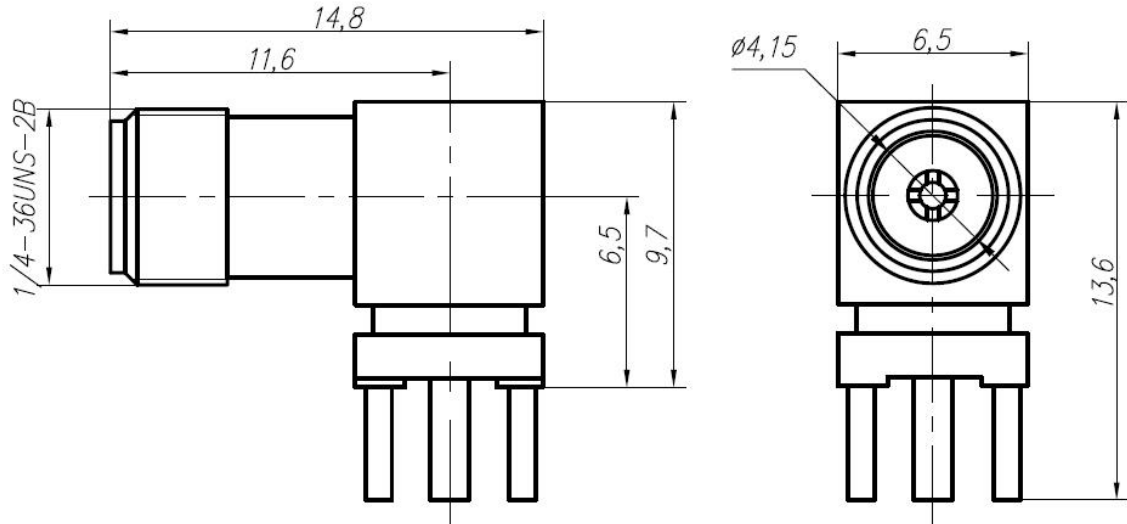


Розетка угловая на плату



Электрические характеристики

Волновое сопротивление	50 Ом
Диапазон рабочих частот	0 - 6 ГГц
КСВН	не более 1,38
Экранное затухание	≥ 40 дБ

Механические характеристики

Усилие расчленения	0,49-9,80 Н
Количество сочленений	≥ 500
Масса	3,7 г

Климатические характеристики

Диапазон рабочей температуры	-60 ...+155 °С
Климатическое исполнение	В2

SMA-РПМУ-Х-1-076

1				130819
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пигарев О.М.		130819
Проб.		Ермаченко Н.И.		130819
Н. контр.		Кравченко А.А.		130819
Утв.		Пигарев М.И.		130819

Тип SMA по ГОСТ РВ 51914-2002

Лит.	Лист	Листов
	1	4
ООО «Амитрон Электроникс» +7(495)-662-40-14		

Подп. и дата	
Изм. № дудл.	
Взам. Изм. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	SMA-053

Материалы и покрытия

Деталь	Материал	Покрытие
Корпус	Латунь	1.М – М2Н.3.3л-Кс(99,9)1,27 2.М – Ср-Су(99,4)6
Гнездо	Бронза бериллиевая	М2Н.3.3л-Кс(99,9)1,27
Изолятор	Фторопласт	-

Варианты исполнения разъема

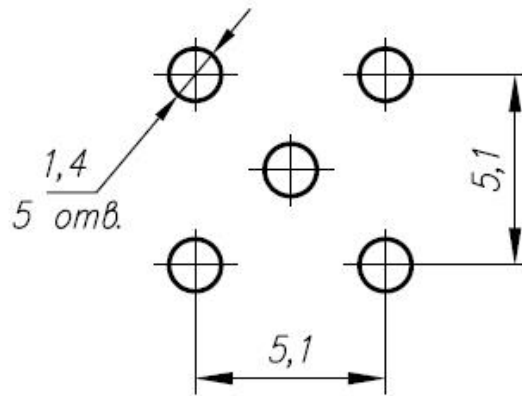
Обозначение исполнения
SMA-РПМУ-Х-1-076-1.М
SMA-РПМУ-Х-1-076-2.М

Инд. № подл.	Подп. и дата
СМА-053	
Взам. Инд. №	Инд. № дудл.
Подп. и дата	

1				130819
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

SMA-РПМУ-Х-1-076

Посадочное место соединителя



Инд. № подл.	Подл. и дата
Взам. Инд. №	Инд. № дудл.
Подл. и дата	Подл. и дата
Инд. № подл.	СМА-053

1				130819
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

SMA-РПМУ-Х-1-076

Структура условного обозначения соединителей SMA

SMA - ВК У - 141 - 1 - 170 - 1М
1 2 3 4 5 6 7

1.	Тип соединителя	SMA
2.	Вид корпуса, способ крепления или монтажа	ВК — вилка кабельная РПК — розетка приборно-кабельная РФК — розетка фланцевая кабельная РБФ — розетка блочная фланцевая РПМ — розетка для монтажа на печатную плату РБМГ — розетка блочная микрополосковая герметичная РБМН — розетка блочная микрополосковая негерметичная ВБФ — вилка блочная фланцевая ВБМ — вилка блочная микрополосковая
3.	Тип корпуса	П — прямой У — угловой
4.	Условное обозначение типа кабеля	Цифровой код типа применяемого кабеля. В обозначениях некабельных соединителей (блочных и для печатных плат) вместо кода используется символ «Х».
5.	Способ монтажа	1 — пайка 2 — обжим 3 — прижим 4 — прижим с обжимом
6.	Номер разработки	
7.	Тип покрытия корпуса	1М — М2.НЗ.Зл-Кo(99,9)1,27 2М — Сp-Су(99,4)6 5М — Н9

Изм. № подл.	СМА-053
Взам. ИИВ. №	
ИИВ. № дудл.	
Подп. и дата	

1					130819
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

SMA-РПМУ-Х-1-076