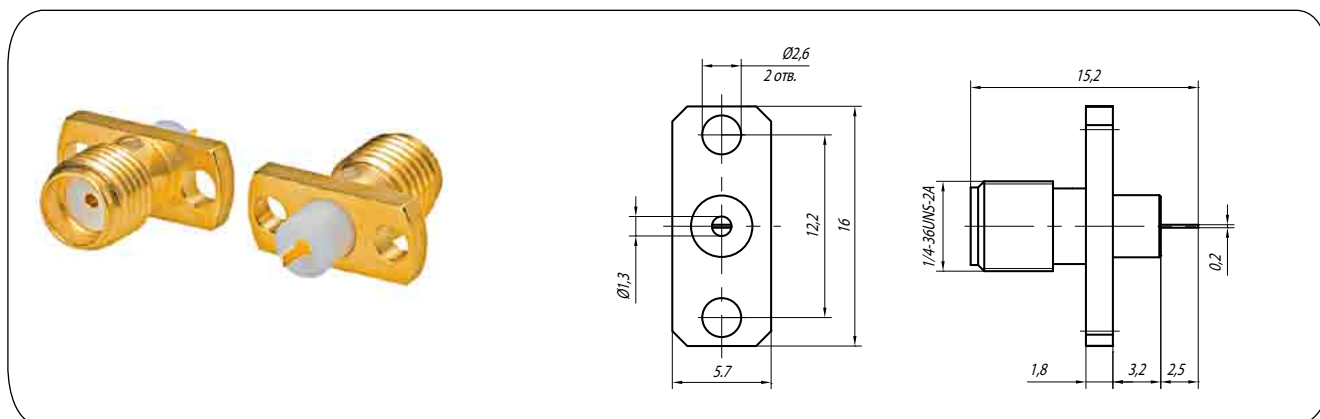


Рис. 4-40

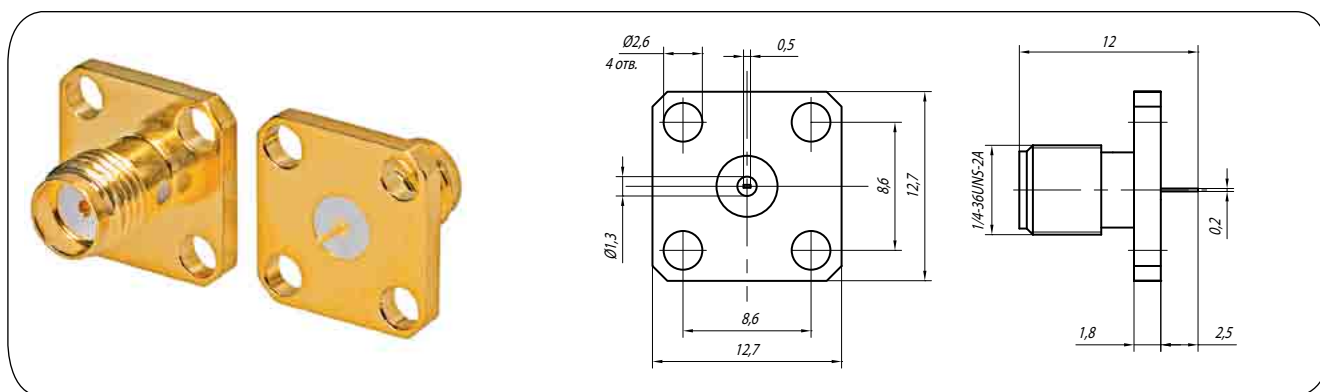


Рис. 4-41

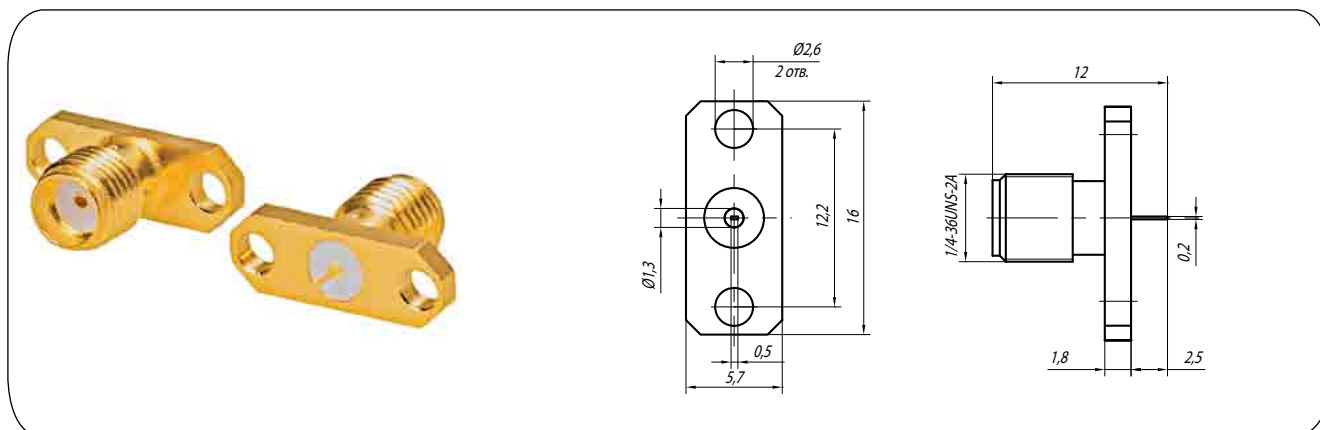


Рис. 4-42

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-RBFP-X-1-269	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-40	-	2,4 г
SMA-RBFP-X-1-270	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-41	-	3,0 г
SMA-RBFP-X-1-271	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-42	-	2,3 г

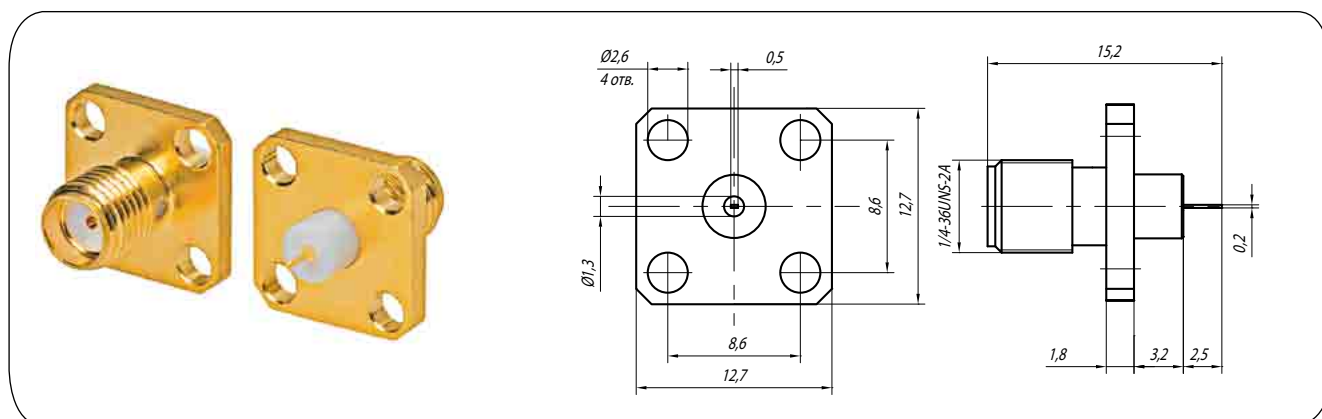


Рис. 4-43

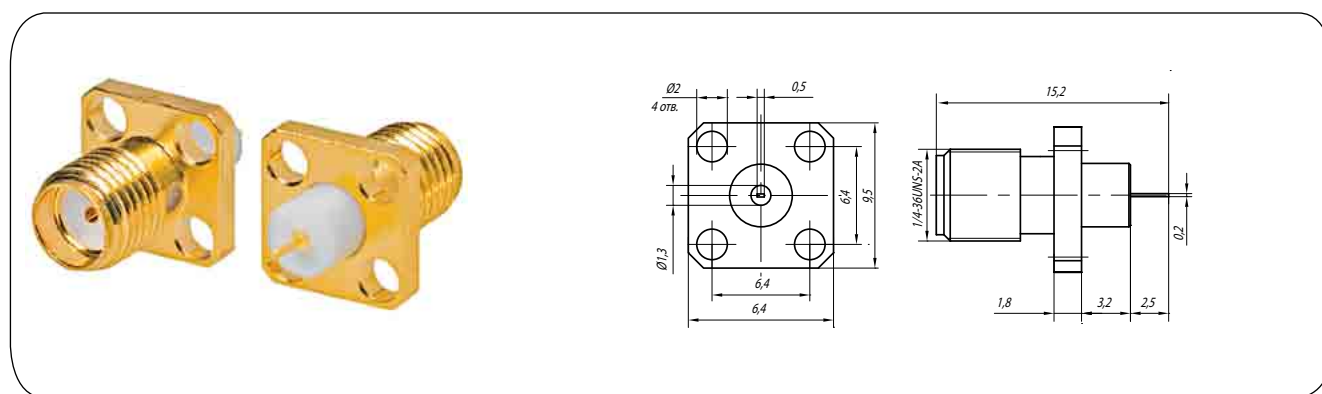


Рис. 4-44

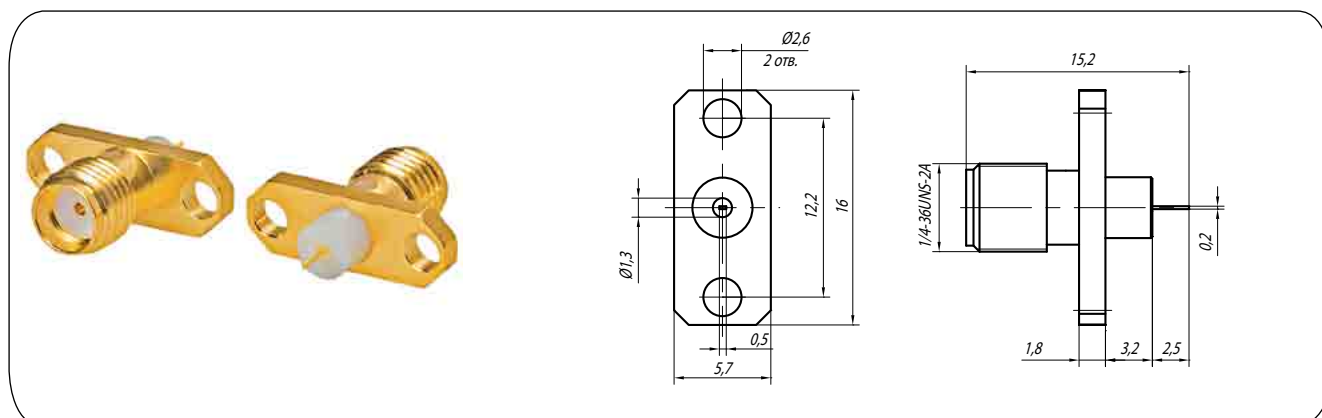


Рис. 4-45

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-РБФП-Х-1-272	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-43	-	3,2 г
SMA-РБФП-Х-1-273	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-44	-	2,2 г
SMA-РБФП-Х-1-274	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-45	-	2,4 г

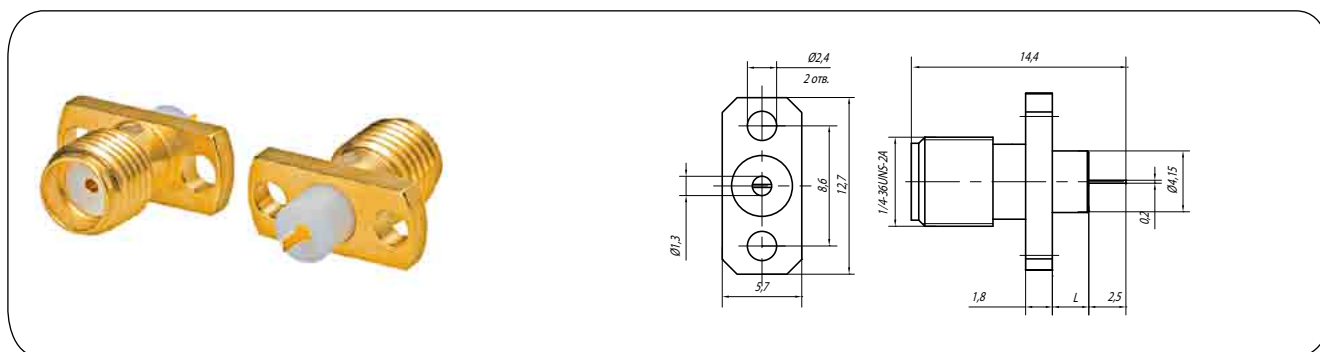


Рис. 4-46

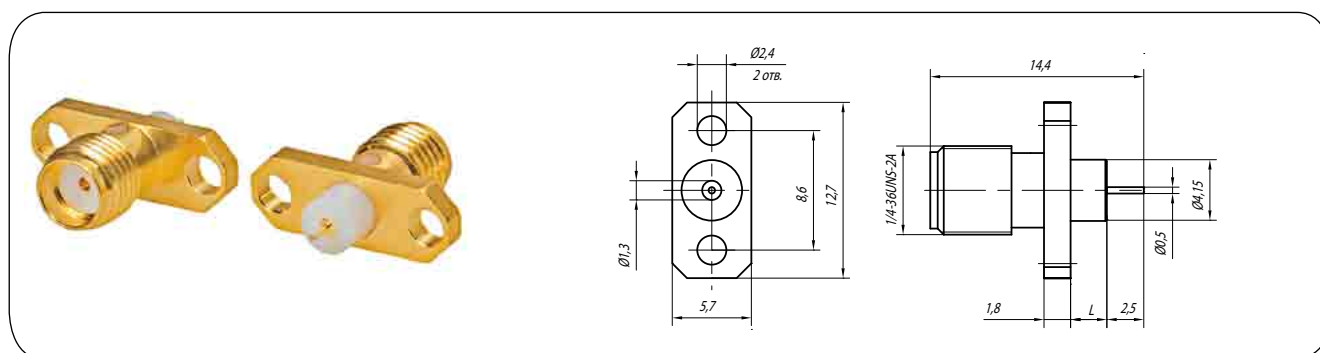


Рис. 4-47

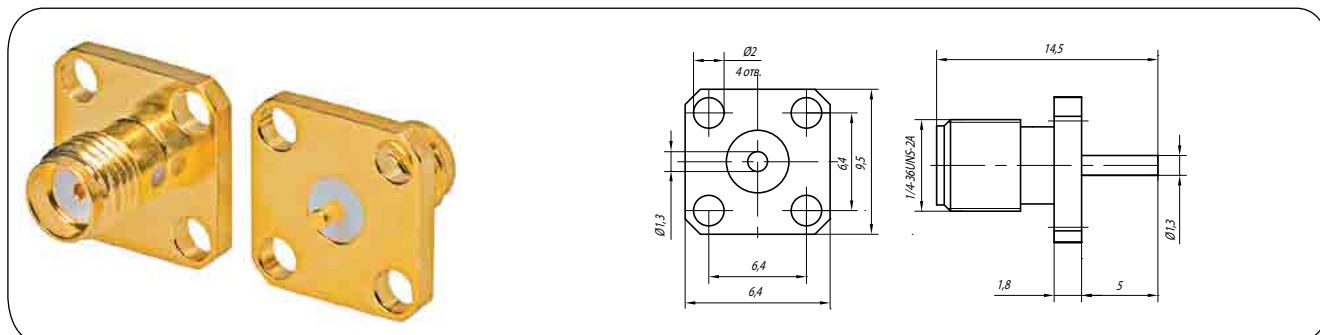


Рис. 4-48

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
SMA-RBFP-X-1-300	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-46	L=2,4 mm	1,9 г
SMA-RBFP-X-1-321	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-47	L=2,4 mm	1,9 г
SMA-RBFP-X-1-335	18 ГГц	≤1,25	-	1.М, 2.М, 5.М	Рис.4-48	-	2,2 г

Соединители коаксиальные **тип IV**



Коаксиальные соединители общего применения серии СК4 тип IV изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 20465–85 и ТУ 6313-010-38970729-14.

Нашей фирмой разработан разъём тип IV под гибкий кабель типа RG-58.

Центральный контакт соединителя покрыт износостойким золотом.

Корпус соединителей, в зависимости от исполнения, покрывается сплавом серебра, специальными покрытиями.

Изолятор изготавливается из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями.

Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип IV
Волновое сопротивление	50 Ω
Рабочее напряжение	1000 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1500 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 1 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 0.5 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Количество соединений	≥ 500
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^{\circ}\text{C} \sim +155 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	2.M - Cr-Cu(99,4)6 5.M – H9
Штырь	Латунь	M - H3.3л-Ко(99,9)1,27
Втулка	Латунь	H9
Изолятор	Фторопласт	-
Гайка	Латунь	H9
Втулка прижимная	Латунь	H9
Кольцо	Бронза бериллиевая	H9

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные прямые

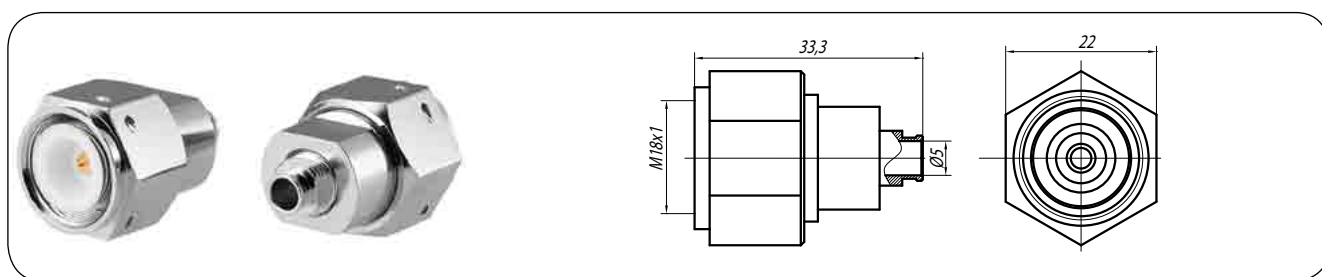


Рис. 5-1

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК4-ВКП-58-3-237	3 ГГц	≤1,20	PK50-3-35, PK50-3-151, PK50-3-210, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.M, 5.M	Рис.5-1	-	56,0 г

Соединители коаксиальные тип VI



Коаксиальные соединители общего применения серии СК6 тип VI изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 20265–83, ГОСТ 20465–85 и ТУ 6313-011-38970729-14. Применение высокоточного металлообрабатывающего оборудования, современных методов разработки, использование высококачественных материалов позволило изготовить коаксиальные соединители, максимально приближенные по своим электрическим параметрам к соединителям приборного класса.

Центральные контакты всех типов и модификаций соединителей покрыты износостойким золотом.

Корпуса соединителей, в зависимости от исполнения, покрываются сплавом серебра или специальными покрытиями.

Изоляторы изготавливаются из высококачественных полимеров с низкими диэлектрическими потерями.

Коаксиальные соединители серии СК6 предназначены для широкого применения в различной аппаратуре ВЧ и СВЧ диапазонов.

Наша компания разработала и серийно производит соединители СК6 для полужесткого кабеля с рабочей частотой 18 ГГц. Соединители полностью соответствуют требованиям ГОСТ 20265–83 в диапазоне частот 0-10 ГГц.

Технические характеристики

Присоединительные размеры	тип VI по ГОСТ 20265–83
Волновое сопротивление	50 Ω
Рабочее напряжение	500 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1000 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 1.5 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 0.5 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Количество соединений	≥ 500
Температурный диапазон	$-60 \text{ }^\circ\text{C} \sim +155 \text{ }^\circ\text{C}$

Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрытия (μm)
Корпус	Латунь	2.М - Cr-Cu(99,4)6 3.М - H3.М-0-Ц3 5.М – H9 2.К - Cr-Cu(99,4)3 3.К - H3.М-0-Ц1 5.К – H3
Корпус	Нержавеющая сталь	4.М - химическое пассивирование, гидрофобизированное
Штырь	Латунь	К - H3.3л-Ко(99,9)0,5 М - H3.3л-Ко(99,9)1,3
Гнездо	Бронза бериллиевая	К - H3.3л-Ко(99,9)0,5 М(В) - H3.3л-Ко(99,9)1,3
Втулка	Латунь, медь	Cr-Cu(99,4)6
Изолятор	Фторопласт	-
Гайка	Латунь	H9
Гайка прижимная	Нержавеющая сталь	-
Прокладка	Фторопласт	-
Кольцо	Бронза марганцевая	H9
Шайба стопорная	Бронза марганцевая	H9
Кольцо резиновое	Силиконовая резина	-

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные фланцевые

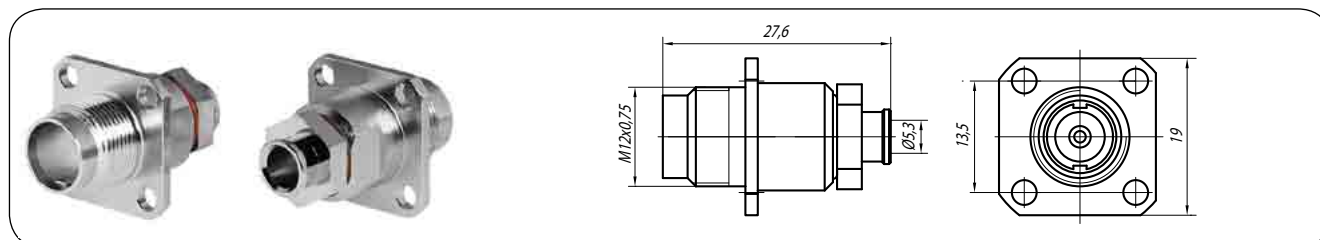


Рис. 6-1

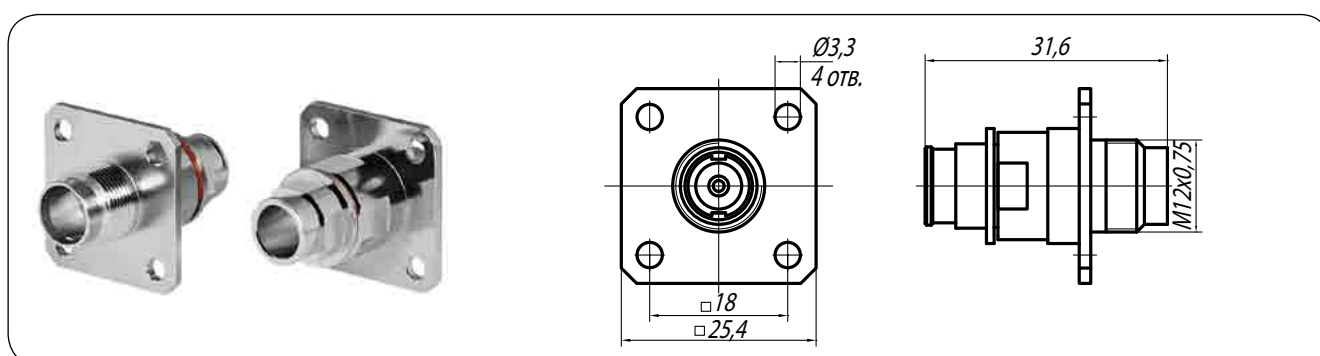


Рис. 6-2

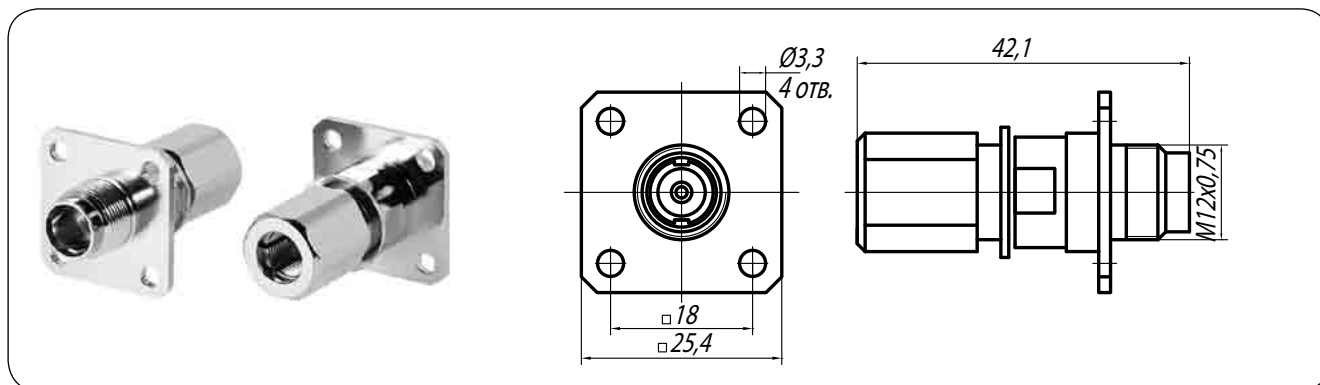


Рис. 6-3

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК6-ВКФП-142-4-276	10 ГГц	≤1,25	PK50-3-11, RG-142 В/У, RG-223, RG-400, G_03233_D	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-1	-	21,0 г
СК6-ВКФП-4,8.32-3-235	12 ГГц	≤1,20	PK50-4,8-32, LMR300	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-2	-	30,0 г
СК6-ВКФП-4,8.32-4-252	12 ГГц	≤1,20	PK50-4,8-32, LMR300	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-3	-	41,5 г

Розетки кабельные

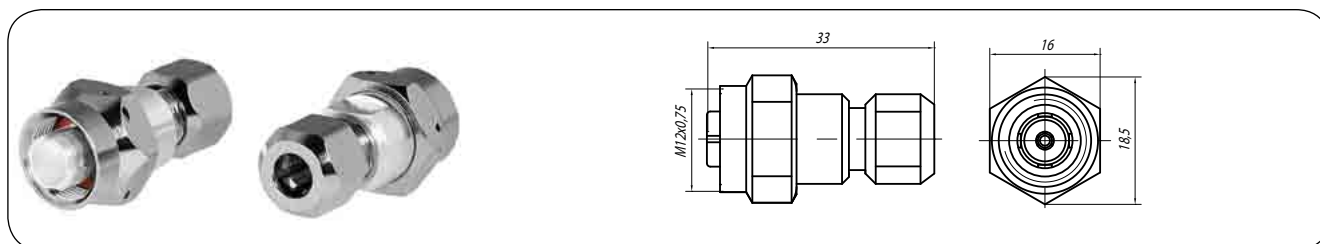


Рис. 6-4

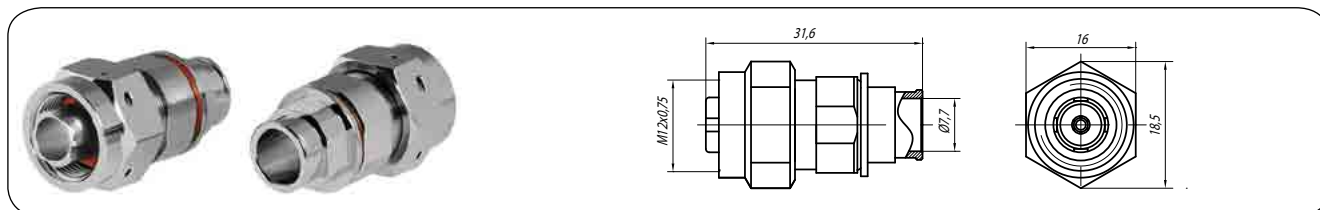


Рис. 6-5

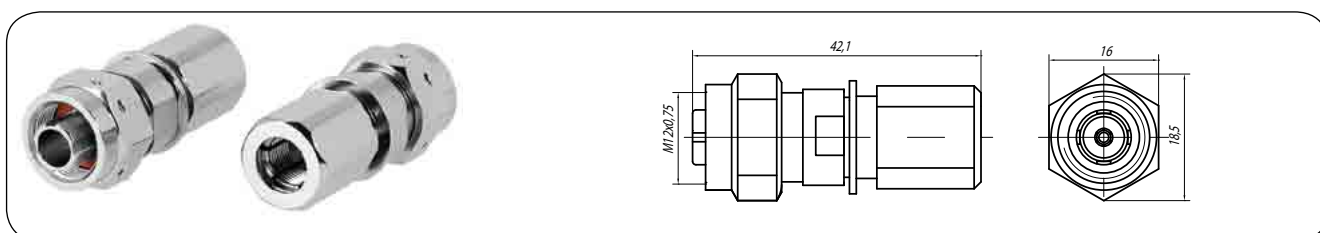


Рис. 6-6

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК6-РКП-3.38-4-322	10 ГГц	$\leq 1,20$	PK50-3-210, PK50-3-35, PK50-3-38, PK50-3-151, RG-58/U, LMR-195, B9907	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-4	-	24,0 г
СК6-РКП-4,8.32-3-236	10 ГГц	$\leq 1,25$	PK50-4,8-32, LMR300	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-5	-	21,0 г
СК6-РКП-4,8.32-4-253	10 ГГц	$\leq 1,20$	PK50-4,8-32, LMR300	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-6	-	21,9 г

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПОЛУЖЕСТКОГО КАБЕЛЯ

Вилки кабельные фланцевые

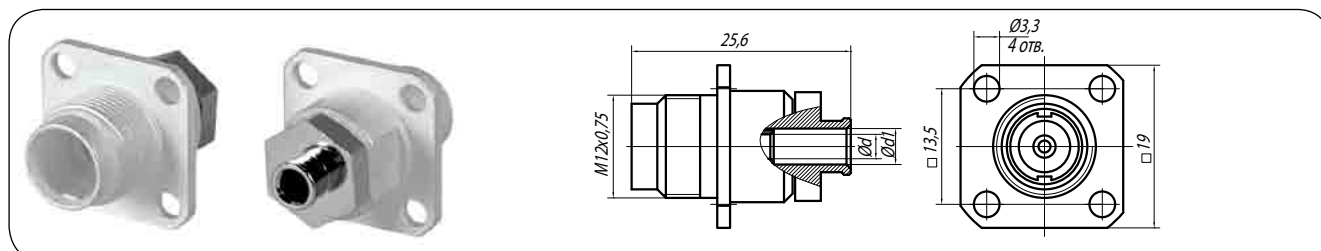


Рис. 6-7

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК6-ВКФП-2.25-3-222	18 ГГц	$\leq 1,25(0-10 \text{ ГГц})$ $\leq 1,40(10-18 \text{ ГГц})$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100 FEP, SUCOFORM 113 FEP	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-7	d=3,0 mm, d1=4,1 mm	21,0 г
СК6-ВКФП-141-3-226	18 ГГц	$\leq 1,25(0-10 \text{ ГГц})$ $\leq 1,40(10-18 \text{ ГГц})$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-7	d=3,7 mm, d1=4,9 mm	21,0 г
СК6-ВКФП-085-3-228	18 ГГц	$\leq 1,25(0-10 \text{ ГГц})$ $\leq 1,40(10-18 \text{ ГГц})$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-7	d=2,3 mm, d1=3,5 mm	21,0 г

Розетки кабельные

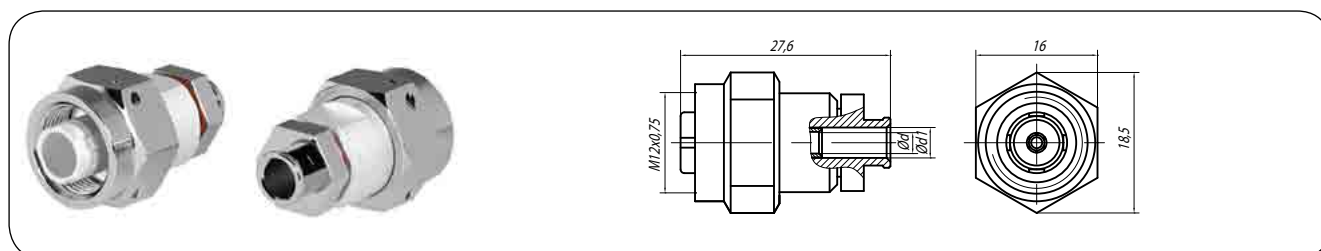


Рис. 6-8

Наименование	Раб. частота	КСВН	Применяемый кабель	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
СК6-РКП-2.25-3-223	18 ГГц	$\leq 1,25(0-10 \text{ ГГц})$ $\leq 1,40(10-18 \text{ ГГц})$	PK50-2-25, PK50-2-28, SF-100 FEP, SUCOFORM 113 FEP	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-8	d=3,0 mm, d1=4,1 mm	21,0 г
СК6-РКП-141-3-225	18 ГГц	$\leq 1,25(0-10 \text{ ГГц})$ $\leq 1,40(10-18 \text{ ГГц})$	PK50-3-28, PK50-3-29, SR-141, SF-141, RG-402, SUCOFORM 141 FEP	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-8	d=3,7 mm, d1=4,9 mm	21,0 г
СК6-РКП-085-3-227	18 ГГц	$\leq 1,25(0-10 \text{ ГГц})$ $\leq 1,40(10-18 \text{ ГГц})$	PK50-1,5-22, SR-085, SF-085, RG-405, SUCOFORM 86 FEP	2.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.6-8	d=2,3 mm, d1=3,5 mm	21,0 г

Микрополосковые переходы (КМПП)



Коаксиально-микрополосковые переходы предназначены для ввода-вывода СВЧ сигнала из гибридноинтегральных схем СВЧ, выполненных в виде микросборок, на СВЧ-разъём с радиочастотным кабелем. КМПП выпускаются в герметичном и негерметичном исполнении соответствии с ГОСТ 20465-85 и ТУ 6313-006-38970729-11.

Технические характеристики

Волновое сопротивление	50 Ω
Рабочее напряжение	500 В
Напряжение пробоя диэлектрика	1000 В
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Количество соединений	≥ 500
Температурный диапазон	$-60^\circ\text{C} \sim +155^\circ\text{C}$

Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрyтия (μm)
Корпус	Ковар	H2.3л-Ко(99,9)0,8
Корпус	Ковар	1.М — H3.3л-Ко(99,9)1,27 1.К — H3.3л-Ко(99,9)0,5
Корпус	Латунь	M2.Ср7
Гнездо	Бронза бериллиевая Ковар	К — H3.3л-Ко(99,9)0,5 М — H3.3л-Ко(99,9)1,27
Гнездо	Бронза бериллиевая	M2.Ср7
Изолятор	Фторопласт	-
Изолятор	Ultem 1000	-
Герметизирующая деталь	Стекло	-

КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ СЕРИИ СКЗ

Герметичные микрополосковые переходы

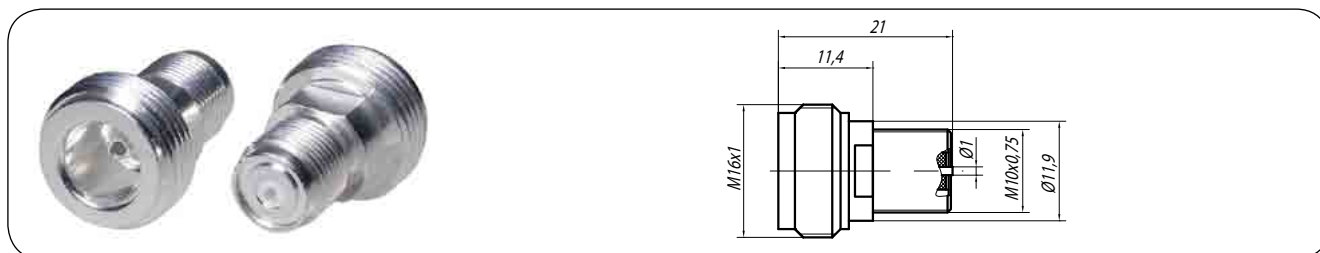


Рис. 7-1

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
СКЗ-РБМГП-Х-1-245	11 ГГц	$\leq 1,20$	7/3,04	2.М, 2.К	Рис.7-1	11,0 г

КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ СЕРИИ N

Герметичные микрополосковые переходы

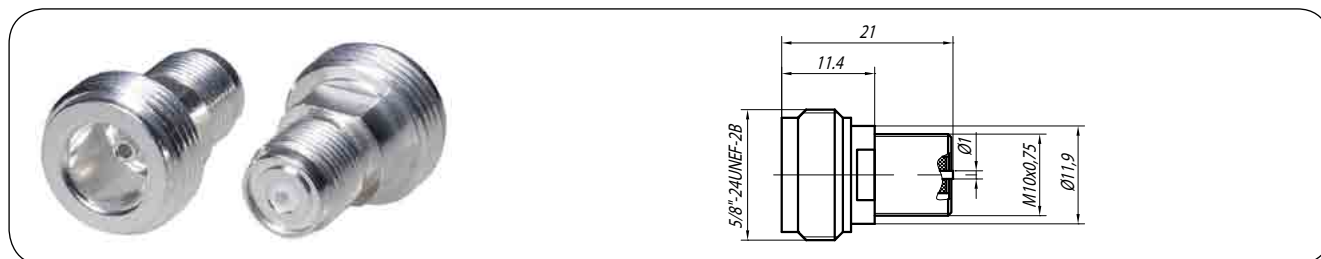


Рис. 7-2

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
N-РБМГП-Х-1-245	11 ГГц	≤1,20	7/3,04	2.М, 2.К	Рис.7-2	11,0 г

КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ СЕРИИ СК9

Герметичные микрополосковые переходы

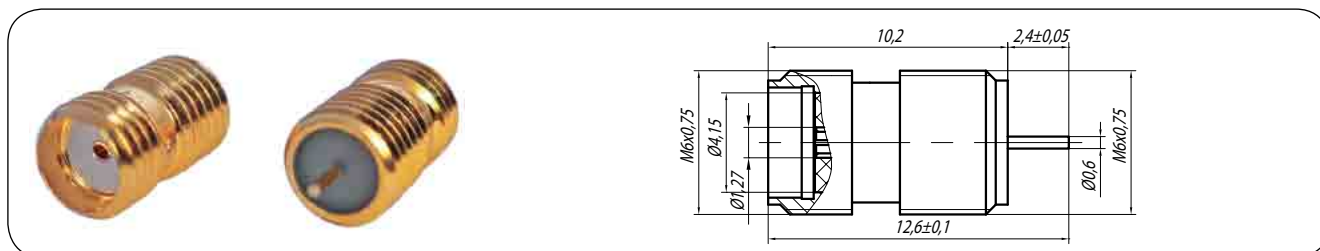


Рис. 7-3

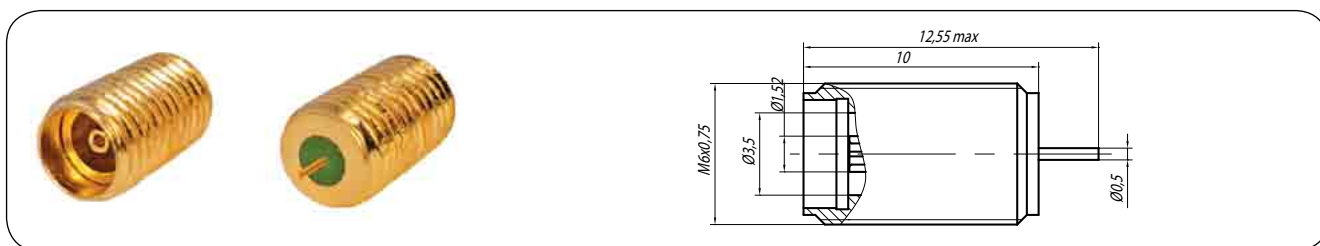


Рис. 7-4

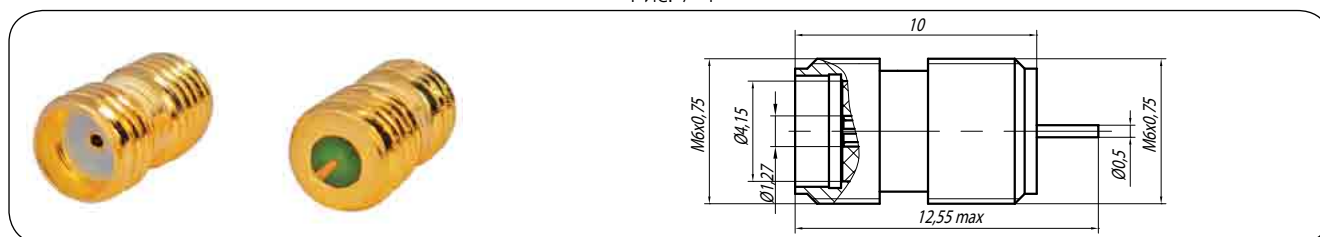


Рис. 7-5

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
СК9-РБМГП-Х-1-063	18 ГГц	≤1,46	4,15/1,27	1.М, 1.К, 2.М, 2.К	Рис.7-3	1,0 г
СК9-РБМГП-Х-1-155	26,5 ГГц	≤1,25	3,5/1,52	1.М, 1.К	Рис.7-4	1,3 г
СК9-РБМГП-Х-1-157	18 ГГц	≤1,25	4,15/1,27	1.М, 1.К	Рис.7-5	1,0 г

Негерметичные микрополосковые переходы

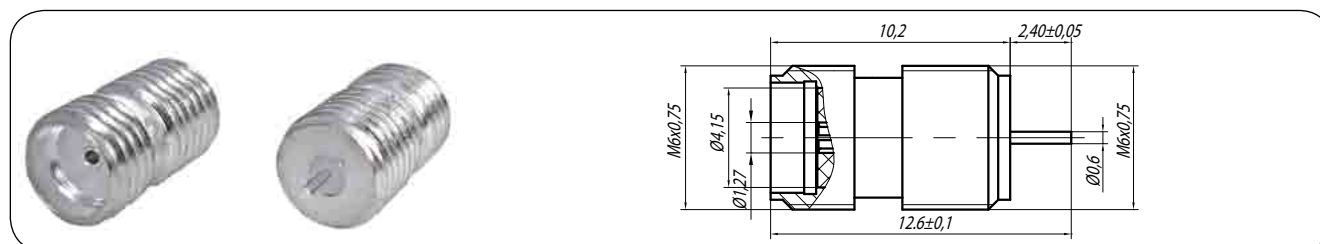


Рис. 7-6

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
СК9-РБМНП-Х-1-109	18 ГГц	≤1,46	4,15/1,27	1.М, 1.К, 2.М, 2.К	Рис.7-6	1,0 г

КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ СЕРИИ SMA

Герметичные микрополосковые переходы

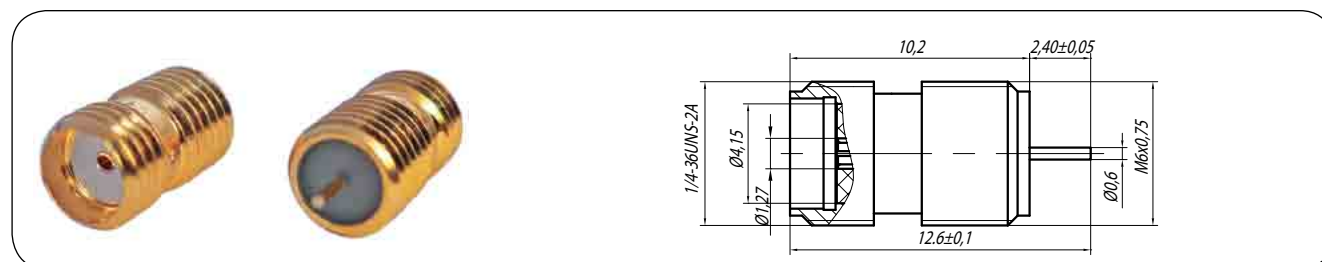


Рис. 7-7

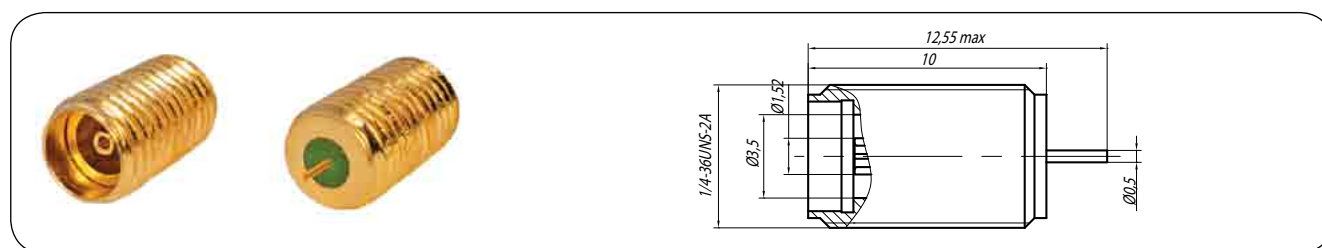


Рис. 7-8

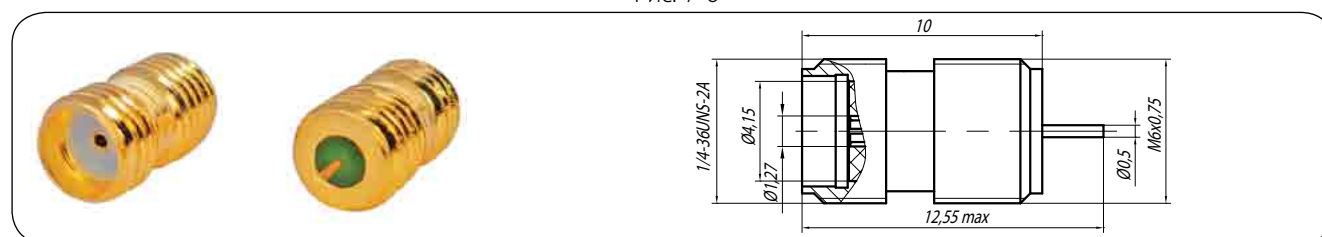


Рис. 7-9

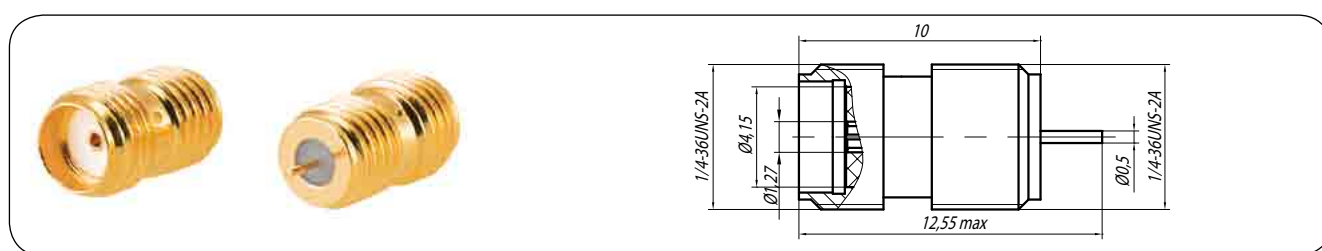


Рис. 7-10

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
SMA-РБМГП-Х-1-063	18 ГГц	≤1,46	4,15/1,27	1.М, 1.К, 2.М, 2.К	Рис.7-7	1,0 г
SMA-РБМГП-Х-1-155	26,5 ГГц	≤1,25	3,5/1,52	1.М, 1.К	Рис.7-8	1,35 г
SMA-РБМГП-Х-1-157	18 ГГц	≤1,25	4,15/1,27	1.М, 1.К	Рис.7-9	1,0 г
SMA-РБМГП-Х-1-293	18 ГГц	≤1,25	4,15/1,27	1.М, 1.К	Рис.7-10	1,0 г

КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ СЕРИИ SMP

Герметичные микрополосковые переходы

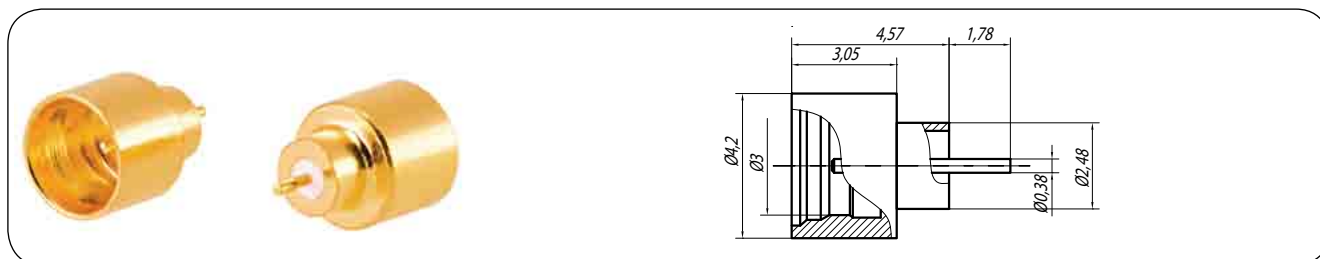


Рис. 7-11

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
SMP-BMGP-X-1-327	40 ГГц	≤1,65	2,4/0,85	1.С, 1.М, 1.К	Рис.7-11	0,3 г

Негерметичные переходы

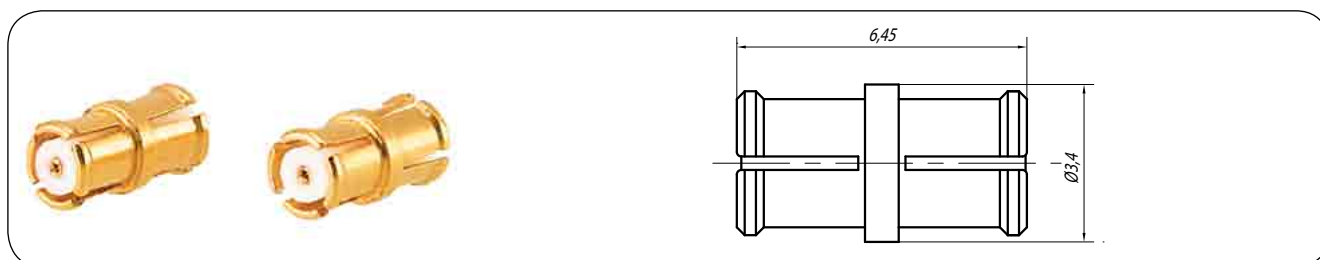


Рис. 7-12

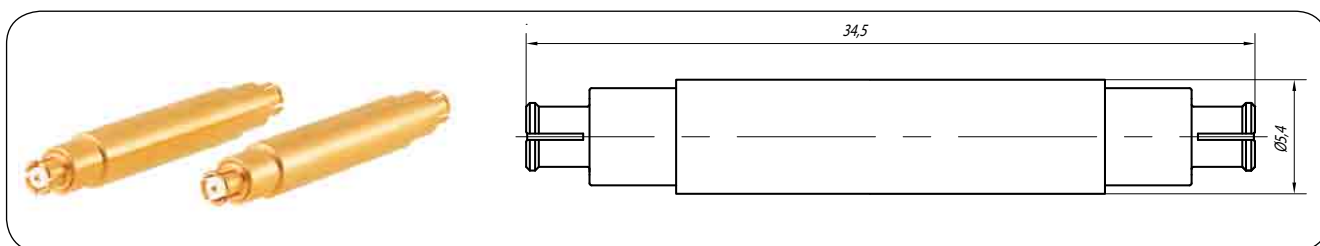


Рис. 7-13

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
SMP-PBNP-X-1-328	40 ГГц	≤1,50	2,4/0,85	1.С, 1.М, 1.К	Рис.7-12	0,5 г
SMP-PBNP-X-1-329	40 ГГц	≤1,55	2,4/0,85	1.С, 1.М, 1.К	Рис.7-13	4,0 г

КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ ТИП 7/16

Розетки микрополосковые герметичные

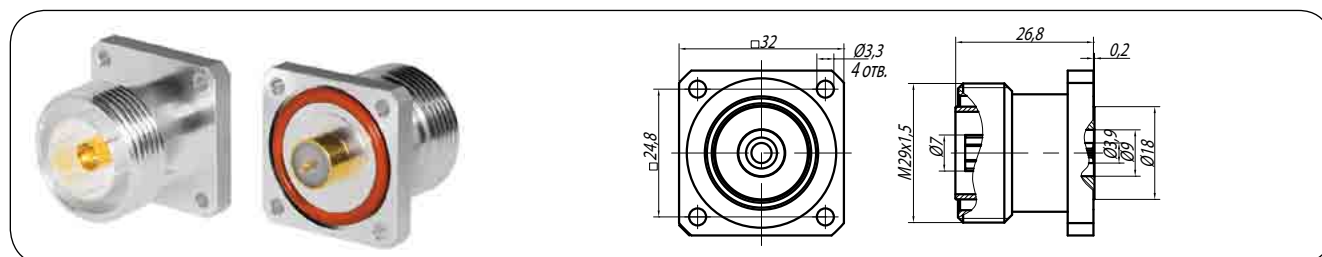


Рис. 7-14

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
7/16-РБМГП-Х-1-278	7 ГГц	$\leq 1,25$	16,1/7	2.М, 3.М, 5.М, 2.К, 3.К, 5.К	Рис.7-14	75,0 г

КОАКСИАЛЬНЫЕ МИКРОПОЛОСКОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ ТИП 5 ПО ВР0.364.044 ТУ

Розетки микрополосковые герметичные

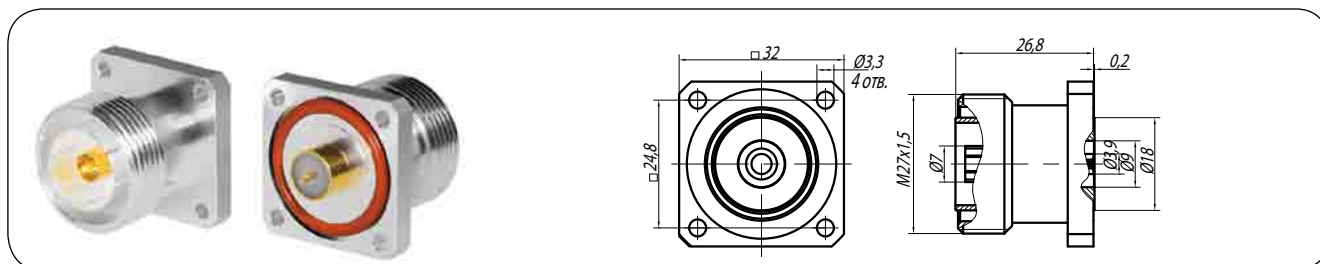


Рис. 7-15

Наименование	Раб. частота	КСВН	Тракт	Исполнения	Рисунок	Вес
5-РБМГП-Х-1-281	7 ГГц	$\leq 1,25$	16,1/7	2.М, 3.М, 5.М, 2.К, 3.К, 5.К	Рис.7-15	75,0 г

Переходы коаксиальные



Коаксиальные переходы предназначены для соединения (адаптации) между собой коаксиальных трактов с различными присоединительными размерами, стандартами или видами коаксиальных соединителей.

Канальные переходы предназначены для соединения (адаптации) различных блоков ВЧ / СВЧ аппаратуры в пределах коаксиального тракта с одинаковыми присоединительными размерами, межканальные переходы — для соединения блоков аппаратуры с различными присоединительными размерами.

Технические характеристики

Волновое сопротивление	50 Ω
Рабочее напряжение	1000 В
	500 В (только для КП-РР-SMA-IV-Бп-001, КП-РР-SMA-IV-Фп-001)
Сопротивление контактов (центральный контакт)	$\leq 3 \text{ m}\Omega$
Сопротивление контактов (внешний контакт)	$\leq 2 \text{ m}\Omega$
Сопротивление изоляции	$\geq 5000 \text{ M}\Omega$
Количество соединений	≥ 500
Температурный диапазон	$-60^\circ\text{C} \sim +155^\circ\text{C}$

Материалы и покрытия

Наименование	Материалы	Покрyтия (μm)
Корпус	Латунь	2.М — Cr-Cy(99,4)6; 3.М — H3.М-О-Ц3; 5.М — H9; 2.К — Cr-Cy(99,4)3; 3.К — H3.М-О-Ц1. 5.К — H3
Центральный контакт	Бронза бериллиевая	М — H3.3л-Ко(99,9)1,3 К — H3.3л-Ко(99,9)0,5
Изолятор	Фторопласт	-
Остальные детали	Латунь	5.М — H9 5.К — H3

МЕЖКАНАЛЬНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ

Тип N - Тип IV

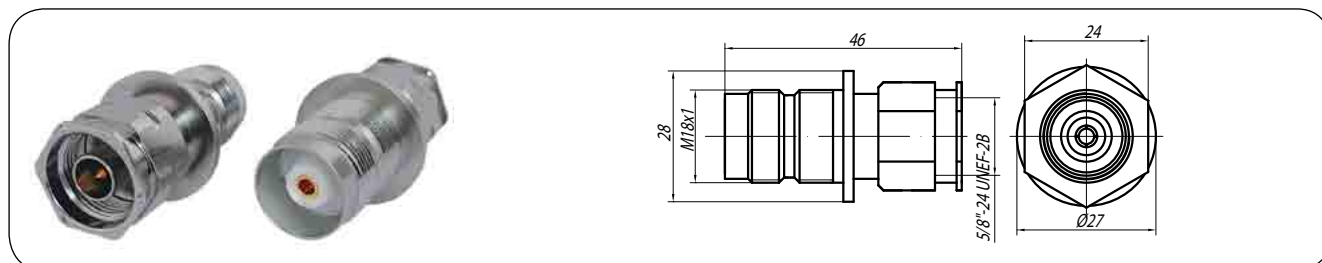


Рис. 8-1

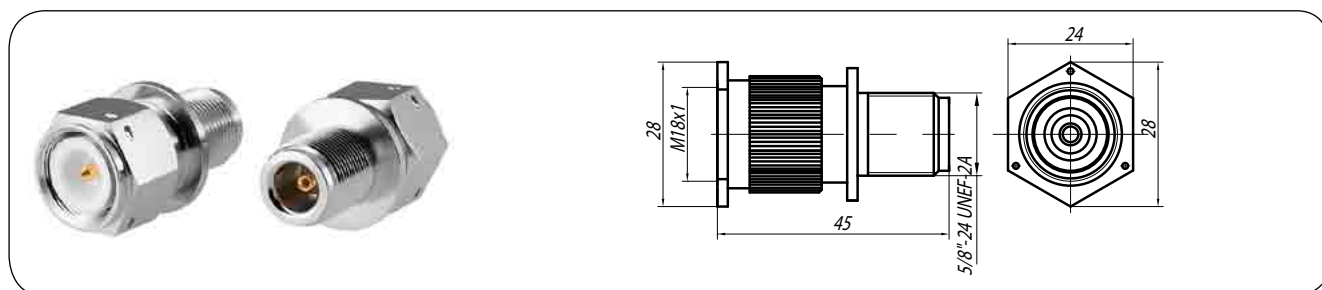


Рис. 8-2

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-ВР1-N-IV	Тип N (вилка) -Тип IV (розетка)	3 ГГц	$\leq 1,10$	2.М, 4.М, 5.М, 2.К, 4.К, 5.К	Рис.8-1	прямой	59,0 г
КП-ВР1-N-IV	Тип N (розетка) -Тип IV (вилка)	3 ГГц	$\leq 1,10$	2.М, 4.М, 5.М, 2.К, 4.К, 5.К	Рис.8-2	прямой	70,0 г

Тип III - Тип IV

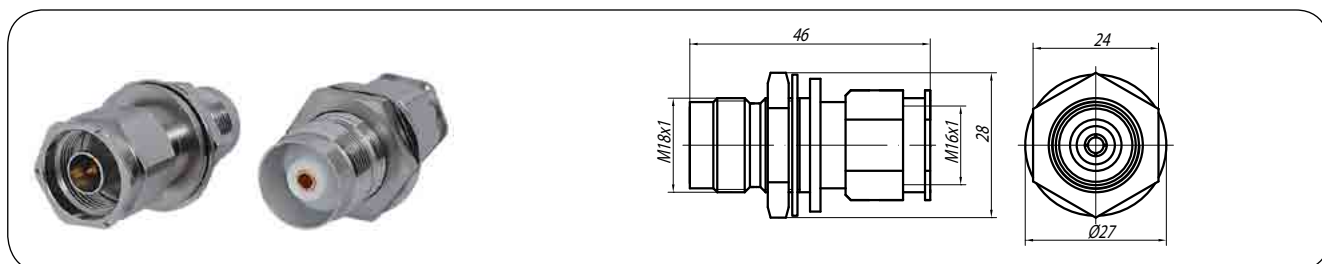


Рис. 8-3

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-ВР2-III-IV	Тип III (вилка) -Тип IV (розетка)	3 ГГц	$\leq 1,10$	2.М, 4.М, 5.М, 2.К, 4.К, 5.К	Рис.8-3	прямой	73,0 г

Тип SMA - Тип IV

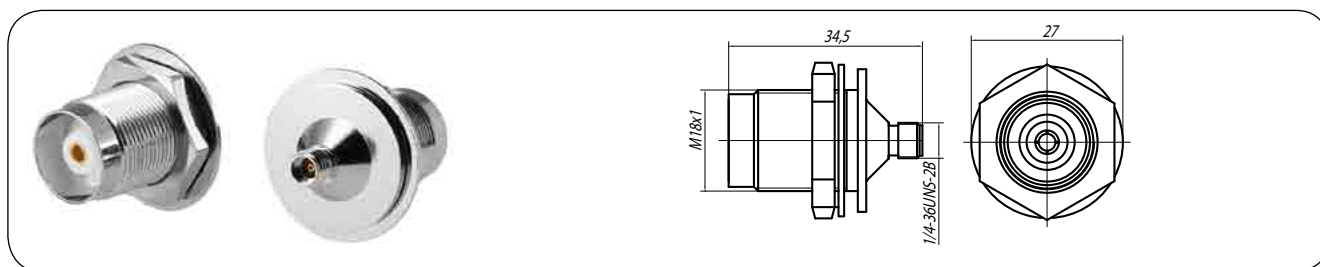


Рис. 8-4

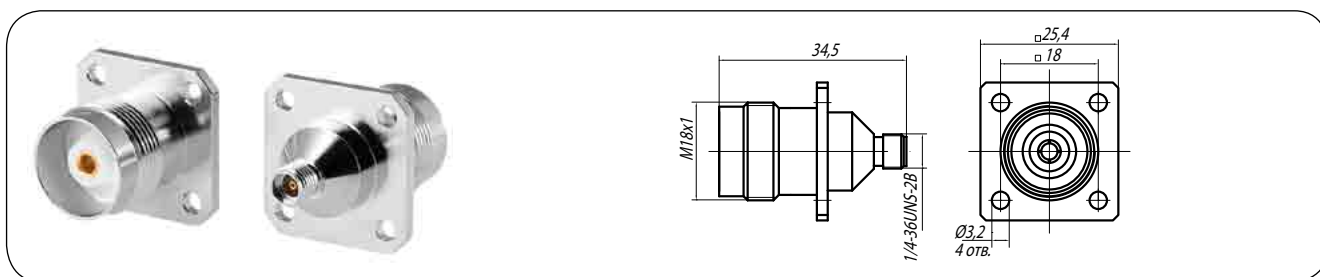


Рис. 8-5

Наименование	Описание	Раб. частота	КСВН	Исполнения	Рисунок	Примечание	Вес
КП-РР-SMA-IV-Бп-001	Тип SMA (розетка) - Тип IV (розетка)	3 ГГц	$\leq 1,15$	2.М, 4.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.8-4	блочный прямой	52,0 г
КП-РР-SMA-IV-Фп01-001	Тип SMA (розетка) - Тип IV (розетка)	3 ГГц	$\leq 1,15$	2.М, 4.М, 5.М, 2.К, 5.К	Рис.8-5	фланцевый прямой	52,0 г

Приложение 1.

Рекомендации по заделке соединителей серий СКЗ и N

ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ

СКЗ-ВКП-085-1-117, СКЗ-ВКП-2.25-1-126,
СКЗ-ВКП-141-1-128, N-ВКП-085-1-117,
N-ВКП-2.25-1-126, N-ВКП-141-1-128

Конструкция соединителя



Порядок работы:

Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его. Выдержать зазор между штырем В и торцом изолятора кабеля	
Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А. Припаять к корпусу А	

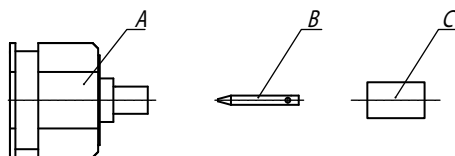
* ВНИМАНИЕ! Повреждение центрального проводника и внешней оплетки не допускаются.

** ПРИМЕЧАНИЕ: Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE(производитель DSG-Canuca).

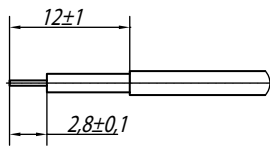
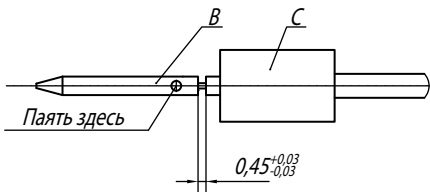
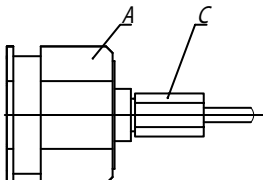
Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicement или Deray-IAKT (производитель DSG-Canuca).

СКЗ-ВКП-2.22-2-132, СКЗ-ВКП-3.210-2-133, N-ВКП-2.2-2-132, N-ВКП-3.210-2-133

Конструкция соединителя

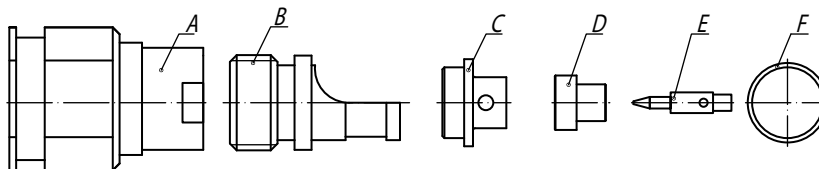


Порядок работы:

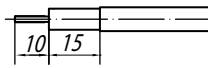
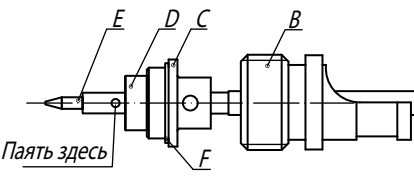
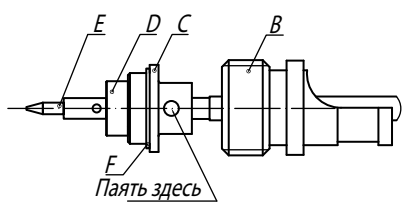
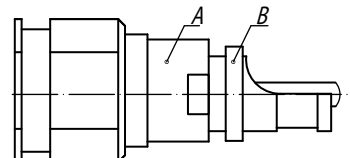
Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель обжимную втулку С. Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его. Оплетку кабеля распушить. Выдержать зазор между штырем В и торцом изолятора кабеля	
Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А. Оплетку кабеля расположить сверху «хвостовика» разъема. Натянуть на нее обжимную втулу С и обжать ее клещами. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**	

СКЗ-ВКП-4.47-3-154

Конструкция соединителя

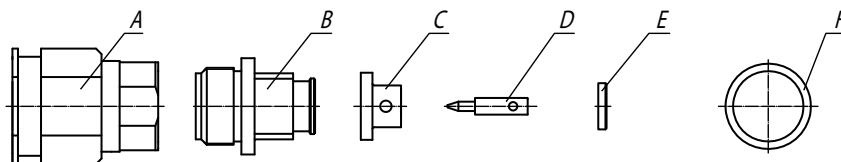


Порядок работы:

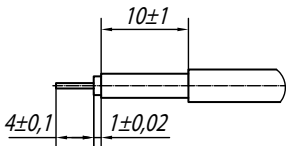
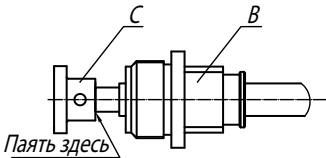
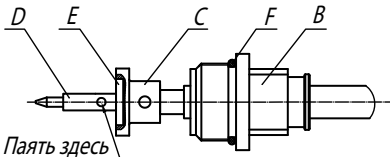
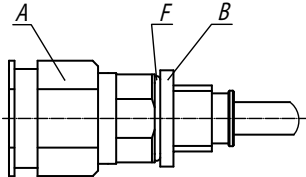
Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель обжимную втулку В. Надеть на кабель втулку С и изолятор D. Надеть на центральную жилу кабеля штырь Е и припаять его.	
Припаять прижимную втулку В к внешнему экрану кабеля. Надеть на втулку С резиновое кольцо F	
Вставить кабель в корпус разъема А до упора. Вкрутить втулку В в корпус разъема А до упора. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**	

СКЗ-ВКП-142-3-186

Конструкция соединителя

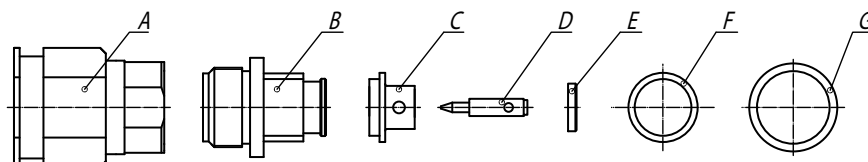


Порядок работы:

Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель прижимную втулку В. Надеть на кабель втулку С и припаять ее	
Вставить во втулку С фторопластовую шайбу Е. Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его. Надеть на прижимную втулку В резиновое кольцо F	
Вставить кабель в корпус разъема А до упора. Прижать втулку С в корпусе А прижимной втулкой В. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**	

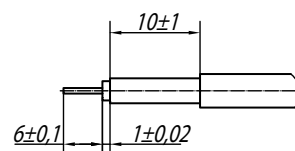
СКЗ-ВКП-250-3-205, N-ВКП-250-3-205

Конструкция соединителя

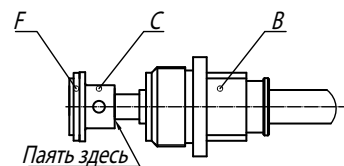


Порядок работы:

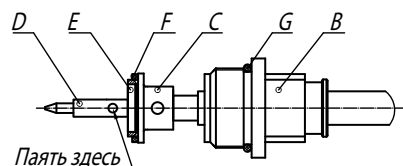
Разделать кабель в соответствии с рисунком*



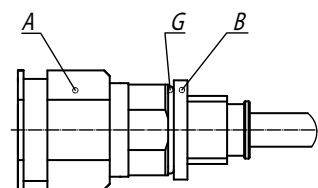
Надеть на кабель прижимную втулку B.
Надеть на кабель втулку C и припаять ее.
Надеть на втулку C резиновое кольцо F



Вставить во втулку C фторопластовую шайбу E.
Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его.
Надеть на прижимную втулку B резиновое кольцо G

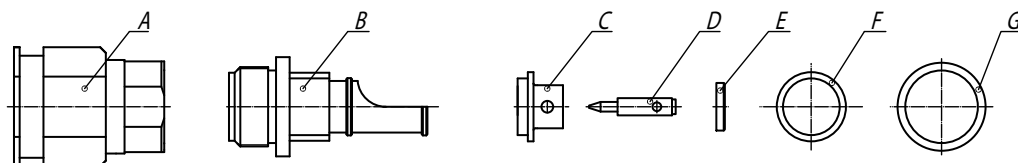


Вставить кабель в корпус разъема A до упора.
Прижать втулку C в корпусе A прижимной втулкой B.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**



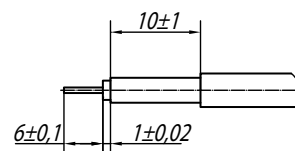
СКЗ-ВКП-250-3-206, N-ВКП-250-3-206

Конструкция соединителя

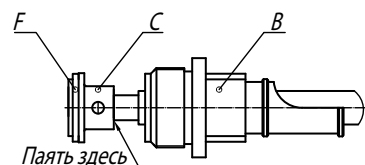


Порядок работы:

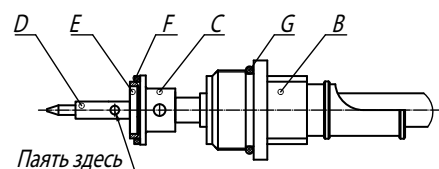
Разделать кабель в соответствии с рисунком*



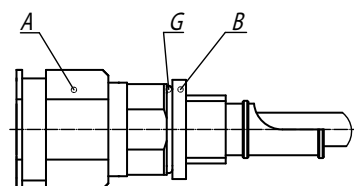
Надеть на кабель прижимную втулку В.
Надеть на кабель втулку С и припаять ее.
Надеть на втулку С резиновое кольцо F



Вставить во втулку С фторопластовую шайбу Е.
Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его.
Надеть на прижимную втулку В резиновое кольцо G

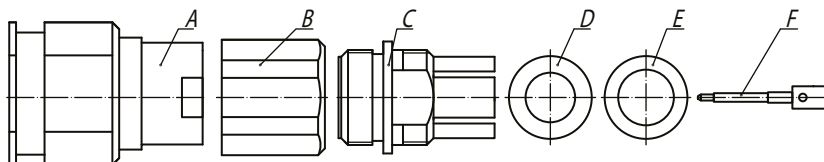


Вставить кабель в корпус разъема А до упора.
Прижать втулку С в корпусе А прижимной втулкой В.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**



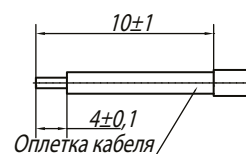
СКЗ-ВКП-4,8.32-4-210, СКЗ-ВКП-400-4-219, N-ВКП-400-3-219, N-ВКП-4,8.32-4-210

Конструкция соединителя

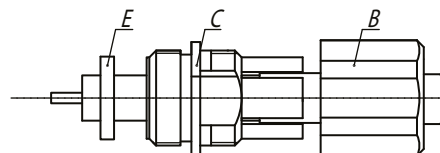


Порядок работы:

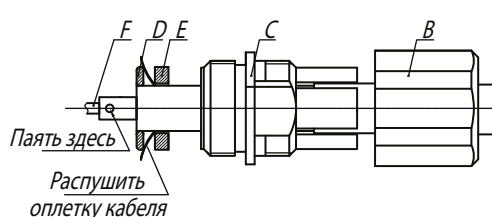
Разделать кабель в соответствии с рисунком*



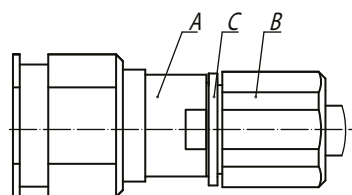
Надеть на кабель гайку В, прижимную втулку С и кольцо Е.



Надеть на центральную жилу кабеля штырь и припаять его.
Распустить внешнюю оплетку кабеля.
Надеть на внешнюю оплетку кабеля кольцо D так, чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом Е



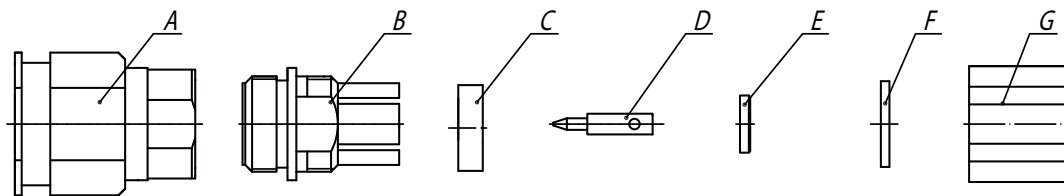
Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.



Примечание. Накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы не допустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**

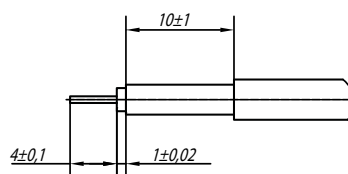
СКЗ-ВКП-142-4-246

Конструкция соединителя

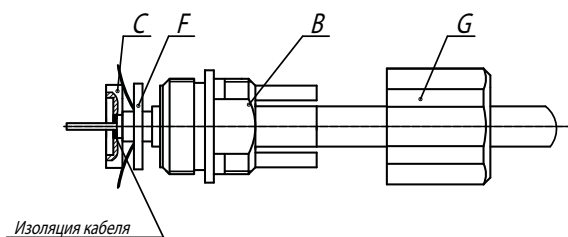


Порядок работы:

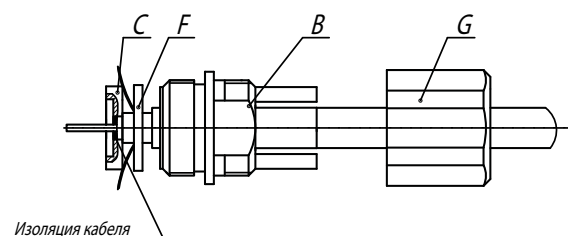
Разделить кабель согласно рисунку*



Надеть на кабель прижимную втулку В, гайку G, кольцо F.
Распустить внешнюю оплетку кабеля.
Надеть на изоляцию кабеля втулку С, так чтобы оплетка кабеля была между втулкой С и кольцом F

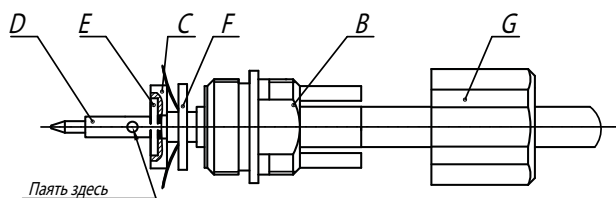


Вставить во втулку С фторопластовую шайбу Е.
Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его.



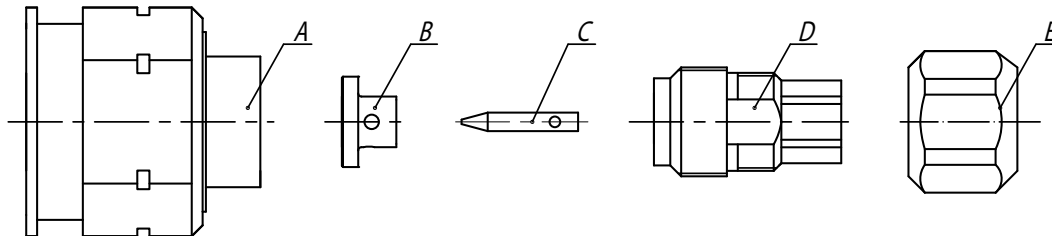
Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку В до упора.
Для фиксации прижимной втулки В резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.
Накрутить на прижимную втулку С гайку G, для надежной фиксации кабеля.

Примечание - Накручивать гайку G необходимо осторожно, чтобы недопустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки В.
Надеть термоусадку и термоусадить ее.**



СКЗ-ВКП-3.38-3-297, N-ВКП-3.38-3-297

Конструкция соединителя



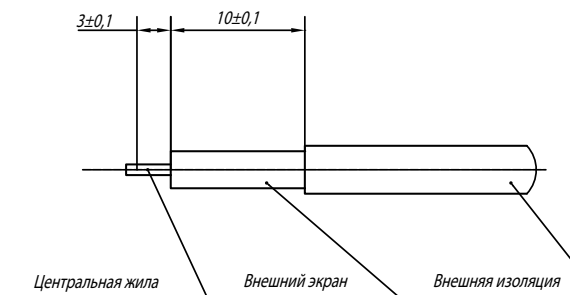
Порядок работы:

Разделить кабель согласно рисунку*

Перед облуживанием и заделкой кабеля:

- необходимо провести формовку кабеля, если в конструкции кабельной сборки есть изгибы;
- рекомендуется провести термическую тренировку кабеля (для фторопластовых кабелей), поместив его камеру тепла и холода на 30 минут при температуре $(230 \pm 10)^\circ\text{C}$, либо прогреть места облуживания кабеля потоком горячего воздуха из фена в течении 10 минут.

Дать остыть кабелю. В случае выступания внутренней изоляции кабеля за металлическую оплетку поверхности А удалить выступающую часть изоляции, не повреждая центральную жилу кабеля.



Надеть на кабель гайку Е, прижимную втулку D и втулку В.

Втулку В припаять к кабелю. Торец кабеля должен быть заподлицо с торцом втулки В.

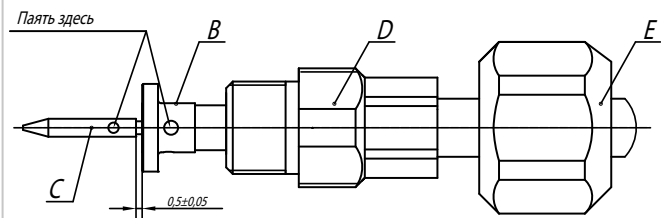
Припаять штырь С, выдержав зазор.

При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп

ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85.

Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.

Рекомендуем использовать припой ПОС 61 ГОСТ 21931 - 76.

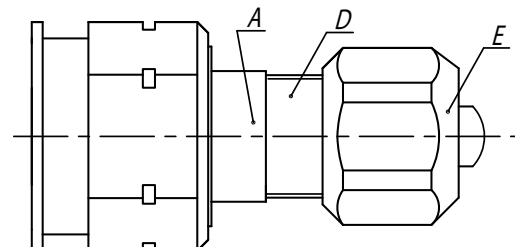


Вставить кабель в корпус А.

Вкрутить прижимную втулку D и гайку Е.

После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

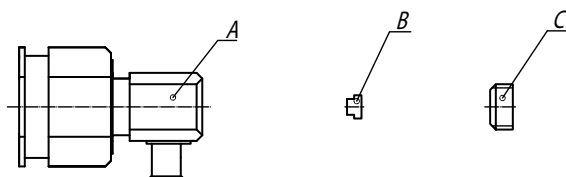
Надеть термоусадку и термоусадить ее.**



ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ

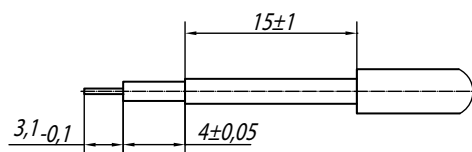
СКЗ-ВКУ-2.25-1-147, СКЗ-ВКУ-141-1-148, N-ВКУ-2.25-1-147, N-ВКУ-141-1-148

Конструкция соединителя

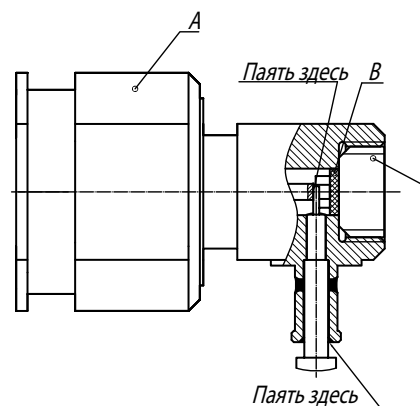


Порядок работы:

Разделать кабель в соответствии с рисунком*



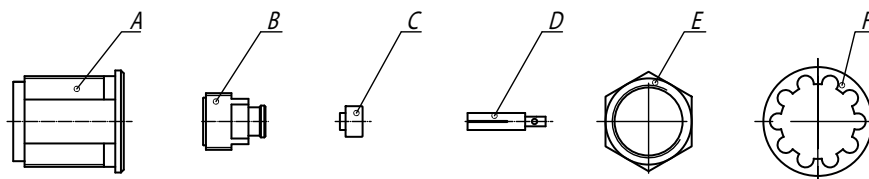
Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора.
Провести круговую опайку кабеля в корпусе А.
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля.
Примечание. Паз в штыре - под центральную жилу кабеля - заполнить припоем.
Вставить фторопластовую крышку В в корпус А.
Вкрутить в корпус А крышку С.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**



РОЗЕТКИ ПРИБОРНО-КАБЕЛЬНЫЕ

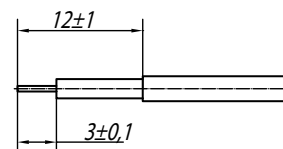
СКЗ-РПКП-085-1-101, СКЗ-РПКП-2.25-1-118,
СКЗ-РПКП-141-1-119, N-РПКП-085-1-101,
N-РПКП-2.25-1-118, N-РПКП-141-1-119

Конструкция соединителя

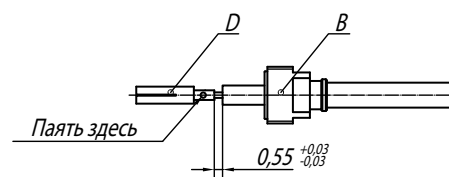


Порядок работы:

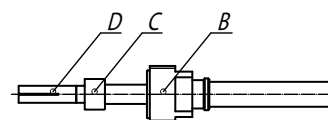
Разделить кабель в соответствии с рисунком*



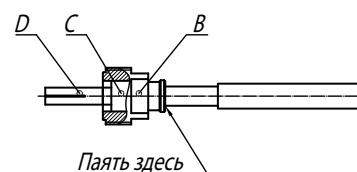
Надеть на кабель втулку B.
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо D и припаять его.
Выдерживать зазор между гнездом D и торцом изолятора кабеля



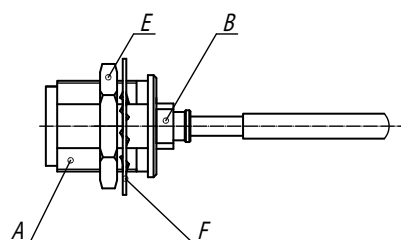
Надеть на гнездо D фторопластовую втулку C



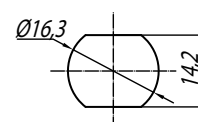
Вставить фторопластовую втулку C во втулку B до упора.
Опаять кабель во втулке B



Навинтить корпус A на втулку B.
Надеть на корпус A стопорную шайбу F.
Навинтить на корпус A гайку E.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**

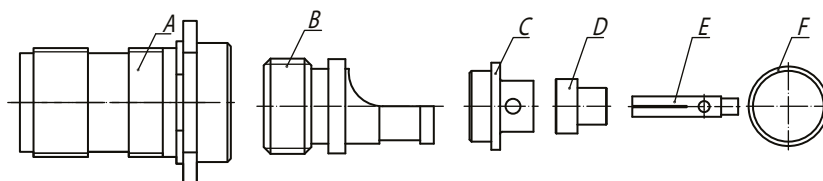


Размеры крепежного отверстия



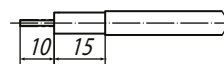
СКЗ-РПКП-4.47-3-153

Конструкция соединителя

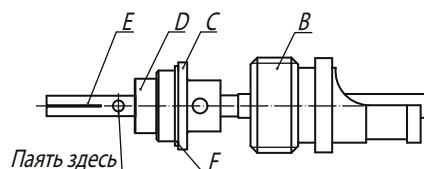


Порядок работы:

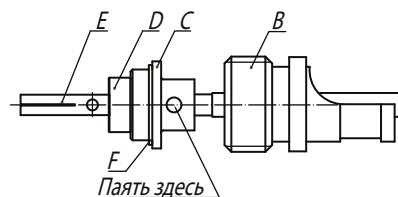
Разделать кабель в соответствии с рисунком*



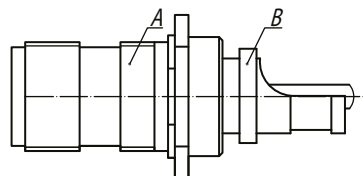
Надеть на кабель прижимную втулку B.
Надеть на кабель втулку C и изолятор D.
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо E и припаять его



Припаять прижимную втулку B к внешнему экрану кабеля.
Надеть на втулку C резиновое кольцо F

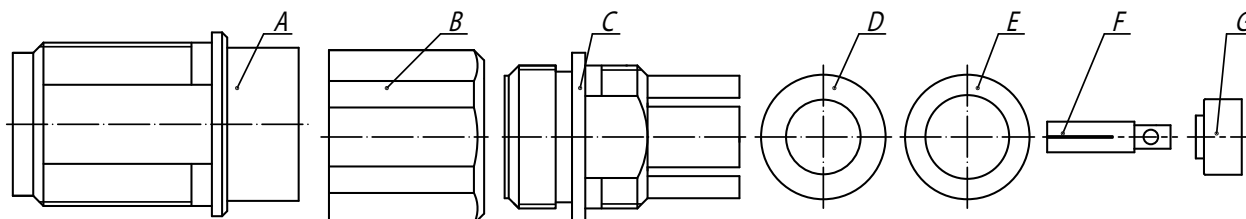


Вставить кабель в корпус разъема A до упора.
Вкрутить втулку B в корпус разъема A до упора.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**



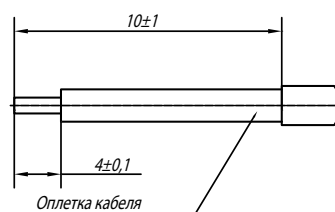
СКЗ-РПКП-4,8.32-4-336, N-РПКП-4,8.32-4-336

Конструкция соединителя



Порядок работы:

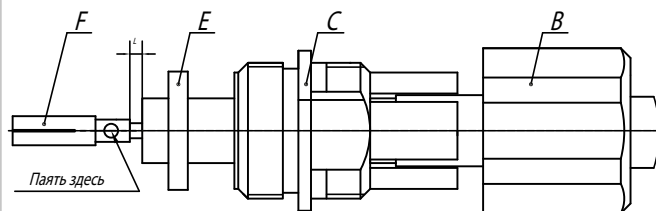
Разделать кабель согласно рисунку*



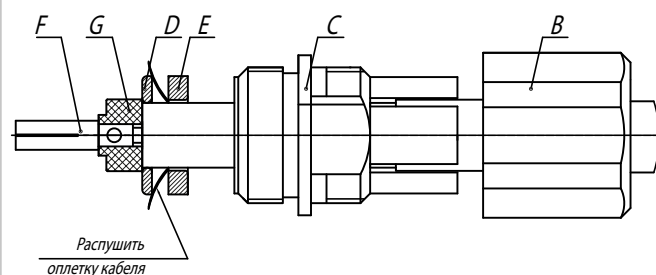
Надеть на кабель гайку В, прижимную втулку С и кольцо Е.
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо F и припаять его.

Примечание:

СКЗ/N-РПКП-4,8.32-4-336 - $L=0,90\pm0,05$ mm.



Распущить внешнюю оплетку кабеля.
Надеть на внешнюю оплетку кабеля кольцо D, так чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом Е.
Надеть на гнездо F изолятор G.

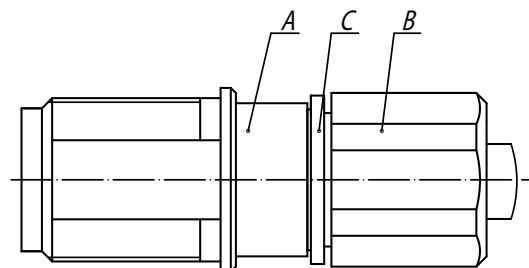


Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.

Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.

Примечание:

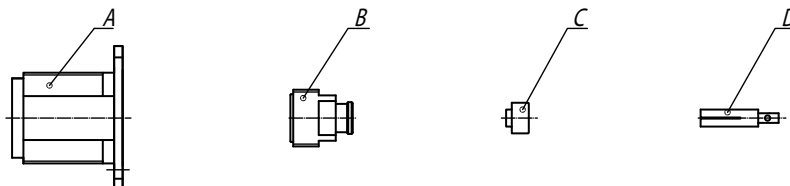
- Накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы не допустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С.
- Надеть термоусадку и термоусадить ее.
- Гайка и стопорная шайба из комплекта разъема на корпусе А не показаны.



РОЗЕТКИ ФЛАНЦЕВЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ

**СКЗ-РФКП-2.25-1-145, СКЗ-РФКП-085-1-140,
СКЗ-РФКП-141-1-143, N-РФКП-085-1-140,
N-РФКП-141-1-143, N-РФКП-2.25-1-145**

Конструкция соединителя

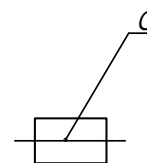
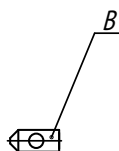
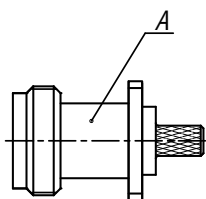


Порядок работы:

Разделить кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель втулку B. Надеть на центральную жилу кабеля гнездо D и припаять его. Выдержать зазор между гнездом D и торцом изолятора кабеля	
Надеть на гнездо D фторопластовую втулку C	
Вставить фторопластовую втулку C во втулку B до упора. Опаять кабель во втулке B	
Навинтить корпус A на втулку B	
Размеры крепежного отверстия	

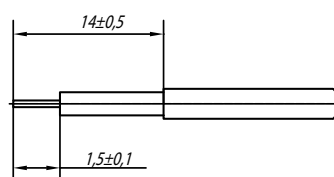
СКЗ-РФКП-58-2-298, N-РФКП-58-2-298

Конструкция соединителя

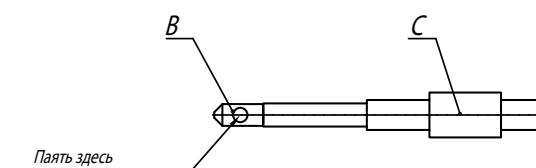


Порядок работы:

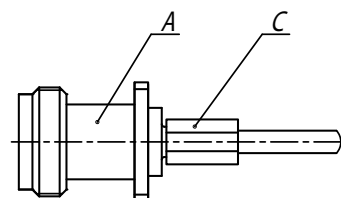
Разделить кабель согласно рисунку*



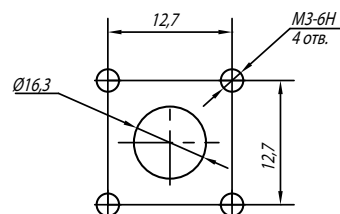
Надеть на кабель втулку С.
Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его.



Распушить оплетку кабеля.
Вставить кабель в хвостовик корпуса разъема А.
Расположить равномерно оплетку кабеля поверх хвостовика корпуса А.
Натянуть втулку С на оплетку.
Обжать втулку С. Пуансон 0,218".
Надеть термоусадку и термоусадить ее. **



Разметка для крепления.



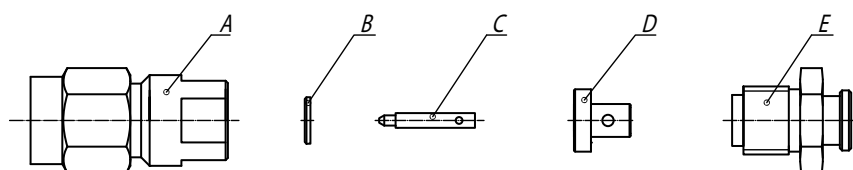
Приложение 2.

Рекомендации по заделке соединителей серий CK9 и SMA

ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ

CK9-ВКП-1,5.21-3-005, CK9-ВКП-2.22-3-001,
CK9-ВКП-3.38-3-301, SMA-ВКП-2.22-3-001,
SMA-ВКП-1,5.21-3-005, SMA-ВКП-3.38-3-301

Конструкция соединителя



Порядок работы:

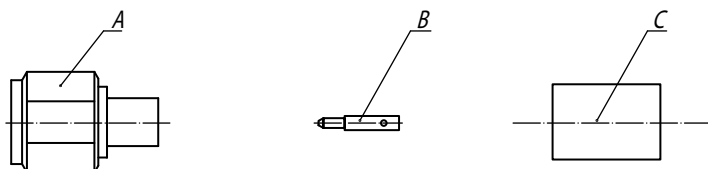
Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель прижимную втулку E. Надеть на кабель втулку D. Припаять втулку D к оплетке кабеля так, чтобы торец втулки был заподлицо с торцом изолятора кабеля	
Надеть на центральную жилу кабеля фторопластовую прокладку B. Надеть на центральную жилу кабеля штырь C и припаять его	
Вставить кабель в корпус разъема A до упора. Прижать втулку D в корпусе A прижимной втулкой E. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**	

* ВНИМАНИЕ! Повреждение центрального проводника и внешней оплетки не допускаются.

** ПРИМЕЧАНИЕ: Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE (производитель DSG-Canuca). Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicement или Deray-IAKT (производитель DSG-Canuca).

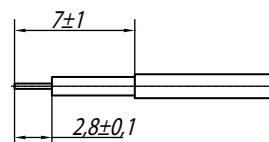
СК9-ВКП-1,5.21-2-019, СК9-ВКП-2.22-2-020, СК9-ВКП-3.210-2-021, SMA-ВКП-142-2-212, SMA-ВКП-58-2-211

Конструкция соединителя

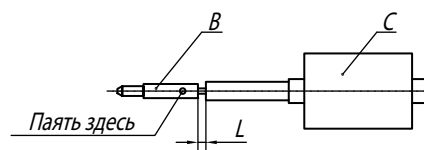


Порядок работы:

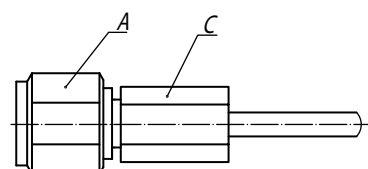
Разделить кабель в соответствии с рисунком*



Надеть на кабель обжимную втулку С.
Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его.
Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:
для СК9-ВКП-1,5.21-2-019 – $L=0,45^{+0,04}$;
для СК9-ВКП-2.22-2-020 – $L=0,35^{+0,04}$;
для СК9-ВКП-3.210-2-021 – $L=0,20^{+0,04}$;
для SMA-ВКП-58-2-211 – $L=0,20^{+0,04}$;
для SMA-ВКП-142-2-212 – $L=0,20^{+0,04}$;

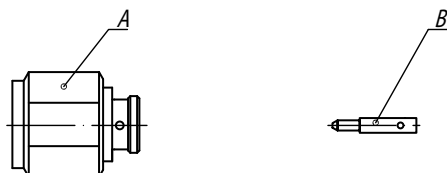


Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А.
Оплетку кабеля расположить сверху «хвостовика» разъема.
Натянуть на нее обжимную втулку С и обжать ее клещами.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**

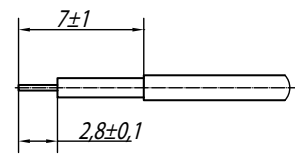
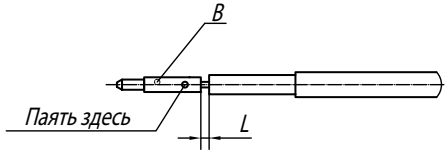
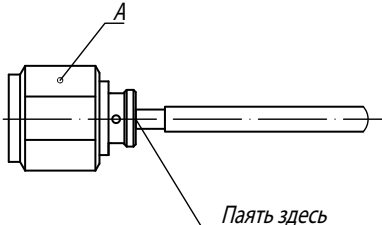


СК9-ВКП-085-1-196, СК9-ВКП-2.25-1-197, СК9-ВКП-141-1-198, SMA-ВКП-085-1-196, SMA-ВКП-2.25-1-197, SMA-ВКП-141-1-198

Конструкция соединителя

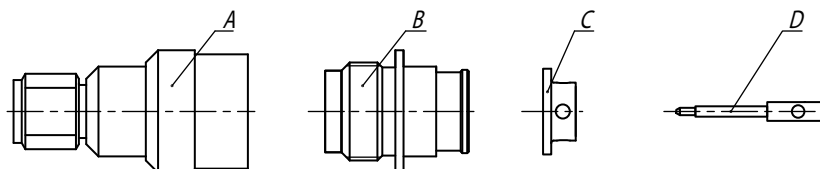


Порядок работы:

Разделить кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на центральную жилу кабеля штырь В и припаять его. Выдержать зазор между штырем В и торцом изолятора кабеля: для СК9-ВКП-085-1-196 - $L=0,45^{+0,04}$; для СК9-ВКП-113-1-197 - $L=0,35^{+0,04}$; для СК9-ВКП-141-1-198 - $L=0,20^{+0,04}$.	
Вставить штырь В с кабелем в корпус соединителя А. Припаять кабель к корпусу А. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**	

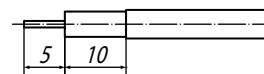
СК9-ВКП-4,8.32-3-202

Конструкция соединителя

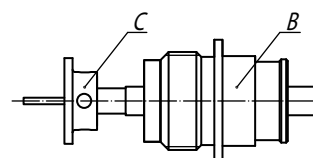


Порядок работы:

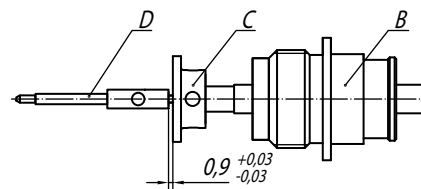
Разделать кабель в соответствии с рисунком.



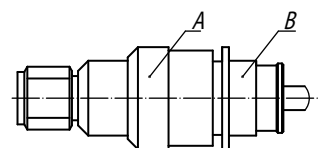
Надеть на кабель прижимную втулку В.
Надеть на кабель втулку С.
Припаять втулку С к оплетке кабеля так, чтобы торец втулки был заполито в торцом изолятора кабеля



Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его

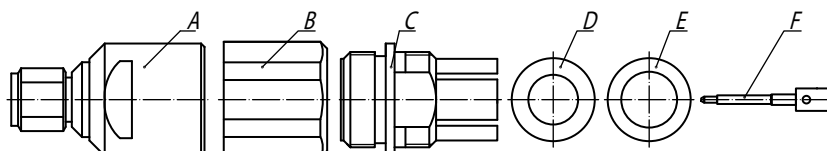


Вставить кабель в корпус разъема А до упора.
Прижать втулку С в корпусе А прижимной втулкой В.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**



СК9-ВКП-400-3-216, SMA-ВКП-400-3-216

Конструкция соединителя

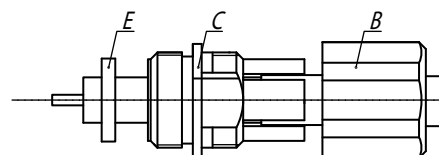


Порядок работы:

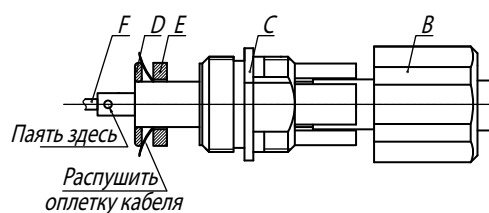
Разделать кабель в соответствии с рисунком*



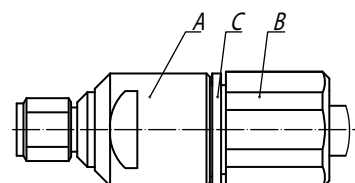
Надеть на кабель гайку В, прижимную втулку С и кольцо Е



Надеть на центральную жилу кабеля штырь и припаять его.
Распустить внешнюю оплетку кабеля.
Надеть на внешнюю оплетку кабеля кольцо D так, чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом E



Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.

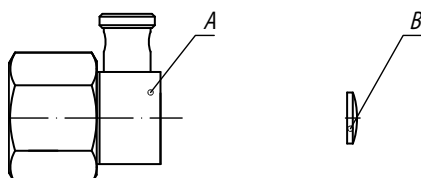


Примечание. Накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы не допустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**

ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ

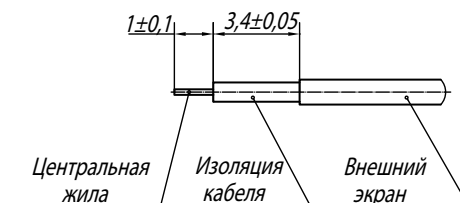
СК9-ВКУ-086-1-115, SMA-ВКУ-086-1-115

Конструкция соединителя

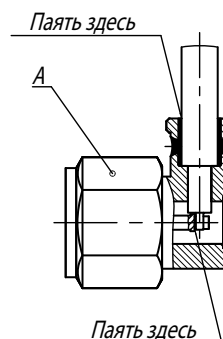


Порядок работы:

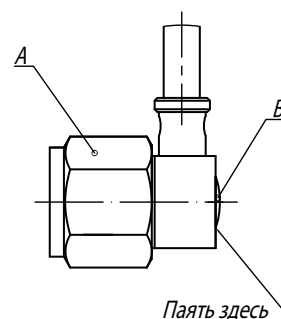
Разделать кабель в соответствии с рисунком*



Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора.
Провести круговую опайку кабеля в корпусе А.
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля
Примечание. Паз в штыре под центральную жилу заполнить припоем

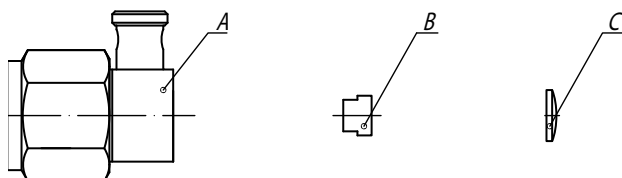


Крышку В опаять по кругу, фиксируя ее.
Припаять кабель к корпусу А.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**



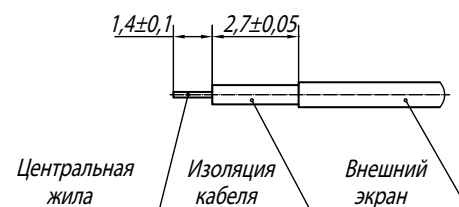
СК9-ВКУ-2.25-1-044, SMA-ВКУ-2.25-1-044

Конструкция соединителя

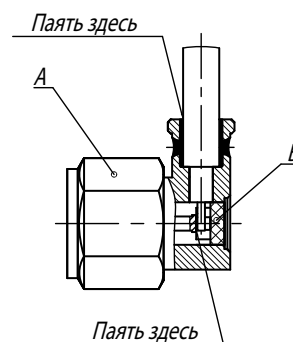


Порядок работы:

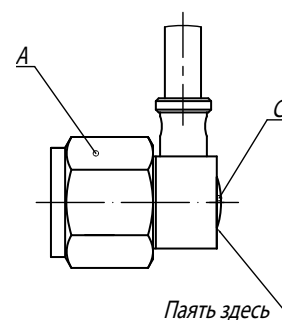
Разделить кабель в соответствии с рисунком*



Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора.
Провести круговую опайку кабеля в корпусе А.
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля
Примечание. Паз в штыре под центральную жилу заполнить припоем.
Вставить фторопластовую крышку В

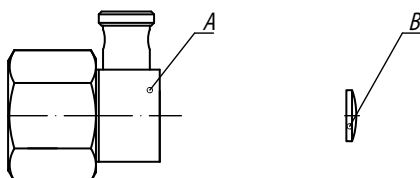


Крышку С опаять по кругу, фиксируя ее.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**



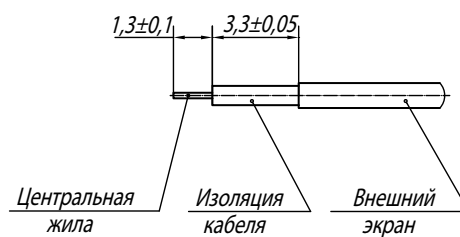
СК9-ВКУ-141-1-170, SMA-ВКУ-141-1-170

Конструкция соединителя

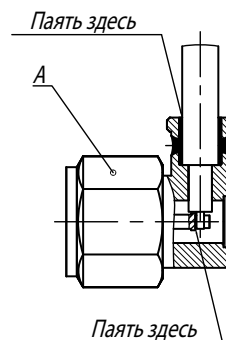


Порядок работы:

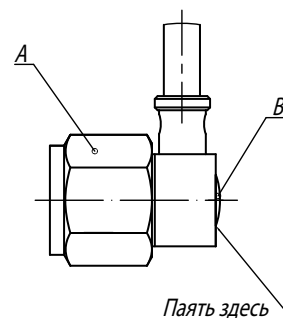
Разделать кабель в соответствии с рисунком*



Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора.
Провести круговую опайку кабеля в корпусе А.
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля
Примечание. Паз в штыре под центральную жилу заполнить припоем

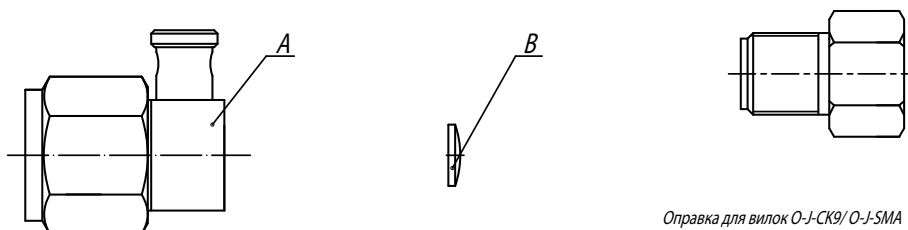


Крышку В опаять по кругу, фиксируя ее.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**



СК9-ВКУ-047-1-059, СК9-ВКУ-1.22-1-058

Конструкция соединителя



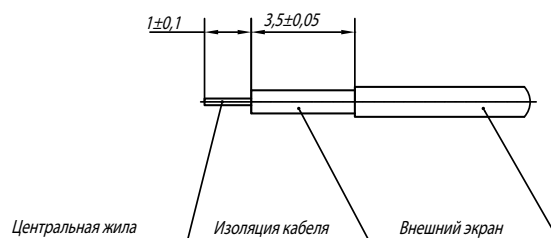
Оправка для вилок O-J-CK9/ O-J-SMA

Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку*

Перед облуживанием и заделкой кабеля:

- необходимо провести формовку кабеля, если в конструкции кабельной сборки есть изгибы;
- рекомендуется провести термическую тренировку кабеля, поместив его камеру тепла и холода на 30 минут при температуре $(230 \pm 10)^\circ\text{C}$, либо прогреть места облуживания кабеля потоком горячего воздуха из фена в течении 10 минут. Дать остыть кабелю. В случае выступания внутренней изоляции кабеля за металлическую оплетку поверхности А удалить выступающую часть изоляции, не повреждая центральную жилу кабеля.

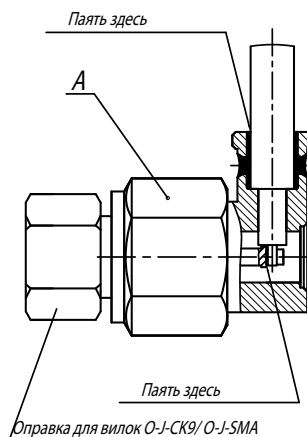


Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора. Провести круговую опайку кабеля в корпусе А. Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля.

Примечание: Паз в штыре - под центральную жилу кабеля - заполнить припоем.

При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.

Для заделки разъема рекомендуем использовать оснастку O-J-CK9/ O-J-SMA.

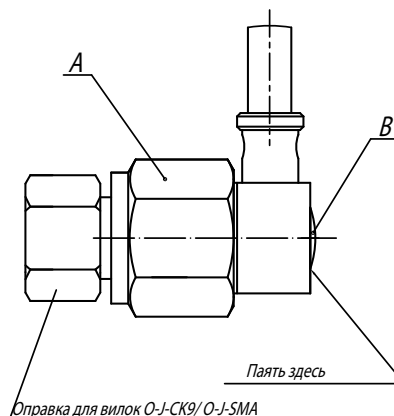


Крышку В опаять по кругу, фиксируя ее.

Припаять кабель к корпусу А.

После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

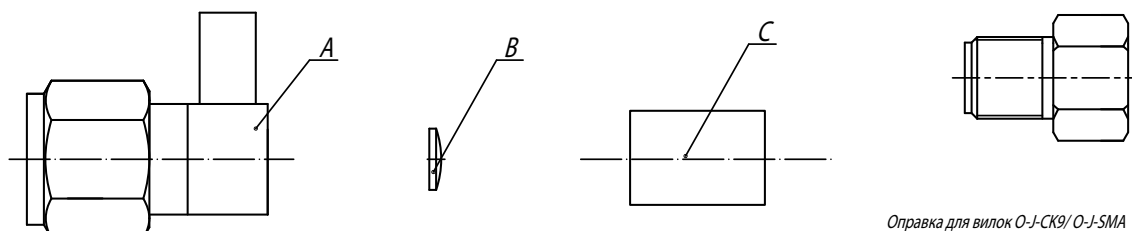
Надеть термоусадку и термоусадить ее. **



Оправка для вилок O-J-CK9/ O-J-SMA

СК9-ВКУ-1,5.21-2-294

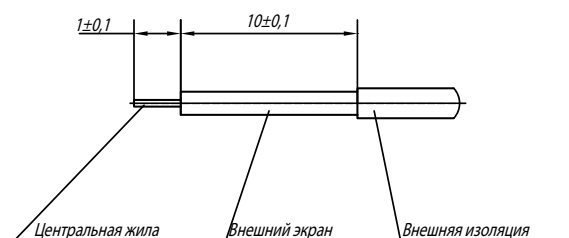
Конструкция соединителя



Оправка для вилок O-J-CK9/ O-J-SMA

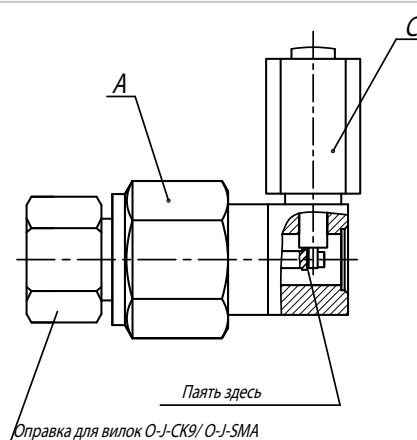
Порядок работы:

Разделить кабель согласно рисунку*



Надеть втулку С на кабель.
Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора.
Оплетку кабеля расположить на кабельном вводе.
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля.
Втулку С натянуть на кабельный ввод. Обжать втулку С.

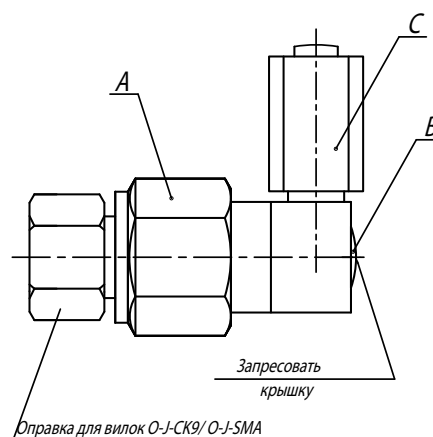
При пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85.
Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.
Для заделки разъема рекомендуем использовать оснастку O-J-CK9/ O-J-SMA.



Оправка для вилок O-J-CK9/ O-J-SMA

Крышку В запресовать в корпус А.
После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

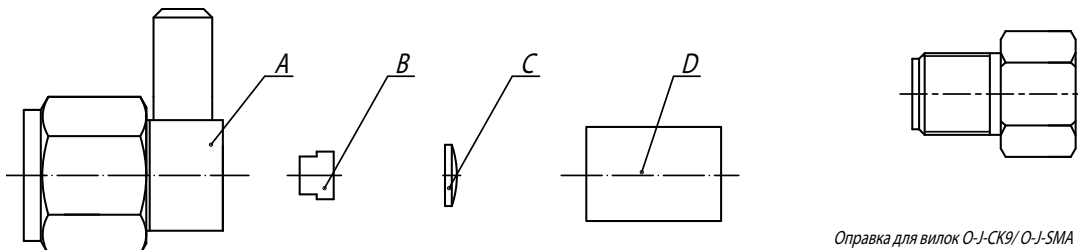
Надеть термоусадку и термоусадить ее. **



Оправка для вилок O-J-CK9/ O-J-SMA

СК9-ВКУ-2.22-2-318, SMA-ВКУ-2.22-2-318

Конструкция соединителя



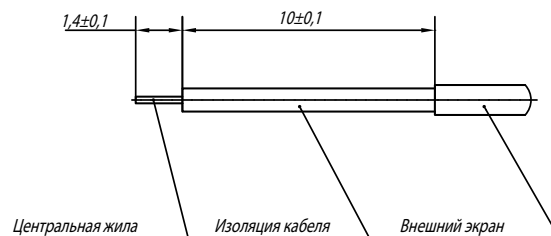
Оправка для вилок O-J-CK9/ O-J-SMA

Порядок работы:

Разделить кабель согласно рисунку*

Перед облуживанием и заделкой кабеля:

- необходимо провести формовку кабеля, если в конструкции кабельной сборки есть изгибы;
- рекомендуется провести термическую тренировку кабеля, поместив его камеру тепла и холода на 30 минут при температуре $(230 \pm 10)^\circ\text{C}$, либо прогреть места облуживания кабеля потоком горячего воздуха из фена в течении 10 минут. Дать остыть кабелю. В случае выступания внутренней изоляции кабеля за металлическую оплетку поверхности А удалить выступающую часть изоляции, не повреждая центральную жилу кабеля.



Вставить кабель в корпус А со стороны кабельного ввода до упора. Расправить внешний экран кабеля на кабельном вводе корпуса А и надеть на него втулку D.

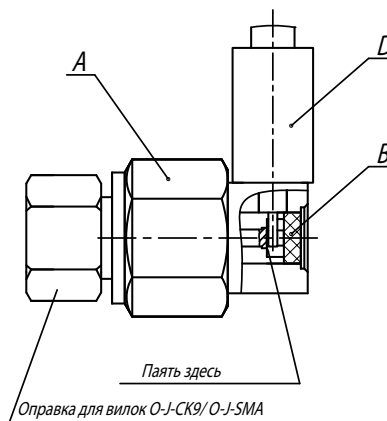
Провести пайку штыря соединителя к центральной жиле кабеля.

Примечание: Паз в штыре - под центральную жилу кабеля - заполнить припоем.

Внутренняя изоляция кабеля не должна выступать во внутренний объем корпуса А, иначе крышка В не влезет в корпус.

При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.

Для заделки разъема рекомендуем использовать оснастку O-J-CK9/ O-J-SMA.

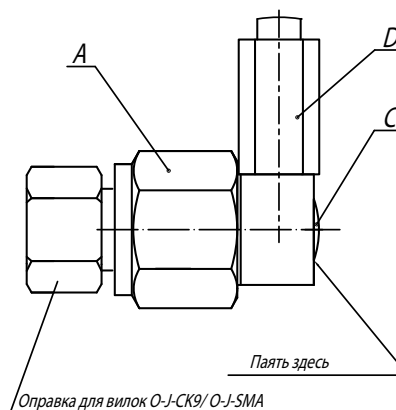


Обжать втулку D пуансоном 0,178.

Крышку С опаять по кругу, фиксируя ее.

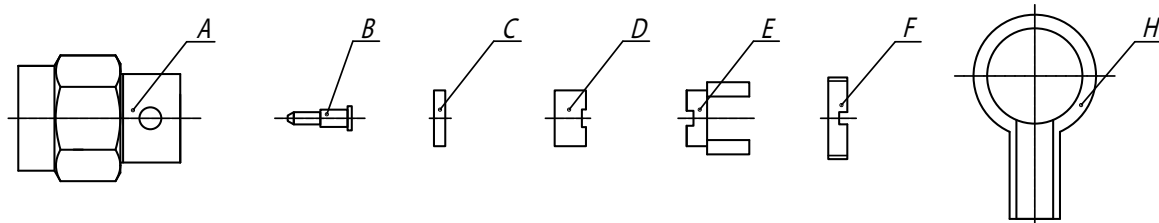
После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

Надеть термоусадку и термоусадить ее. **

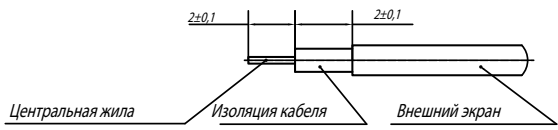
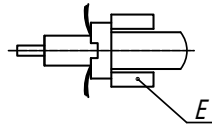
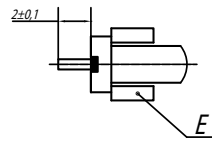
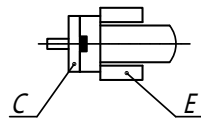
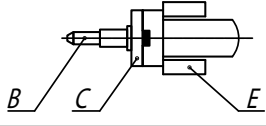
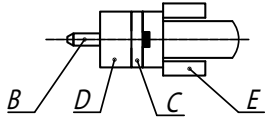
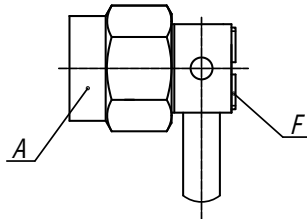
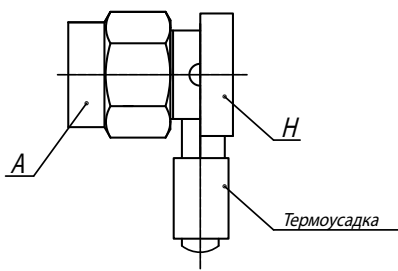


СК9-ВКУ-1.22-1-061

Конструкция соединителя

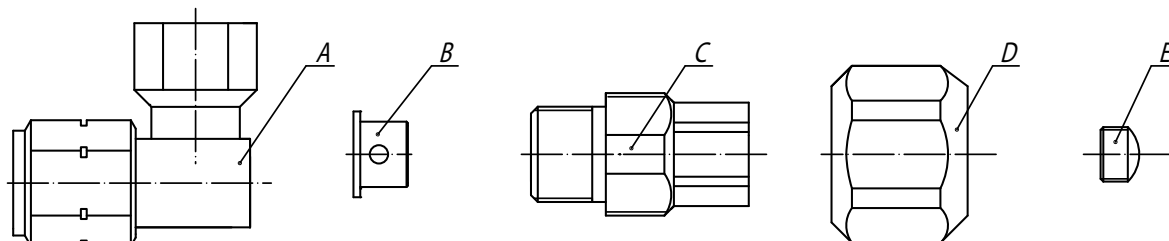


Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку*	 Центральная жила Изоляция кабеля Внешний экран
Надеть на кабель втулку E. Оплетку кабеля распушить и разложить в четыре паза на торце втулки E. Выступающую оплетку срезать.	
Кабель обрезать как показано на рисунке.	
Надеть на кабель фторопластовую шайбу C.	
Надеть на центральный проводник кабеля штырь B. Припаять его.	
Надеть на штырь B фторопластовый изолятор D.	
Вставить в корпус разъема A кабель с установленными на него деталями. Вкрутить в корпус A диск F.	
Надеть на корпус разъема A кольцо H, так чтобы кабель лег в желоб кольца H. Надеть на желоб кольца H термоусадку. Термоусадить ее.**	 Термоусадка

СК9-ВКУ-3.38-3-296, SMA-ВКУ-3.38-3-296

Конструкция соединителя

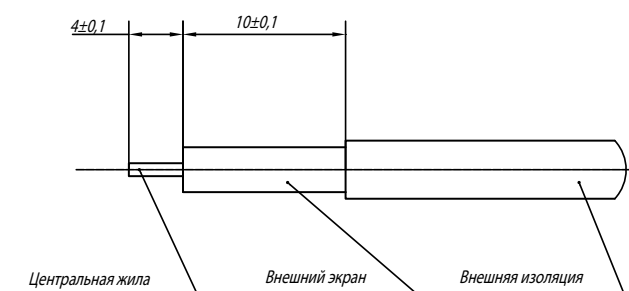


Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку*

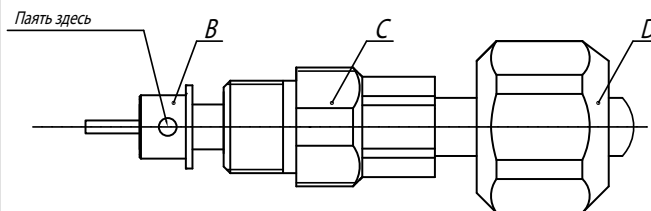
Перед облуживанием и заделкой кабеля:

- необходимо провести формовку кабеля, если в конструкции кабельной сборки есть изгибы;
- рекомендуется провести термическую тренировку кабеля, поместив его камеру тепла и холода на 30 минут при температуре $(230 \pm 10)^\circ\text{C}$, либо прогреть места облуживания кабеля потоком горячего воздуха из фена в течении 10 минут. Дать остыть кабелю. В случае выступания внутренней изоляции кабеля за металлическую оплетку поверхности А удалить выступающую часть изоляции, не повреждая центральную жилу кабеля.



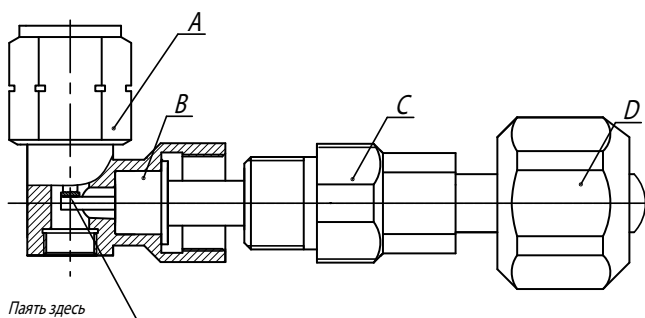
Надеть на кабель гайку D, прижимную втулку C и втулку B. Втулку B припаять к кабелю. Торцев кабель должен быть заподлицо с торцом втулки B.

При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест. Рекомендуем использовать припой ПОС 61 ГОСТ 21931



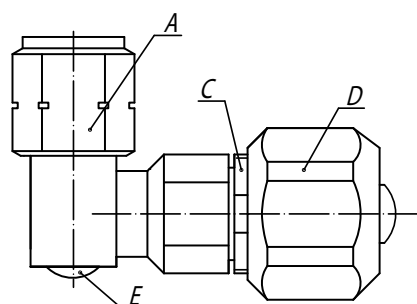
Вставить кабель в корпус А.
Припаять центральную жилу кабеля к штырю.

При облуживании и пайке использовать спирто-канифольный флюс ФКСп ОСТ 4Г 0.033.200 или ФКТ ТУ 13-4000177-55-85. Промывку мест пайки и лужения спиртом допускается только после остывания этих мест.



Вкрутить крышку Е.
Вкрутить прижимную втулку C и гайку D.
После заделки кабеля проверить отсутствие обрыва внутреннего и внешнего проводника и отсутствие короткого замыкания между корпусом и проводником.

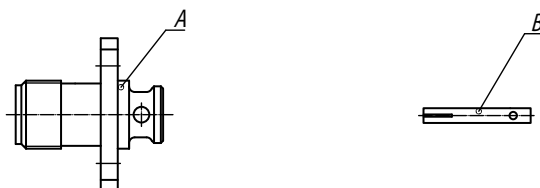
Надеть термоусадку и термоусадить ее. **



РОЗЕТКИ КАБЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ

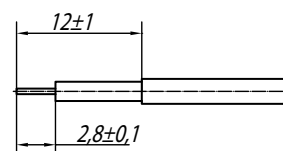
СК9-РФКП-085-1-306, СК9-РФКП-2.25-1-307,
СК9-РФКП-141-1-308, SMA-РФКП-085-1-306,
SMA-РФКП-2.25-1-307, SMA-РФКП-141-1-308

Конструкция соединителя

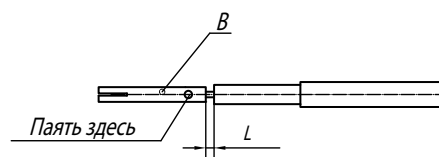


Порядок работы:

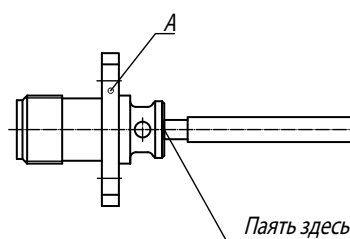
Разделить кабель в соответствии с рисунком*



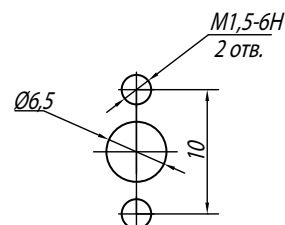
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо В и припаять его.
Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:
для SMA/СК9-РФКП-085-1-306 - $L=0,45^{+0,04}$,
для SMA/СК9-РФКП-2.25-1-307 - $L=0,35^{+0,04}$,
для SMA/СК9-РФКП-141-1-308 - $L=0,20^{+0,04}$.



Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А.
Припаять кабель к корпусу А.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**

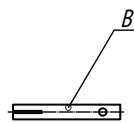
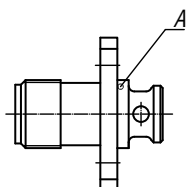


Размеры крепежных отверстий



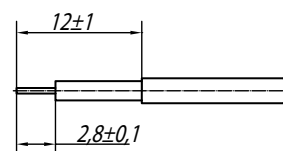
СК9-РФКП-085-1-303, СК9-РФКП-2.25-1-304, СК9-РФКП-141-1-305, SMA-РФКП-085-1-303, SMA-РФКП-2.25-1-304, SMA-РФКП-141-1-305

Конструкция соединителя

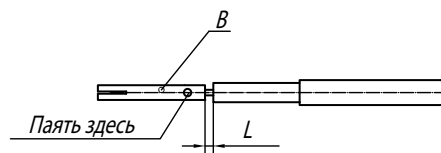


Порядок работы:

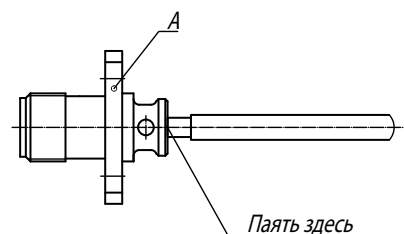
Разделать кабель в соответствии с рисунком*



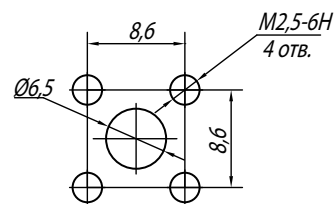
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо В и припаять его.
Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:
для SMA/СК9-РФКП-085-1-303 - $L=0,45^{+0,04}$,
для SMA/СК9-РФКП-2.25-1-304 - $L=0,35^{+0,04}$,
для SMA/СК9-РФКП-141-1-305 - $L=0,20^{+0,04}$.



Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А.
Припаять кабель к корпусу А.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**

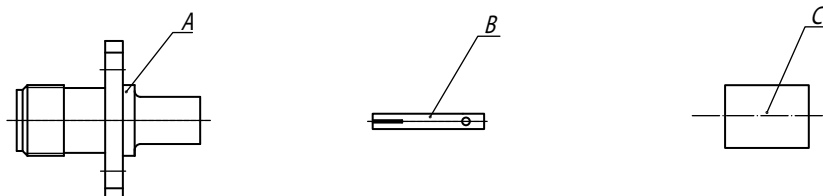


Размеры крепежных отверстий



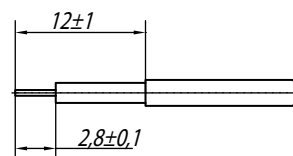
СК9-РФКП-316-2-312, СК9-РФКП-2.22-2-313, СК9-РФКП-58-2-314, SMA-РФКП-316-2-312, SMA-РФКП-2.22-2-313, SMA-РФКП-58-2-314

Конструкция соединителя

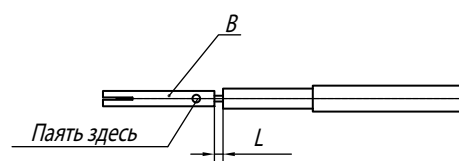


Порядок работы:

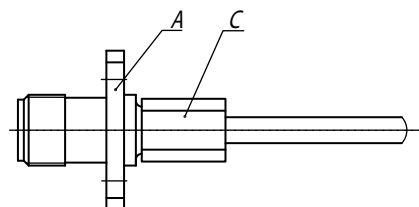
Разделить кабель в соответствии с рисунком*



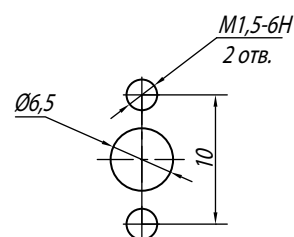
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо В и припаять его.
Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:
для SMA/СК9-РФКП-316-2-312 - $L=0,45^{+0,04}$,
для SMA/СК9-РФКП-2.22-2-313 - $L=0,35^{+0,04}$,
для SMA/СК9-РФКП-58-2-314 - $L=0,20^{+0,04}$.



Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А.
Оплетку кабеля расположить сверху «хвостовика» разъема.
Натянуть на нее обжимную втулу С и обжать ее клещами.
Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**

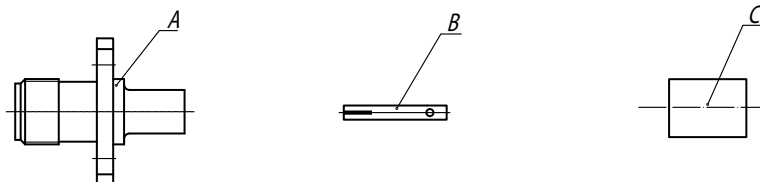


Разметка для крепления

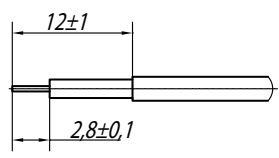
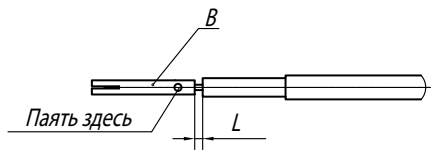
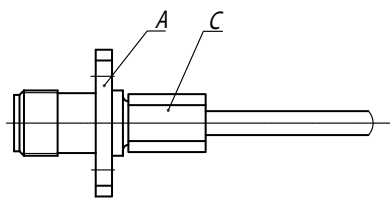
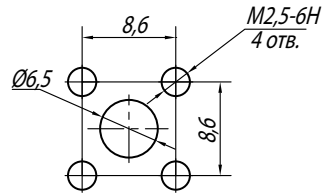


СК9-РФКП-316-2-315, СК9-РФКП-2.22-2-316, СК9-РФКП-58-2-317, SMA-РФКП-316-2-315, SMA-РФКП-2.22-2-316, SMA-РФКП-58-2-317

Конструкция соединителя



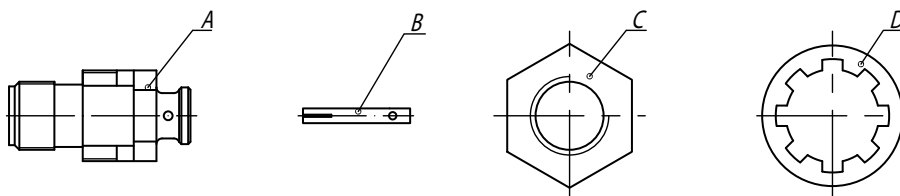
Порядок работы:

Разделать кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо В и припаять его. Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля: для SMA/СК9-РФКП-316-2-315 - $L=0,45^{+0,04}$, для SMA/СК9-РФКП-2.22-2-316 - $L=0,35^{+0,04}$, для SMA/СК9-РФКП-58-2-317 - $L=0,20^{+0,04}$.	
Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А. Оплетку кабеля расположить сверху "хвостовика" разъема. Натянуть на нее обжимную втулку С и обжать ее клещами. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**	
Разметка для крепления	

РОЗЕТКИ ПРИБОРНО-КАБЕЛЬНЫЕ

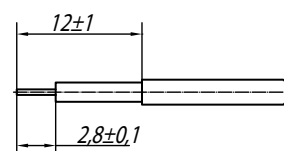
СК9-РПКП-085-1-242, СК9-РПКП-2.25-1-243,
СК9-РПКП-141-1-244, SMA-РПКП-085-1-242,
SMA-РПКП-2.25-1-243, SMA-РПКП-141-1-244

Конструкция соединителя

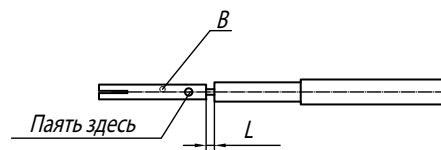


Порядок работы:

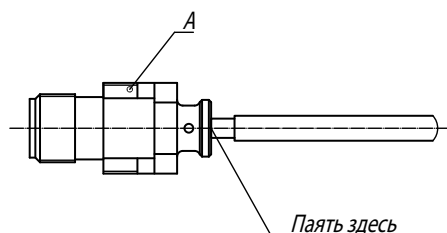
Разделить кабель в соответствии с рисунком*



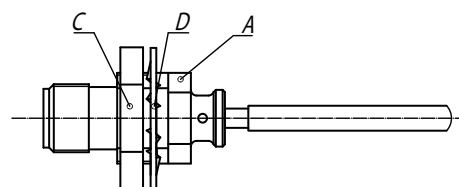
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо В и припаять его.
Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля:
для SMA/СК9-РПКП-085-1-242 - $L=0,45^{+0,04}$;
для SMA/СК9-РПКП-2.25-1-243 - $L=0,35^{+0,04}$;
для SMA/СК9-РПКП-141-1-244 - $L=0,20^{+0,04}$.



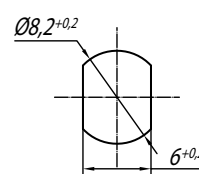
Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А.
Припаять кабель к корпусу А



Надеть на корпус разъема А стопорную шайбу D.
Навинтить на корпус разъема А гайку С

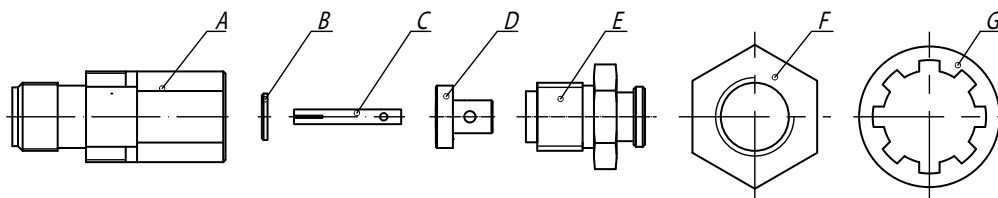


Размеры крепежного отверстия

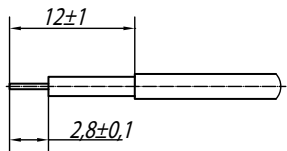
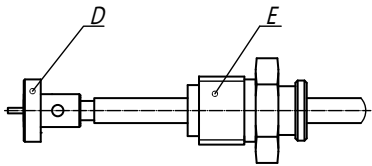
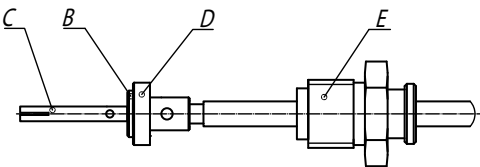
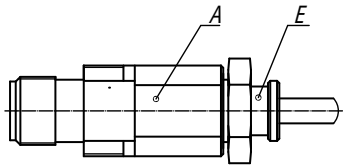
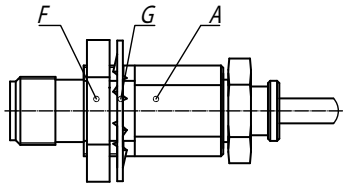
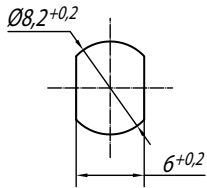


СК9-РПКП-1,5.21-3-004, СК9-РПКП-2.22-3-002, СК9-РПКП-3.38-3-302, SMA-РПКП-1,5.21-3-004, SMA-РПКП-2.22-3-002, SMA-РПКП-3.38-3-302

Конструкция соединителя

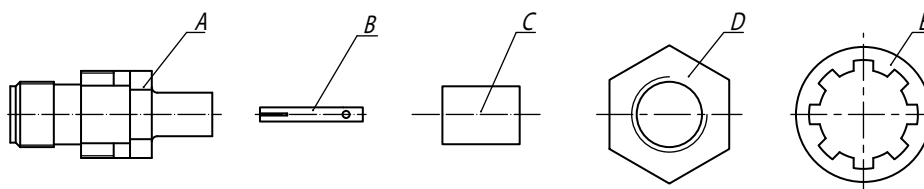


Порядок работы:

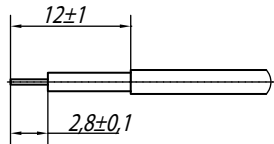
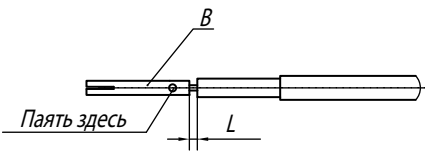
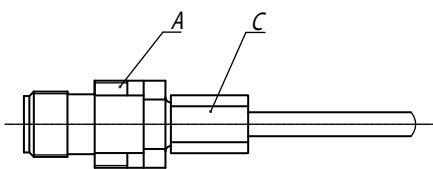
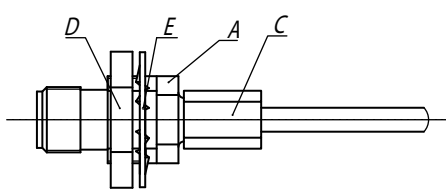
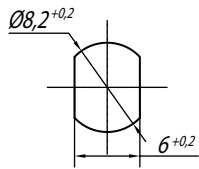
Разделить кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель прижимную втулку E. Надеть на кабель втулку D. Припаять втулку D к оплетке кабеля так, чтобы торец втулки был заподлицо с торцом изолятора кабеля	
Надеть на центральную жилу кабеля фторопластовую прокладку B. Надеть на центральную жилу кабеля штырь C и припаять его	
Вставить кабель в корпус разъема A до упора. Прижать втулку D в корпусе A прижимной втулкой E	
Надеть на корпус разъема A стопорную шайбу G. Навинтить на корпус разъема A гайку F	
Размеры крепежного отверстия	

СК9-РПКП-316-2-309, СК9-РПКП-2.22-2-310, СК9-РПКП-58-2-311, SMA-РПКП-316-2-309, SMA-РПКП-2.22-2-310, SMA-РПКП-58-2-311

Конструкция соединителя

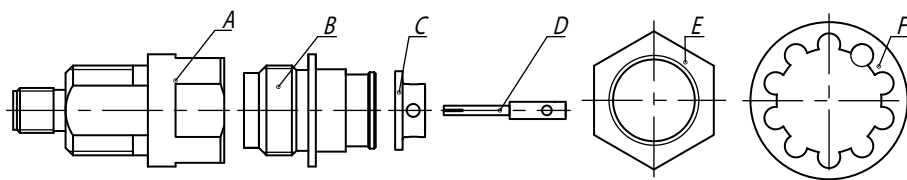


Порядок работы:

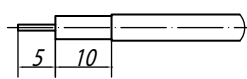
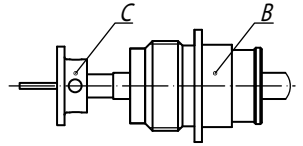
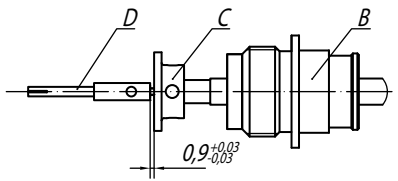
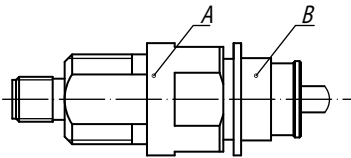
Разделить кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на центральную жилу кабеля гнездо В и припаять его. Выдержать зазор L между штырем В и торцом изолятора кабеля: для SMA/СК9-РПКП-316-2-309 - $L=0,45^{+0,04}$, для SMA/СК9-РПКП-2.22-2-310 - $L=0,35^{+0,04}$, для SMA/СК9-РПКП-58-2-311 - $L=0,20^{+0,04}$.	
Вставить гнездо В с кабелем в корпус соединителя А. Оплетку кабеля расположить сверху «хвостовика» разъема. Натянуть на нее обжимную втулку С и обжать ее клещами. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**	
Надеть на корпус разъема А стопорную шайбу Е. Навинтить на корпус разъема А гайку D	
Разметка для крепления	

СК9-РПКП-4,8.32-3-203, SMA-РПКП-4,8.32-3-203

Конструкция соединителя

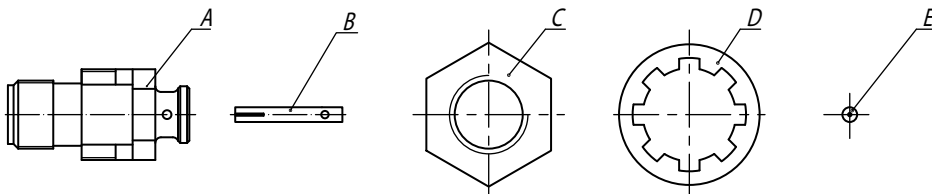


Порядок работы:

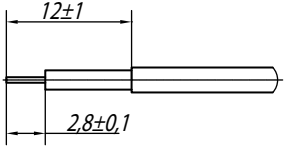
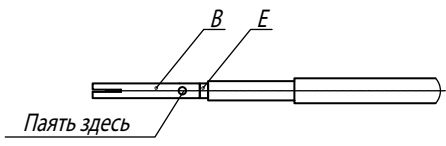
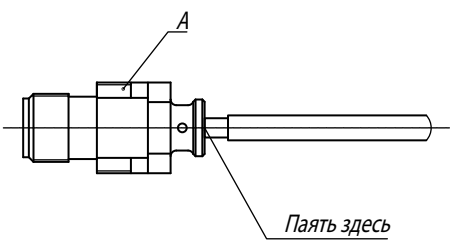
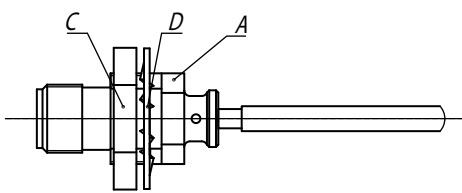
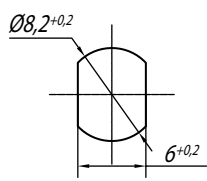
Разделить кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на кабель прижимную втулку B. Надеть на кабель втулку C. Припаять втулку C к оплетке кабеля так, чтобы торец втулки был заподлицо с торцом изолятора кабеля	
Надеть на центральную жилу кабеля штырь D и припаять его	
Вставить кабель в корпус разъема A до упора. Прижать втулку C в корпусе A прижимной втулкой B. Надеть термоусаживаемую трубку и термоусадить ее**. Гайку E и шайбу F навернуть при необходимости	

СК9-РПКП-0,6.21-1-056

Конструкция соединителя

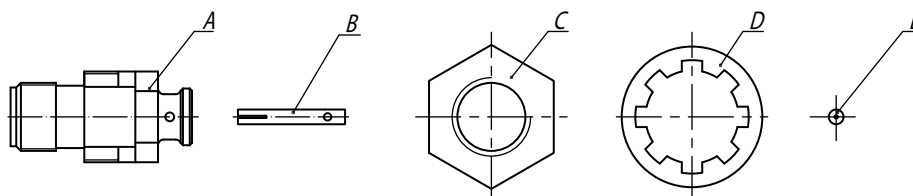


Порядок работы:

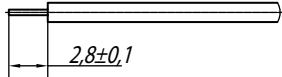
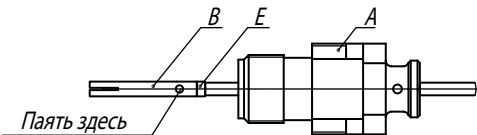
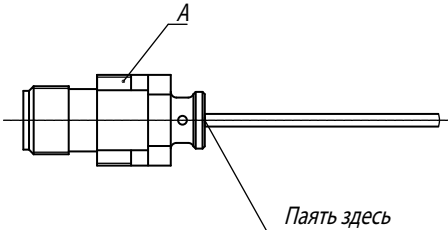
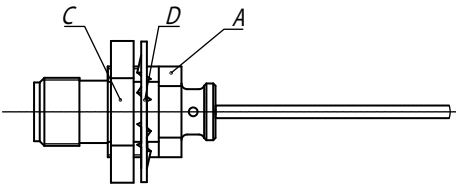
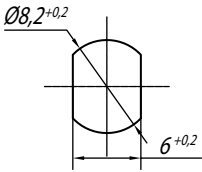
Разделить кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на центральную жилу кабеля втулку E и гнездо B. Припаять гнездо B	
Вставить гнездо B с кабелем в корпус соединителя A. Припаять кабель к корпусу A	
Надеть на корпус разъема A стопорную шайбу D. Навинтить на корпус разъема A гайку C	
Разметка для крепления	

СК9-РПКП-0,6.25-1-057

Конструкция соединителя



Порядок работы:

Разделить кабель в соответствии с рисунком*	
Надеть на центральную жилу кабеля корпус А, втулку Е и гнездо В. Припаять гнездо В	
Втянуть гнездо В с кабелем в корпус соединителя А. Припаять кабель к корпусу А	
Надеть на корпус разъема А стопорную шайбу D. Навинтить на корпус разъема А гайку С	
Разметка для крепления	

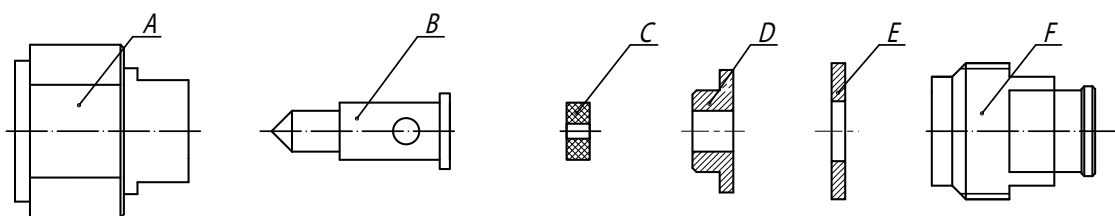
Приложение 3.

Рекомендации по заделке соединителей серии СК4

ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ

СК4-ВКП-58-3-237

Конструкция соединителя



Порядок работы:

Разделать кабель согласно рисунку*	
Надеть на кабель термоусадочную трубку. Надеть на кабель прижимную втулку F. Надеть на кабель втулку D и кольцо E. Торец втулки D должен быть заподлицо с торцом изоляции кабеля.	
Надеть на центральную жилу кабеля фторопластовую шайбу C. Надеть на центральную жилу кабеля штырь B и припаять его.	
Вставить кабель с припаянными деталями в корпус разъема A до упора. Прижать втулку D и кольцо E в корпусе A прижимной втулкой F. Надеть термоусадку и термоусадить ее. **	

* ВНИМАНИЕ! Повреждение центрального проводника и внешней оплетки не допускаются.

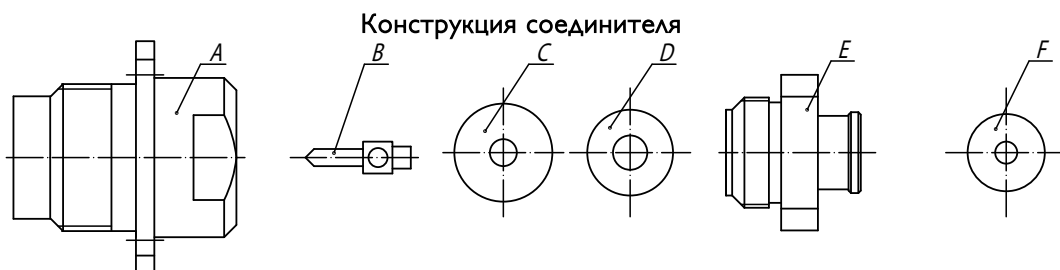
** ПРИМЕЧАНИЕ: Для жестких условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-PTFE (производитель DSG-Canuca). Для обычных условий эксплуатации рекомендуется использовать термоусаживаемую трубку Deray-Splicing или Deray-IAKT (производитель DSG-Canuca).

Приложение 4.

Рекомендации по заделке соединителей серии СКБ

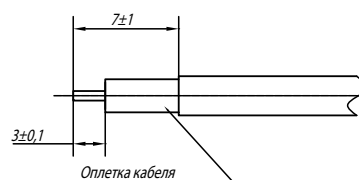
ВИЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ

СКБ-ВКФП-2.22-4-220, СКБ-ВКФП-3.35-4-250

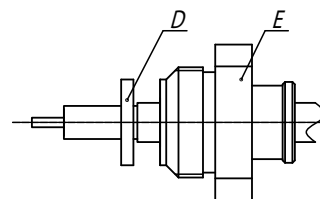


Порядок работы:

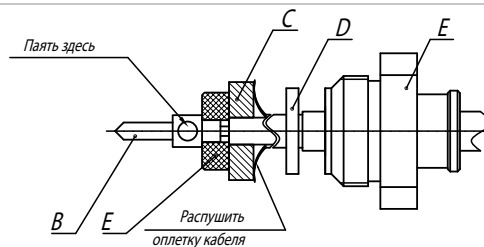
Разделать кабель согласно рисунку*



Надеть на кабель прижимную втулку E и кольцо D.

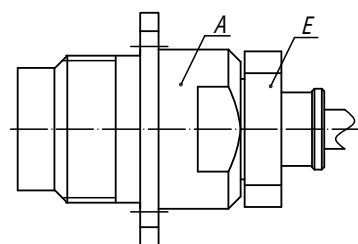


Распущить внешнюю оплетку кабеля.
Надеть на внутреннюю изоляцию кабеля кольцо C, так чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом C.
Надеть на центральную жилу кабеля изолятор E, штырь B и припаять его.



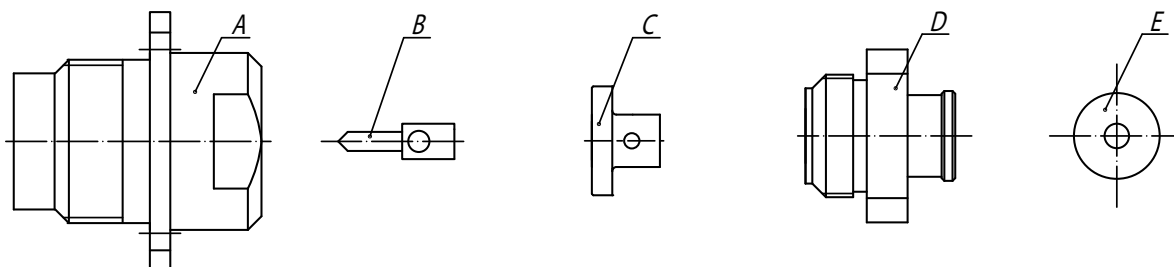
Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя A.
Вкрутить в корпус разъема A прижимную втулку E до упора.
Для фиксации прижимной втулки E резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.

Примечание: На прижимную втулку E можно надеть изоляционное кольцо, которое может входить в комплект соединителя.
Надеть термоусадку и термоусадить ее. **



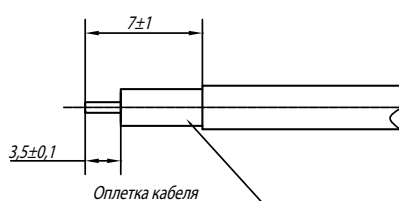
СК6-ВКФП-4,8.32-3-235

Конструкция соединителя

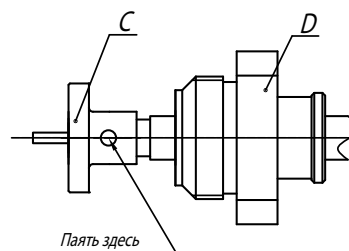


Порядок работы:

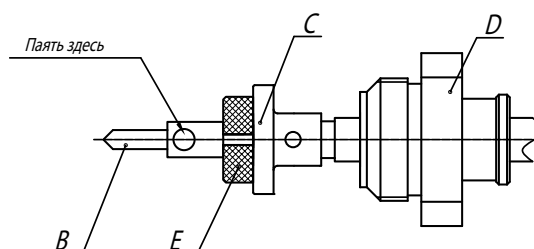
Разделить кабель согласно рисунку*



Надеть на кабель прижимную втулку D и втулку C. Втулку C припаять к кабелю заподлицо к торцу кабеля.



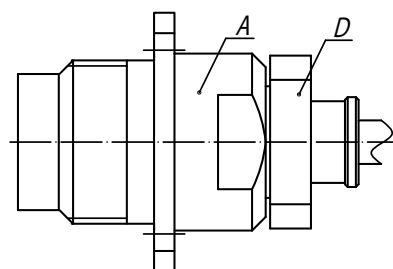
Надеть на центральную жилу кабеля изолятор E, штырь B и припаять его.



Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя A. Вкрутить в корпус разъема A прижимную втулку D до упора. Для фиксации прижимной втулки D резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.

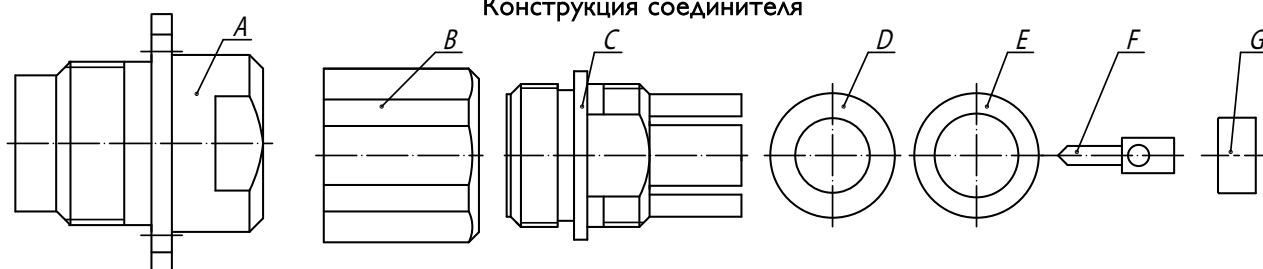
Примечание: на прижимную втулку D можно надеть изоляционное кольцо, которое может входить в комплект соединителя.

Надеть термоусадку и термоусадить ее. **



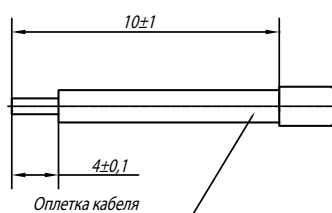
СКБ-ВКФП-4,8.32-4-252

Конструкция соединителя

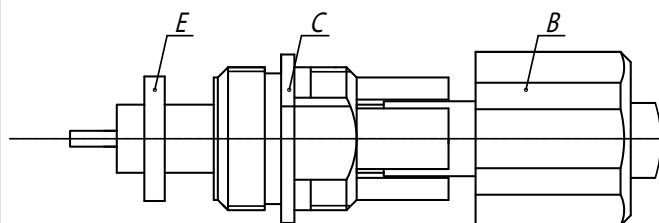


Порядок работы:

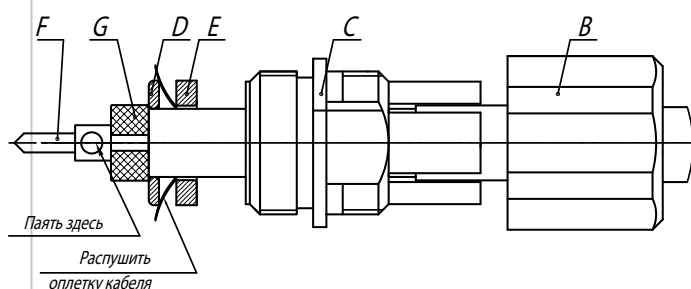
Разделить кабель согласно рисунку*



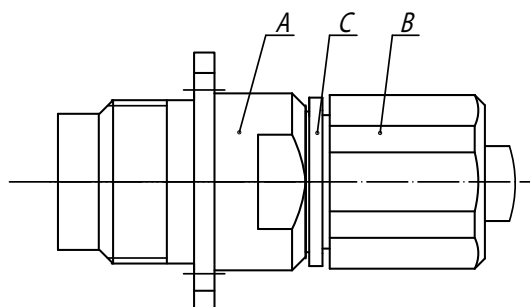
Надеть на кабель гайку В, прижимную втулку С и кольцо Е.



Распушить внешнюю оплетку кабеля.
Надеть на внешнюю оплетку кабеля кольцо D, так чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом E.
Надеть на центральную жилу кабеля изолятор G и штырь F.
Штырь F припаять.



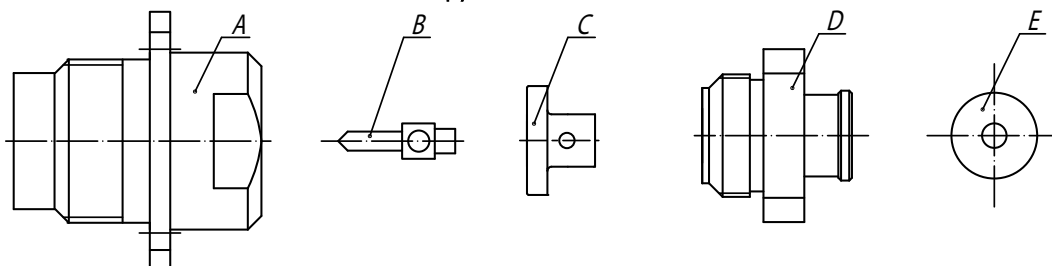
Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.
Примечание: Накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы не допустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С.



Надеть термоусадку и термоусадить ее. **

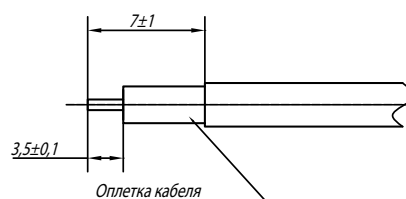
СК6-ВКФП-085-3-228, СК6-ВКФП-2.25-3-222, СК6-ВКФП-141-3-226

Конструкция соединителя

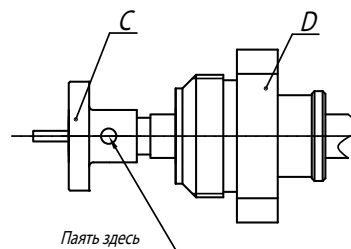


Порядок работы:

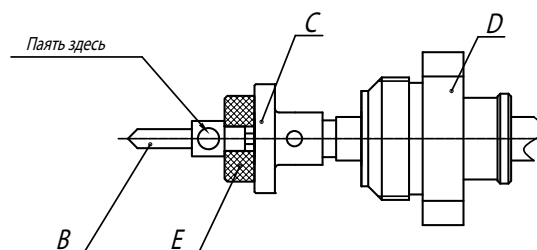
Разделить кабель согласно рисунку*



Надеть на кабель прижимную втулку D и втулку C. Втулку C припаять к кабелю заподлицо к торцу кабеля.



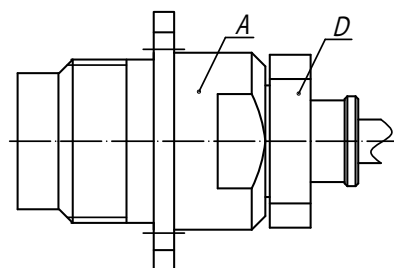
Надеть на центральную жилу кабеля изолятор E, штырь B и припаять его.



Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя A. Вкрутить в корпус разъема A прижимную втулку D до упора. Для фиксации прижимной втулки D резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.

Примечание: на прижимную втулку D можно надеть изоляционное кольцо, которое может входить в комплект соединителя.

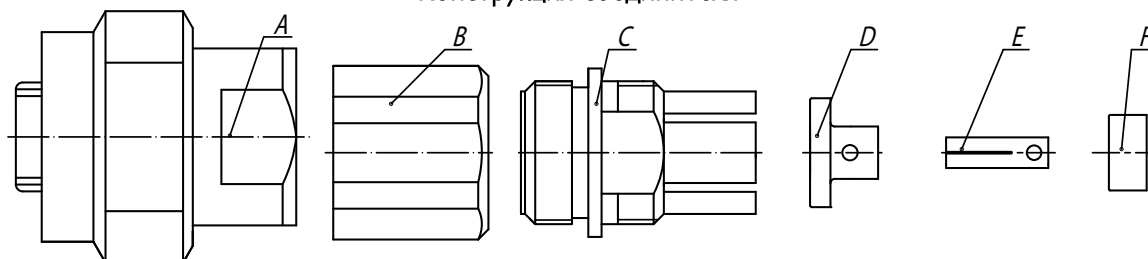
Надеть термоусадку и термоусадить ее. **



РОЗЕТКИ КАБЕЛЬНЫЕ ПРЯМЫЕ

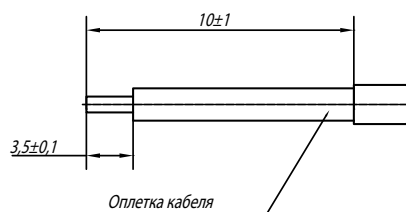
СК6-РКП-3.38-4-322

Конструкция соединителя

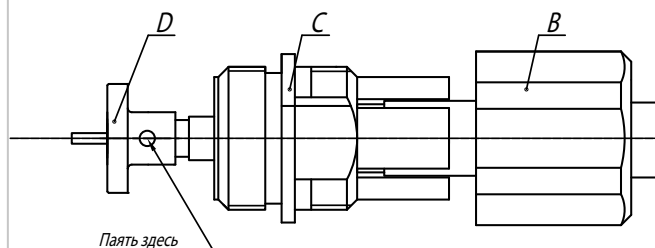


Порядок работы:

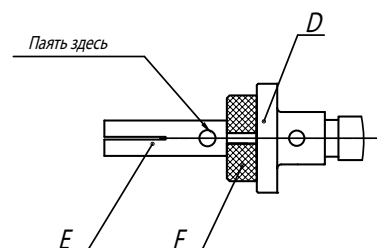
Разделить кабель согласно рисунку*



Надеть на кабель прижимную втулку С и втулку D.
Втулку D припаять к кабелю заподлицо к торцу кабеля.



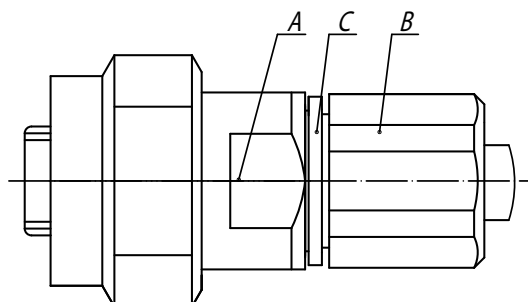
Надеть на центральную жилу кабеля изолятор F, гнездо E и припаять его.



Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.

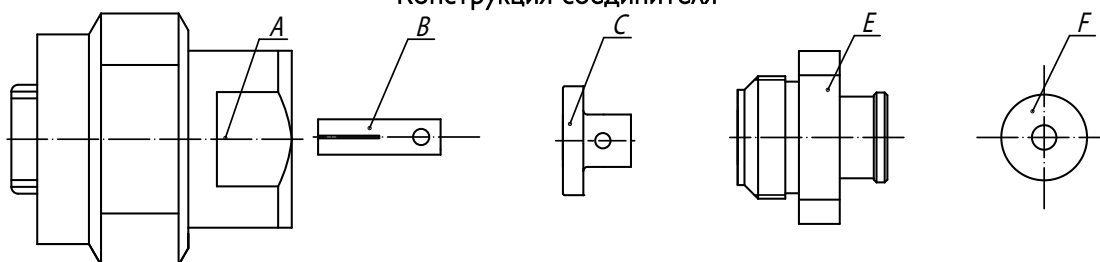
Примечание: накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы недопустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С.

Надеть термоусадку и термоусадить ее. **



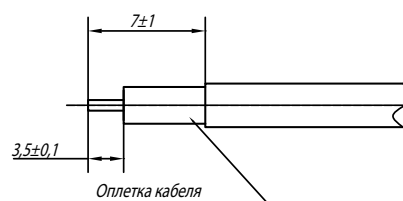
СКБ-РКП-4,8.32-3-236

Конструкция соединителя

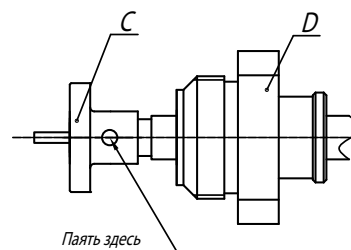


Порядок работы:

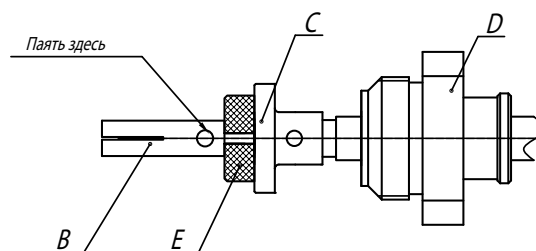
Разделить кабель согласно рисунку*



Надеть на кабель прижимную втулку D и втулку C. Втулку C припаять к кабелю заподлицо к торцу кабеля.



Надеть на центральную жилу кабеля изолятор E, гнездо B и припаять его.

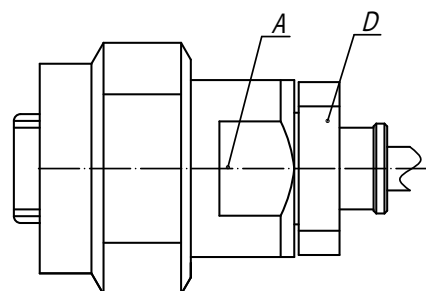


Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя A.

Вкрутить в корпус разъема A прижимную втулку D до упора. Для фиксации прижимной втулки D резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.

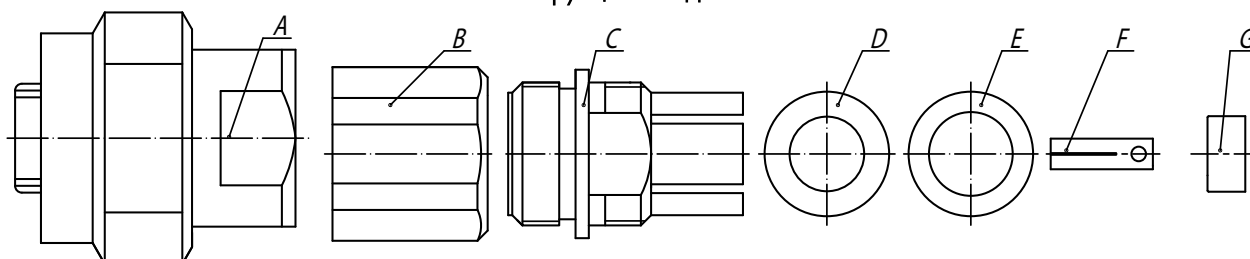
Примечание: на прижимную втулку D можно надеть изоляционное кольцо, которое может входить в комплект соединителя.

Надеть термоусадку и термоусадить ее. **



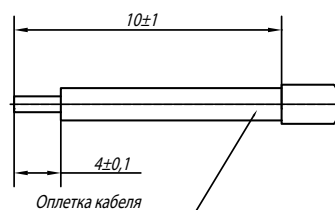
СК6-РКП-4,8.32-4-253

Конструкция соединителя

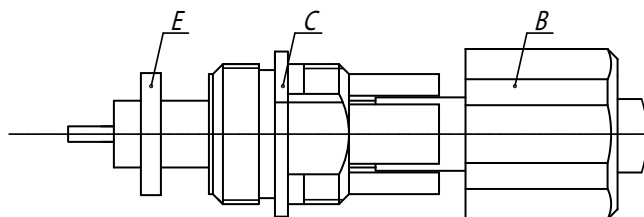


Порядок работы:

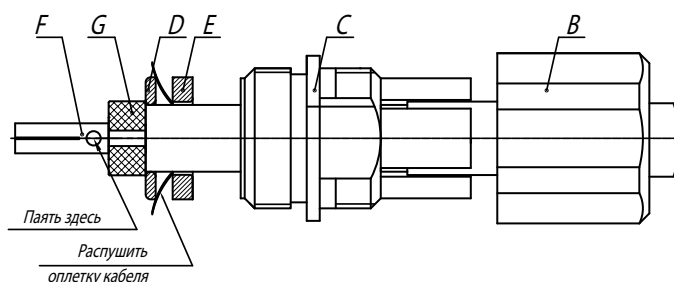
Разделать кабель согласно рисунку*



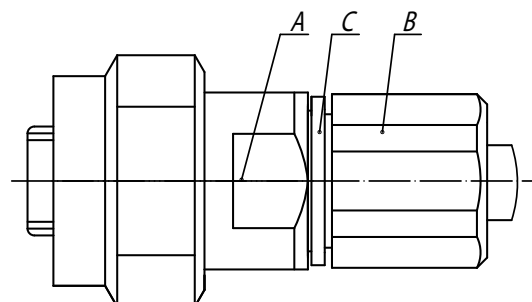
Надеть на кабель гайку В, прижимную втулку С и кольцо Е.



Распущить внешнюю оплетку кабеля.
Надеть на внешнюю оплетку кабеля кольцо D, так чтобы оплетка кабеля была между кольцом D и кольцом Е.
Надеть на центральную жилу кабеля изолятор G и гнездо F.
Гнездо F припаять.



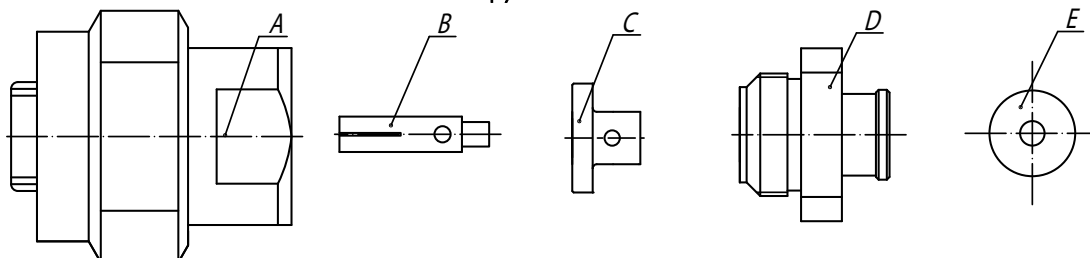
Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя А.
Вкрутить в корпус разъема А прижимную втулку С до упора.
Для фиксации прижимной втулки С резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.
Накрутить на прижимную втулку С гайку В, для надежной фиксации кабеля.
Примечание: накручивать гайку В необходимо осторожно, чтобы недопустить пережатия кабеля ламелями прижимной втулки С.



Надеть термоусадку и термоусадить ее. **

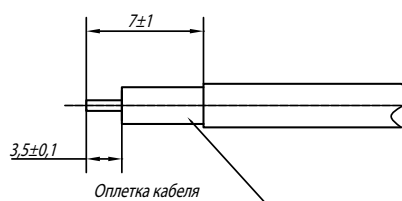
СК6-РКП-085-3-227, СК6-РКП-2.25-3-223, СК6-РКП-141-3-225

Конструкция соединителя

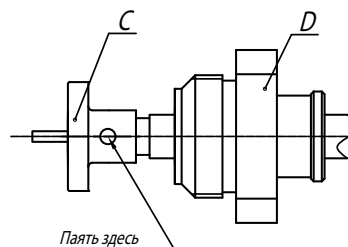


Порядок работы:

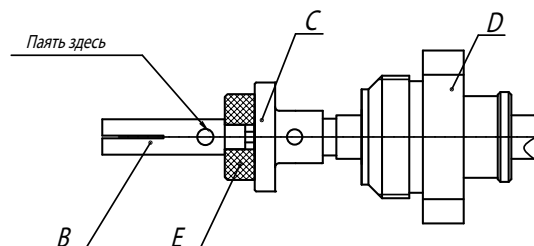
Разделить кабель согласно рисунку*



Надеть на кабель прижимную втулку D и втулку C. Втулку C припаять к кабелю заподлицо к торцу кабеля.



Надеть на центральную жилу кабеля изолятор E, гнездо B и припаять его.

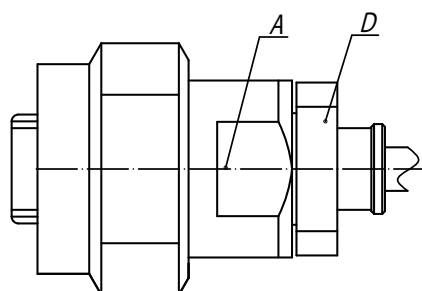


Вставить кабель с установленными на нем деталями в корпус соединителя A.

Вкрутить в корпус разъема A прижимную втулку D до упора. Для фиксации прижимной втулки D резьбу следует фиксировать эпоксидным клеем.

Примечание: на прижимную втулку D можно надеть изоляционное кольцо, которое может входить в комплект соединителя.

Надеть термоусадку и термоусадить ее. **



Приложение 5.

Условные обозначения

Условные обозначения коаксиальных соединителей

СК9	—ВК	П	—2.25	—1	—33	—1.*	—М*
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Тип соединителя	N — тип N SMA — тип SMA СК3 — тип III СК4 — тип IV СК6 — тип VI СК9 — тип IX					
2	Вид корпуса, способ крепления или монтажа:	ВК — вилка кабельная ВФК — Вилка фланцевая кабельная; РК — Розетка кабельная; РПК — розетка приборно-кабельная РБМГ — коаксиальный микрополосковый переход герметичный; РБФ — розетка блочная фланцевая РПМ — розетка для монтажа на печатную плату РФК — розетка фланцевая кабельная РБМН — коаксиальный микрополосковый переход негерметичный					
3	Тип корпуса	П — прямой У — угловой					
4	Тип кабеля	См. Приложение 6. Рекомендуемые кабели					
5	Способ монтажа	1 — гайка 2 — обжим 3 — прижим с пайкой 4 — прижим с обжимом					
6	Номер разработки						
7	Тип покрытия корпуса	1. М — Н3.3л-Ко(99,9)1,3 2. М — Ср-Су(99,4)6 3. М — Н3.М-0-Ц3 4. М — химическое пассивирование, гидрофобизированное 5. М — Н9 1. К — Н3.3л-Ко(99,9)0,5 2. К — Ср-Су(99,4)3 3. К — Н3.М-0-Ц1 5. К — Н3					
8	Тип покрытия центрального контакта	М — Н3.3л-Ко(99,9)1,3 К — Н3.3л-Ко(99,9)0,5					

* Примечание. Полное обозначение соединителя образуется добавлением типа покрытия к обозначению, указанному в таблице «Материалы и покрытия» (СК9-ВКП-1,5.21-3-005-2.М).

Условные обозначения коаксиальных переходов

КП	—В	Р	1	—N	—IV	—2.M
1	2	3	4	5	6	7

1	Тип коаксиального перехода	КП
2	Маркировка присоединительного типа первой стороны перехода:	Р— розетка В— вилка
3	Маркировка присоединительного типа второй стороны перехода:	Р— розетка В— вилка
4	Номер разработки	
5	Тип присоединительного размера первой стороны перехода	
6	Тип присоединительного размера второй стороны перехода	
7	Тип покрытия корпуса	1. С - НЗ.Зл-Ко(99,9)3 2. М — Ср-Су(99,4)6 3. М — НЗ.М-О-ЦЗ 4. М - химическое пассивирование, гидрофобизированное 5. М - Н9 2. К — Ср-Су(99,4)3 3. К — НЗ.М-О-Ц1 4. К — химическое пассивирование, гидрофобизированное 5. К — НЗ

* Примечание – Полное обозначение коаксиального перехода образуется добавлением типа покрытия к обозначению, указанному в таблице «Материалы и покрытия» (СК9-ВКП-1,5.21-3-005-2.М).

Приложение Б.

Рекомендуемые кабели

Применяемые кабели и их коды

Код кабеля	Наименование кабеля	Производитель	Страна производителя
0,6.21	PK50-0,6-21	ОКБ КП	Россия
	SR-034	Flontec	Южная Корея
0,6.25	PK50-0,6-25	ОКБ КП	Россия
1.22	PK50-1-22	ОКБ КП	Россия
047	SR-047	Flontec	Южная Корея
1,5.21	LMR-100A	TIMES MICROWAVE SYSTEMS	США
	RG-316	Flontec	Южная Корея
	PK50-1,5-21	ОКБ КП	Россия
085	SF-085	Flontec	Южная Корея
	RG-405	Flontec	Южная Корея
	SR-085	Flontec	Южная Корея
	MULTIFLEX 086	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	SUCOFORM 86 FEP	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	PK50-1,5-22	ОКБ КП	Россия
2.22	SFF-50-2-1	HUADA	КНР
	PK50-2-22	ОКБ КП	Россия
2.25	SF-100FEP	Flontec	Южная Корея
	SUCOFORM 113 FEP	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	PK50-2-25	ОКБ КП	Россия
	PK50-2-28	ОКБ КП	Россия
3,35	PK50-3-35	НПП СпецКабель	Россия
3.210	LMR-195	TIMES MICROWAVE SYSTEMS	США
	RG-58/U	Flontec	Южная Корея
	PK50-3-210	НПП СпецКабель	Россия
	B9907	Belden	Нидерланды
141	PK50-3-28	ОКБ КП	Россия
	PK50-3-29	ОКБ КП	Россия
	MULTIFLEX 141	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	SUCOFORM 141 FEP	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	SF-141	Flontec	Южная Корея
	SR-141	Flontec	Южная Корея
	RG-402	Flontec	Южная Корея
142	RG-142 B/U	Flontec	Южная Корея
	RG-223		
4.47	PK50-4-47-C	ОКБ КП	Россия
4,8.32	PK50-4,8-32	НПП СпецКабель	Россия
	LMR-300	TIMES MICROWAVE SYSTEMS	США
250	SUCOFORM 250-01 FEP	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
400	LMR-400	TIMES MICROWAVE SYSTEMS	США
	RG-213	HUBER+SUHNER AG	Швейцария
	RG-8	Belden	
	PK50-7-315	НПП СпецКабель	Россия

Приложение 7.

Опросный лист на производство кабельных сборок

ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ

Предприятие: _____
Адрес: _____
Ф.И.О. контактного лица: _____
Должность: _____
E-mail: _____
Тел./ факс: _____
Требования к кабельной сборке _____

1. Конструктивные

Наименование	Значение
Тип соединителя:	
1-й соединитель:	
2-й соединитель:	
Тип кабеля	
Длина сборки кабельной, мм	
Количество кабельных сборок, шт	
Количество сочленений, не менее	

2. Электрические

Наименование	Значение
Диапазон рабочих частот кабельной сборки:	
минимальное значение рабочей частоты, ГГц,	
максимальное значение рабочей частоты, ГГц.	
Значение коэффициента стоячей волны напряжения (КСВН), не более	
Затухание, дБ, не более.	

3. Эксплуатационные

Наименование	Значение
Маркировка кабеля	требуется / не требуется
Маркировка 1-го вывода	
Маркировка 2-го вывода	
Дополнительная маркировка	
Термоусаживаемая трубка	требуется / не требуется
Длина термоусаживаемой трубки, мм	
Дополнительные требования к термоусаживаемой трубке (цвет, клеевой подслои и т.д.)	
Климатическое исполнение в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69	
Диапазон рабочих температур, °С.	

4. Дополнительные требования _____

